



2K Intensive

透明

底漆



用于拼花地板的油基高固2K 双组分底漆。通过对木材用抛光油打底，会加深油浸地板的颜色。方便和安全的处理，可与所有LOBA WS水性涂料有效组合，可获得各种光泽度效果。

- 明显增强木材的色彩
- 不含钴和丁酮肪
- 将油浸外观与封闭优点相结合
- 安全简便
- 无木材打毛处理
- 无地板侧边粘连效应

使用范围:

适用于几乎所有欧洲和异国木种。请查阅网页www.loba.de上的LOBA适用木种列表。如有疑问，请联系工厂。降低水性涂料的地板侧边粘连效应。使用专业铺装抗剪切地板，或固定弹性地板胶的拼花地板和木地板时不会出现地板侧边粘连效应。



Loba GmbH & Co. KG
Emissionsgeprüftes Bauprodukt
nach EN1601-Grundstoffen
E-9510-192



产品数据

产品编号			
11053	600g	4	320
	2.5kg	4	120

固体	93 ±2%
粘度DIN 4	19 ±2s
存储和运输	12个月的存储稳定性。 没有ADR规定的危险品。 对霜冻不敏感。
GISCODE	Ö40/DD+

加工处理提示

- 物料搅拌，以5:1的比例仔细添加固化剂，也可用一台LOBATOOL 颜料搅拌机搅拌。如果只是部分数量混合，必须进行称重。混合两小时后可进行处理。
- 空气相对湿度在50%或更高的建筑工地，要注重用通风装置确保空气流通。
- 表面必须正确打磨。地板必须干燥，无旧涂层、油、油脂、蜡、硅酮、打磨灰尘和其他污染物。
- 理想的加工条件是：室温 +15°C 至 +25°C，地板温度 +15°C 至 +22°C，相对空气湿度 40% 至 65%，材料温度 +18°C 至 +25°C，最大木材湿度 12%，并且工作室通风充足。
- 为了预防镶木地板损坏，在加工使用时应追求预计的年度平均室内气候条件。
- 不要把材料直接倒在地板上，请使用LOBATOOL涂料桶。
- 均匀搅拌材料。
- 请遵守常规的和产品特殊的劳动保护规定。详细信息请参阅操作说明的GISCODE。操作说明可通过www.wingjs-online.de获取。

稀释剂

该产品已调制成为即用型，不得进行稀释！

涂布工具/涂布量

LOBATOOL牌Microfaser 60—80超细纤维地板滚筒/约 20—40g/m²(25—50 m²/升)，分别根据基材的吸收能力而定。使用LOBA浅褐色专用毡垫来进行找平。

层间打磨

对底漆不进行层间打磨。

干燥时间

- 最早可在12小时后复涂。
- 干燥延迟时要等完全干燥。

复涂适用面漆：

- 2K InvisibleProtect
- 2K Supra A.T.
- 2K Duo.
- 2K Fusion.
- EasyFinish.

滚涂时的结构建议：

- 使用LOBATOOL牌Microfaser 60/80超细纤维地板滚筒滚涂底漆。
- 在约30—60分钟作用时间后，使用圆盘砂光机和LOBATOOL浅褐色专用毡垫进行仔细找平，完全清除多余材料。
- 至少干燥12小时滚涂LOBA水性涂料(根据技术信息而定)。
- 使用一LOBATOOL打磨无纺布并在下面垫上打磨条P240进行层间打磨。
- 滚涂LOBA水性涂料(根据技术信息而定)。

重要提示

由于涂布量较低而未达到纤维饱和度时或在一次性批刀批涂时，会出现木材老化。

找平期间必须完全去除多余的材料。在各种异国木材上可能会发生干燥延迟的情况。

将浸湿的抹布、垫子和其他作业工具存放在封闭的容器中，用水浸湿与磨料粉、抹布等结合的油，或存放在可上锁的桶中或以防火方式处置——否则有自然危险。在处理 and 干燥期间小心地为工作区域通风。

一般提示

工具清洗：用溶剂，例如用清洁刷清洗工具。

防火：防火：防火：

成膜系统：

为了符合 DIBt 认证标准并达到 DIN EN 14342 表 1 中所规定的防火等级 Cfl-s1，要求油漆的干膜厚度最大为 100 μm，硬蜡油的干膜厚度最大为 50 μm。

非成膜系统：

为了达到 DIN EN 14342 表 1 中所规定的防火等级 Cfl-s1，必须遵守一个 20 至 60 g/m² 的涂布量。

干燥时间：防火：防火：

成膜系统：

为了符合 DIBt 认证标准并达到 DIN EN 14342 表 1 中所规定的防火等级 Cfl-s1，要求油漆的干膜厚度最大为 100 μm，硬蜡油的干膜厚度最大为 50 μm。

非成膜系统：

为了达到 DIN EN 14342 表 1 中所规定的防火等级 Cfl-s1，必须遵守一个 20 至 60 g/m² 的涂布量。

干燥时间：

成膜系统：

为了符合 DIBt 认证标准并达到 DIN EN 14342 表 1 中所规定的防火等级 Cfl-s1，要求油漆的干膜厚度最大为 100 μm，硬蜡油的干膜厚度最大为 50 μm。

非成膜系统：

为了达到 DIN EN 14342 表 1 中所规定的防火等级 Cfl-s1，必须遵守一个 20 至 60 g/m² 的涂布量。

干燥时间：所述的干燥时间适用于+20°C的温度和相对空气湿度50%，且工作区域无对流性通风。温度较低，相对空气湿度较高以及通风不好会延长干燥时间。在漆膜达到最终固化之前，不要涂布任何维护产品、或用湿布清洁地板，也不要上面铺地毯。产品的具体说明请参见相应的技术信息。

一般提示

地板侧边粘连效应：非抗剪切地板胶铺装的拼花地板、木板、木材铺砌表面、工业拼花地板和地暖上的地板以及对水分敏感的木种(例如榉木)，会随着室内环境(湿度、温度)变化而导致尺寸变化。上油后，侧边粘连及地板连接处裂缝不会出现。

相互作用：含有软化剂的材料，例如地毯衬垫、家具衬垫、座椅轮子、弹性地板胶和安装粘合剂等，可能会导致漆膜的软化和变色。接缝中的沉淀物可能造成触觉和视觉影响。接触到染发剂，汽车、摩托车、自行车橡胶轮胎等类似物品的表面可能会产生长期不可逆转的变色。

本文档中的信息以及我们针对操作人员提供的所有其他提示和建议，是我们多年的经验积累，并符合标准条件。由于我们的产品涂布方法的多样性和不同的加工条件，购买者应自己测试产品的适用性，或联系LOBA公司的应用技术部门获得技术支持。必须遵守地板制造商的建议和现行标准。我们的保证和责任只限于我们一般商业条件中的规定，不会因此信息或其他技术部门提供的咨询而扩大。随着新技术信息的出版，旧的信息将自动失去其有效性。

带有®的词和符号表示至少是在德国范围内注册登记并受版权保护的牌标记。