2K UltraSport
超级哑光

密封蒙护剂

超强耐刮痕

2K双组分水性聚氨酯地板面漆。 适用于严重磨损。 该类涂料在运动馆和多功能大厅中证明了对鞋跟痕迹和脚印的极高抵抗力。 具有弹性，杰出的耐化学品性能和耐磨性。

- 符合德国和欧洲体育地板标准要求
- 耐刮痕性极高
- 安全简便
- 耐磨性出色
- 满足 ÖNORM C2354:2009 的所有要求，适用于最高的要求等级。

使用范围:

适用于拼花地板、实木地板、油毡地板和 PVC聚氯乙烯地板。 达到符合DIN 18032和EN 14904标准要求的体育地板滑动摩擦系数。

Loba GmbH & Co. KG Emissionsgeprüftes Basisprodukt nach DIBt-Grundsätzen Z-157.10-2

FIBA APPROVED EQUIPMENT

DIN 18032
EN 14904

产品数据

产品编号			
11401	5 kg	2	96

大致光泽度*	11
固体	37 ±2%
粘度DIN 4	32 ±2s
存储和运输	12个月的存储稳定性。 在 +5 至 +25°C 的温度条件下储藏。没有运输相关的冻损风险。
GISCODE	W3/DD+
2004/42/CE	欧盟对产品的限制值(类别 A/j)：140 克/升(2010年)。 本产品所含VOC(有机化合物挥发性)最大为100 克/升(与固化剂混合)。

*在玻璃上按60°测量光泽度。它取决于涂膜厚度以及干燥期间的气候条件(相对空气湿度下的温度)。该值仅是参照值。

30/07/2026

加工处理提示

- 搅拌物料，按十比一的比例加入固化剂，通过摇晃混合。如果只是部分数量混合，应使用LOBATOOL量杯或称重。混合两小时后可进行处理。
- 表面必须正确打磨。地板必须干燥，无旧涂层、油、油脂、蜡、硅酮、打磨灰尘和其他污染物。
- 理想的加工条件是：室温 +15°C 至 +25°C，地板温度 +15°C 至 +22°C，相对空气湿度 40% 至 75%，材料温度 +18°C 至 +25°C，最大木材湿度 12%，并且工作室通风充足。
- 为了预防镶木地板损坏，在加工使用时应追求预计的年度平均室内气候条件。
- 为了减少膨胀压力过大的危险，我们建议每天最多滚涂 2 层。
- 不要把材料直接倒在地板上，请使用LOBATOOL涂料桶。
- 摇匀材料。
- 请遵守常规的和产品特殊的劳动保护规定。详细信息请参阅操作说明的GISCODE。操作说明可通过www.wingis-online.de获取。

稀释剂

该产品已调制成即用型，不得进行稀释！

涂布工具/涂布量

LOBA 涂料滚筒 Deluxe 120 或 LOBA 涂料滚筒 Microfaser 100-120 或 LOBA 涂料滚筒 FiberTech / 100-120 ml(g)/m² = 8-10m²/l(kg)

层间打磨

24小时内不能进行层间打磨，之后仅在层间打磨后复涂。通过在最后一次涂布之前进行层间打磨，可以实现更好的最终外观效果。
使用LOBASAND牌P120穿孔毡垫或更细的穿孔毡垫，也可选择使用LOBASAND牌P120砂网或更细的砂网。
复涂前必须仔细除尘。

干燥时间

- 最早可在4个小时后谨慎行走、进行中间打磨和复涂。
- 24小时后可略微承载
- 5天后可全面承载和全覆盖。
- 可使用LOBATOOL Cover 400提前覆盖，详细说明参见产品技术信息。
- 所述的干燥时间适用于+20°C的温度和相对空气湿度50%.

适用的底漆：

- EasyPrime.
- VivaPrime.

添加剂

可通过与 LOBA 添加剂相组合来扩展使用范围、特性和外观。可能的组合请参见添加剂的技术信息。

在拼花地板和木地板上涂布：

- 按专业规定准备基层，并涂底漆。
- 按规定干燥底漆。
- 滚涂面漆。
- 干燥。
- 层间打磨。
- 滚涂第二层面漆。

油毡地板和PVC聚氯乙烯：

使用LOBA CareRemover去除剂进行基础清洁。需要使用圆盘砂光机和LOBATOOL绿色专用毡垫。必须完全去除维护剂残余物，即使微小的残余物也会干扰涂料的附着力。用清水再次擦拭(中和)。干燥。滚涂一层涂料。出厂前已漆面的地板必须在基础清洁后使用LOBATOOL打磨无纺布进行消光(1 块打磨无纺布足够用于约20 m²的面积)。

一般提示

清洗工具：立即用水清洗工具和设备。

防火：
成膜系统：
为了符合 DIBt 认证标准并达到 DIN EN 14342 表 1 中所规定的防火等级 Cfl-s1，要求油漆的干膜厚度最大为 100 µm，硬蜡油的干膜厚度最大为 50 µm。
非成膜系统：
为了达到 DIN EN 14342 表 1 中所规定的防火等级 Cfl-s1，必须遵守一个 20 至 60 g/m² 的涂布量。

干燥时间：所述的干燥时间适用于+20°C的温度和相对空气湿度50 %，且工作区域无对流性通风。温度较低，相对空气湿度较高以及通风不好会延长干燥时间。在漆膜达到最终固化之前，不要涂布任何维护产品、或用湿布清洁地板，也不要在上面铺地毯。产品的具体说明请参见相应的技术信息。

层间打磨：由于要涂布数层涂料，24小时之内可直接覆涂，无需打磨，超过了这个时间则必须打磨以确保层间附着力。涂布最后一遍之前进行打磨可得到平滑均匀的表面。每次打磨之后要仔细彻底去除打磨灰尘

使用或者不使用底漆：无论在什么样的木种上，底漆的使用都增加了涂布的安全性，确保表面没有滚痕。进一步的详细信息请参考LOBA公司最新产品目录上的底漆适用木材列表。

30/07/2026

一般提示

地板侧边粘连效应： 一般来说水性面漆发生地板侧边粘连效应的可能性较低。为了避免地板粘贴时产生不规则的接缝，可采取以下几种措施：使用抗剪切或牢固弹性地板胶铺装地板，用腻子仔细彻底填充接缝和空隙，使用相配的底漆，例如 LOBA EasyPrime水性底漆，铺装前用与复涂产品相匹配的封蜡预处理地板倒角接缝。采取措施让室内环境，特别是相对空气湿度保持恒定。(建议为客户提供详细咨询)。特别是有破损的旧地板、不牢固或弹性地板胶、用钉固定的拼花地板、木板、木材铺砌表面、工业拼花地板，平行铺装地板、地暖系统上的地板或对水分敏感的木种，如桦木、枫木，都较容易受到影响。

相互作用：含有软化剂的材料，例如地毯衬垫、家具衬垫、座椅轮子、弹性地板胶和安装粘合剂等，可能会导致漆膜的软化和变色。接缝中的沉淀物可能造成触觉和视觉影响。接触到染发剂，汽车、摩托车、自行车橡胶轮胎等类似物品的表面可能会产生长期不可逆转的变色。

本文档中的信息以及我们针对操作人员提供的所有其他提示和建议，是我们多年的经验积累，并符合标准条件。由于我们产品涂布方法的多样性和不同的加工条件，购买者应自己测试产品的适用性，或联系LOBA公司的应用技术部门获得技术支持。必须遵守地板制造商的建议和现行标准。我们的保证和责任只限于我们一般商业条件中的规定，不会因此信息或其他技术部门提供的咨询而扩大。随着新技术信息的出版，旧的信息将自动失去其有效性。

带有®的词和符号表示至少是在德国范围内注册登记并受版权保护的品牌标记。

LOBA GmbH | Leonberger Str. 56-62 | 71254 Ditzingen | Germany | Tel.: +49 7156 357-0 | service@loba.de | www.loba.de