EasyFinish
半哑光

密封蒙护剂

经过数百万次验证

1K单组分水性木地板面漆。 适用于严重磨损。 经过在上百万平方米的验证，这种涂料在耐受性方面可与 2K双组份产品相媲美。 具有弹性，良好的耐化学品性能和耐磨性。

- 单组分系统结合双组分性能
- 突出的加工特征 - 简单安全，不会形成沉积物
- 排放极低，EMICODE® EC1
- 适用于几乎所有木种以及软木
- EasyFinish半哑光结合LOBA SportCare，满足按DIN 18032标准的运动地板的滑动摩擦要求
- 长期保持美丽外观 – 对于机械磨损和家用化学物品具有高耐抗性
- 满足 ÖNORM C2354:2009 的所有要求，适用于最高的要求等级。

使用范围:

适用于拼花地板、实木地板和软木地板。 EasyFinish宜飞水性半哑光结合LOBA SportCare体育地板维护剂达到符合DIN 18032要求的体育地板滑动摩擦系数。

Loba GmbH & Co. KG Emissionsgeprüftes Bauprodukt nach DIBt-Grundsätzen Z-157.10-19

GEV-EMICODE EC1 极低的挥发性

CONNECTED SYSTEMS

Green Label SINGAPORE 032-231-3153 WS EasyFinish

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C

DIN 18032

产品数据

负荷

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

生活区 商用 极端

产品编号			
11517	1升	12	480
	5l	4	128
	10升	-	60

大致光泽度*	45
固体	31 ±2%
粘度DIN 4	23 ±2s
存储和运输	18个月的存储稳定性。 没有ADR规定的危险品。 在 +5 至 +25°C 的温度条件下储藏。没有运输相关的冻损风险。
GISCODE	W3+
2004/42/CE	欧盟对产品的限制值(类别 A/i)：140 克/升(2010年)。 本产品所含VOC(有机化合物挥发性)最大为80 克/升。

*在玻璃上按60°测量光泽度。它取决于涂膜厚度以及干燥期间的气候条件(相对空气湿度下的温度)。该值仅是参照值。

13/01/2024

加工处理提示

- 表面必须正确打磨。地板必须干燥，无旧涂层、油、油脂、蜡、硅酮、打磨灰尘和其他污染物。
- 理想的加工条件是：室温 +15°C 至 +25°C，地板温度 +15°C 至 +22°C，相对空气湿度 40% 至 75%，材料温度 +18°C 至 +25°C，最大木材湿度 12%，并且工作室通风充足。
- 为了预防镶木地板损坏，在加工使用时应追求预计的年度平均室内气候条件。
- 为了减少膨胀压力过大的危险，我们建议每天最多滚涂 2 层。
- 不要把材料直接倒在地板上，请使用LOBATOOL涂料桶。
- 摇匀材料。
- 请遵守常规的和产品特殊的劳动保护规定。详细信息请参阅操作说明的GISCODE。操作说明可通过www.wingis-online.de获取。
- 该产品是LOBA和Wakol“互联系统”的组成部分。经批准的、与Wakol地板粘结剂的组合请参见“互联系统矩阵”：www.loba.de/connected-systems

稀释剂

该产品已调制成即用型，不得进行稀释！

涂布工具/涂布量

LOBA 涂料滚筒 Deluxe 120 和 LOBA 涂料滚筒 Microfaser
100-120/100-120 ml(g)/m² = 8-10m²/l(kg)

层间打磨

24小时内不能进行层间打磨，之后仅在层间打磨后复涂。通过在最后一次涂布之前进行层间打磨，可以实现更好的最终外观效果。
使用LOBASAND牌P120穿孔毡垫或更细的穿孔毡垫，也可选择使用LOBASAND牌P120砂网或更细的砂网。
复涂前必须仔细除尘。

干燥时间

- 最早可在4个小时后谨慎行走、进行中间打磨和复涂。
- 24小时后可略微承载
- 5天后可全面承载和全覆盖。
- 可使用LOBATOOL Cover 400提前覆盖，详细说明参见产品技术信息。
- 所述的干燥时间适用于+20℃的温度和相对空气湿度50%.

推荐使用底漆：

用于将地板侧边粘连效应和沉淀物形成降低到最低程度以及用于封闭木材成分，例如在使用异国木材时。
- EasyPrime
- VivaPrime
- 2K Intensive
- PrimaSeal Plus(含溶剂)

添加剂

可通过与 LOBA 添加剂相组合来扩展使用范围、特性和外观。可能的组合请参见添加剂的技术信息。

在拼花地板和木地板上涂布：

- 按专业规定准备基层，并涂底漆。
- 按规定干燥底漆。
- 滚涂面漆。
- 干燥。
- 层间打磨。
- 滚涂第二层面漆。

在软木上涂布：

在粘合剂充分硬化后才封闭。

未经处理的天然软木：
- 滚涂三遍面漆。
- 第一遍涂布后，隔夜干燥(降低颗粒膨胀的危险)。
- 最后一次涂布前进行层间打磨。

不适用于旧涂层的复涂以及出厂前已预涂层的软木地板，对此可使用LOBA 2K Duo 度欧水性双组分产品，请参见产品技术信息。

着色建议

为了在苍白的底面上获得亮化/白色效果，我们建议根据产品的TI添加LOBA Whitener。为了最大限度地减小与单宁之间的颜色反应，必须在未经处理的软木上涂布第一层无颜料添加剂的、供货状态下的涂料。接着要求过夜干燥。
为了在天然软木以及棕色和红色的软木地板上获得颜色强化效果，我们建议根据产品的TI添加LOBA Amberizer。

LOBA GmbH & Co. KG | Leonberger Str. 56-62 | 71254 Ditzingen | Germany | Tel.: +49 7156 357-0 | service@loba.de | www.loba.de

一般提示

清洗工具：立即用水清洗工具和设备。

干燥时间：所述的干燥时间适用于+20℃的温度和相对空气湿度50%，且工作区域无对流性通风。温度较低，相对空气湿度较高以及通风不好会延长干燥时间。在漆膜达到最终固化之前，不要涂布任何维护产品、或用湿布清洁地板，也不要在上面铺地毯。产品的具体说明请参见相应的技术信息。

层间打磨：由于要涂布数层涂料，24小时之内可直接覆涂，无需打磨，超过了这个时间则必须打磨以确保层间附着力。涂布最后一遍之前进行打磨可得到平滑均匀的表面。每次打磨之后要仔细彻底去除打磨灰尘

使用或者不使用底漆：无论在什么样的木种上，底漆的使用都增加了涂布的安全性，确保表面没有滚痕。进一步的详细信息请参考LOBA公司最新产品目录上的底漆适用木材列表。

地板侧边粘连效应： 一般来说水性面漆发生地板侧边粘连效应的可能性较低。为了避免地板粘贴时产生不规则的接缝，可采取以下几种措施：使用抗剪切或牢固弹性地板胶铺装地板，用腻子仔细彻底填充接缝和空隙，使用相配的底漆，例如 LOBA EasyPrime水性底漆，铺装前用与复涂产品相匹配的封蜡预处理地板倒角接缝。采取措施让室内环境，特别是相对空气湿度保持恒定。(建议为客户提供详细咨询)。特别是有破损的旧地板、不牢固或弹性地板胶、用钉固定的拼花地板、木板、木材铺砌表面、工业拼花地板，平行铺装地板、地暖系统上的地板或对水分敏感的木种，如桦木、枫木，都较容易受到影响。

相互作用：含有软化剂的材料，例如地毯衬垫、家具衬垫、座椅轮子、弹性地板胶和安装粘合剂等，可能会导致漆膜的软化和变色。接缝中的沉淀物可能造成触觉和视觉影响。接触到染发剂，汽车、摩托车、自行车橡胶轮胎等类似物品的表面可能会产生长期不可逆转的变色。

互联系统：经由互联系统检测的产品通过优化，确保在专业化处理时不会因表面处理产品与粘胶剂相互之间的化学作用而发生颜色变深现象。

本文档中的信息以及我们针对操作人员提供的所有其他提示和建议，是我们多年的经验积累，并符合标准条件。由于我们产品涂布方法的多样性和不同的加工条件，购买者应自己测试产品的适用性，或联系LOBA公司的应用技术部门获得技术支持。必须遵守地板制造商的建议和现行标准。我们的保证和责任只限于我们一般商业条件中的规定，不会因此信息或其他技术部门提供的咨询而扩大。随着新技术信息的出版，旧的信息将自动失去其有效性。

带有®的词和符号表示至少是在德国范围内注册登记并受版权保护的品牌标记。

LOBA GmbH & Co. KG | Leonberger Str. 56-62 | 71254 Ditzingen | Germany | Tel.: +49 7156 357-0 | service@loba.de | www.loba.de