VivaPrime

底漆

水性滚涂与批涂底漆，适用于拼花地板。

- 减少地板侧边粘连效应
- 适用于翻新和重新铺设
- 性价比良好
- 安全简便

使用范围:

适用于所有类型的欧洲浅色木种，例如橡木、枫木、桦木、白蜡木、云杉。如有疑问，请联系工厂。降低水性涂料的地板侧边粘连效应。

Loba GmbH & Co. KG Emissionsgeprüftes Bauprodukt nach DIBt-Grundsätzen Z-157.10-19

Green Label Singapore 032-231-3151 VivaPrime

GEV-EMICODE EC1 PLUS 极低的挥发性

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR* A+ A+ A B C

产品数据

产品编号			
11518	5l	4	128
	10升	-	60

固体	29 ±2%
粘度DIN 4	20 ±2s
存储和运输	12个月的存储稳定性。 没有ADR规定的危险品。 存储和运输温度为+5到+25°C，注意防冻保护。
GISCODE	W2+
2004/42/CE	欧盟对产品的限制值(类别 A/i)：140 克/升(2010年)。 本产品所含VOC(有机化合物挥发性)最大为49 克/升。

13/01/2024

加工处理提示

- 表面必须正确打磨。地板必须干燥，无旧涂层、油、油脂、蜡、硅酮、打磨灰尘和其他污染物。
- 理想的加工条件是：室温 +15°C 至 +25°C，地板温度 +15°C 至 +22°C，相对空气湿度 40% 至 75%，材料温度 +18°C 至 +25°C，最大木材湿度 12%，并且工作室通风充足。
- 为了预防镶木地板损坏，在加工使用时应追求预计的年度平均室内气候条件。
- 为了减少膨胀压力过大的危险，我们建议每天最多滚涂 2 层。
- 不要把材料直接倒在地板上，请使用LOBATOOL涂料桶。
- 均匀搅拌材料。
- 请遵守常规的和产品特殊的劳动保护规定。详细信息请参阅操作说明的GISCODE。操作说明可通过www.wingis-online.de获取。

稀释剂

该产品已调制成即用型，不得进行稀释！

涂布工具/涂布量

LOBA 通用涂料滚筒 100 或 LOBA 微纤维涂料滚筒 100-120 / 100-120 ml/m²

LOBA 批刀 / 约 60 ml/m²(16 m²/l)(2 x 交叉)。

层间打磨

对底漆不进行层间打磨。

干燥时间

- 滚涂后最早可在约60分钟后复涂，批刀批涂后30分钟后，24小时内可复涂。
- 干燥延迟时要等完全干燥。

复涂适用面漆：

一般磨损程度：
- Life 家居水性产品。

直至严重磨损：
- Viva。
- WS EasyFinish 宜飞水性半哑光产品。

直至特别严重的磨损程度：
- 2K Fusion 双组分产品。
- 2K Duo 度欧水性双组分产品。
- 2K Supra A.T.苏普拉高新技术双组分产品。
- 2K UltraSport 双组分产品。

应用：

- 按专业规定准备基层。
- 饱和滚涂底漆。
- 干燥。
- LOBA水性涂料的滚涂。

可供选择的批刀涂布：

仅适用于橡木、白蜡木。有严重污渍的旧地板和带接缝的地板只能滚涂。
- 按专业规定准备基层
- 涂抹 VivaPrime(约 40 ml/m²)。
- 干燥。
- 交叉涂抹 VivaPrime(约 20 ml/m²)
- 干燥大约 30 分钟。
- 滚涂 LOBA 水性涂料。

一般提示

清洗工具：立即用水清洗工具和设备。

干燥时间：所述的干燥时间适用于+20℃的温度和相对空气湿度50%，且工作区域无对流性通风。温度较低，相对空气湿度较高以及通风不好会延长干燥时间。在漆膜达到最终固化之前，不要涂布任何维护产品、或用湿布清洁地板，也不要在上面铺地毯。产品的具体说明请参见相应的技术信息。

使用或者不使用底漆：无论在什么样的木种上，底漆的使用都增加了涂布的安全性，确保表面没有滚痕。进一步的详细信息请参考LOBA公司最新产品目录上的底漆适用木材列表。

地板侧边粘连效应： 一般来说水性面漆发生地板侧边粘连效应的可能性较低。为了避免地板粘贴时产生不规则的接缝，可采取以下几种措施：使用抗剪切或牢固弹性地板胶铺装地板，用腻子仔细彻底填充接缝和空隙，使用相配的底漆，例如 LOBA EasyPrime水性底漆，铺装前用与复涂产品相匹配的封蜡预处理地板倒角接缝。采取措施让室内环境，特别是相对空气湿度保持恒定。(建议为客户提供详细咨询)。特别是有破损的旧地板、不牢固或弹性地板胶、用钉固定的拼花地板、木板、木材铺砌表面、工业拼花地板，平行铺装地板、地暖系统上的地板或对水分敏感的木种，如榉木、枫木，都较容易受到影响。

相互作用：含有软化剂的材料，例如地毯衬垫、家具衬垫、座椅轮子、弹性地板胶和安装粘合剂等，可能会导致漆膜的软化和变色。接缝中的沉淀物可能造成触觉和视觉影响。接触到染发剂，汽车、摩托车、自行车橡胶轮胎等类似物品的表面可能会产生长期不可逆转的变色。

LOBA GmbH & Co. KG | Leonberger Str. 56-62 | 71254 Ditzingen | Germany | Tel.: +49 7156 357-0 | service@loba.de | www.loba.de

一般提示

本文档中的信息以及我们针对操作人员提供的所有其他提示和建议，是我们多年的经验积累，并符合标准条件。由于我们产品涂布方法的多样性和不同的加工条件，购买者应自己测试产品的适用性，或联系LOBA公司的应用技术部门获得技术支持。必须遵守地板制造商的建议和现行标准。我们的保证和责任只限于我们一般商业条件中的规定，不会因此信息或其他技术部门提供的咨询而扩大。随着新技术信息的出版，旧的信息将自动失去其有效性。

带有®的词和符号表示至少是在德国范围内注册登记并受版权保护的品牌标记。

LOBA GmbH & Co. KG | Leonberger Str. 56-62 | 71254 Ditzingen | Germany | Tel.: +49 7156 357-0 | service@loba.de | www.loba.de