

# La línea Factory

LOBADUR 

## ¡Genial, individual, atemporal! – Aspecto industrial minimalista gracias a la óptica del hormigón liso

El sistema a base de agua está compuesto por la imprimación LOBADUR FactoryBase y el sellado LOBADUR 2K FactoryStyle. Conserva la coloración natural y efectos ópticos de las superficies de los enmasillados visibles y ofrece así un sinnúmero de posibilidades de diseños para un aspecto industrial que perdura en el tiempo. La estructura del sistema baja en emisiones convierte las masas niveladoras minerales en superficies utilizables antideslizantes con una gran resistencia mecánica.



## ¿Por qué los clientes finales están satisfechos con la línea Factory de LOBA?

- Aspecto duradero – gran resistencia contra el desgaste mecánico
- Superficie mate homogénea
- Productos especialmente bajos en emisiones
- Alta resistencia a las pisadas
- Limpieza fácil y sencilla

## ¿Por qué los fabricantes están satisfechos con la línea Factory de LOBA?

- Características de fabricación excelentes – uso sencillo y seguro
- Ahorro de tiempo con la estructura en sistema de 2 capas – 1 x FactoryBase, 1 x 2K FactoryStyle
- Apto para numerosos tipos de emplastes
- Especialmente bajo en emisiones, EMICODE® EC1 Plus
- Valor VOC reducido, GISCODE W2 y W2/DD+
- Propiedad antideslizante certificada según DIN 51130 grupo de evaluación R9

## Característica especial

El sistema LOBADUR 2K FactoryBase y 2K FactoryStyle se desarrolló especialmente para el ennoblecimiento de las superficies de los enmasillados visibles. La imprimación proporciona una adherencia segura del barniz sobre el emplaste. El sellado extramate conserva la coloración natural de la masa niveladora y es especialmente resistente a la abrasión.

## Zona de uso

Apropiado para el ennoblecimiento de masas niveladoras homologadas como superficies utilizables. Para zonas residenciales de carga intensa y uso comercial.



Aquí encontrará la lista de los emplastes autorizados por LOBA

## Aplicación



### FactoryBase

Núm. art. 1751

Disponible en 5L

GISCODE W2



### 2K FactoryStyle

Núm. art. 1743

Disponible en extramate (5 kg)

GISCODE W2/DD+



### Preparación de la base

- Aplicar las masas niveladoras autorizadas por LOBA según las indicaciones del fabricante
- Preparar la base correctamente
- No lijar emplastes, en caso de encontrar burbujas en la masa, retirarlas parcialmente con una cuchilla afilada.

### Imprimación

- Aplicar 1x FactoryBase
- Aparato para aplicar: Rodillo para barniz de microfibra LOBATOOL 100-120
- Consumo de material:  $100 \text{ ml(g)}/\text{m}^2 = 10 \text{ m}^2/\text{l(kg)}$
- Dejar secar durante al menos 3 horas y un máximo de 24. No reanudar el trabajo hasta que el aspecto de la superficie sea uniformemente seco

### Sellado

- 2K FactoryStyle: Agitar la masa, añadir el endurecedor en una relación 10:1 y mezclar agitando.
- Aplicar 1x 2K FactoryStyle
- Aparato para aplicar: Rodillo para barniz de microfibra LOBATOOL 100-120

Tenga en cuenta las informaciones técnicas detalladas, las indicaciones de procesamiento y las recomendaciones de la estructura.

¿Tiene más preguntas? No dude en contactarnos:



Información técnica  
FactoryBase



Información técnica  
2K FactoryStyle

LOBA GmbH & Co. KG

Leonberger Str. 56-62 | 71254 Ditzingen | Germany | Fon: +49 7156 357-0 | Fax: +49 7156 357-211 | E-Mail: service@loba.de | www.loba.de