Viva
半哑光

密封蒙护剂

全球范围多方面得到验证

1K单组分水性木地板面漆。 适用于普通到强负荷。 适合翻新的性能出色。

- 出色的耐化学性，耐磨强度高
- 耐受划痕性能极佳
- 对地板粘结剂中的软化剂具有很强的抵御性能
- 处理简单、安全，无滚涂接痕
- 完全允许的 “互联系统”
- VOC(有机化合物挥发性)值很低，GISCODE W2+
- 排放极低，EMICODE® EC1

使用范围:

适用于拼花地板和实木地板。 适用于住宅区的普通磨损直至严重磨损以及适用于柔和的商业用途。 对地板粘结剂中软化剂具有很强的抵御性能，因此，具有适合翻新的出色性能。

产品数据

负荷

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
生活区					商用				极端

产品编号			
11519	1升	12	480
	5l	4	128
	10升	-	60

大致光泽度*	43
固体	31 ±2%
粘度DIN 4	20 ±2s
存储和运输	12个月的存储稳定性。 没有ADR规定的危险品。 存储和运输温度为+5到+25°C，注意防冻保护。
GISCODE	W2+
2004/42/CE	欧盟对产品的限制值(类别 A/i)：140 克/升(2010年)。 本产品所含VOC(有机化合物挥发性)最大为49 克/升。

*在玻璃上按60°测量光泽度。它取决于涂膜厚度以及干燥期间的气候条件(相对空气湿度下的温度)。该值仅是参照值。

13/01/2024

加工处理提示

- 表面必须正确打磨。地板必须干燥，无旧涂层、油、油脂、蜡、硅酮、打磨灰尘和其他污染物。
- 理想的加工条件是：室温 +15°C 至 +25°C，地板温度 +15°C 至 +22°C，相对空气湿度 40% 至 75%，材料温度 +18°C 至 +25°C，最大木材湿度 12%，并且工作室通风充足。
- 为了预防镶木地板损坏，在加工使用时应追求预计的年度平均室内气候条件。
- 为了减少膨胀压力过大的危险，我们建议每天最多滚涂 2 层。
- 不要把材料直接倒在地板上，请使用LOBATOOL涂料桶。
- 摇匀材料。
- 请遵守常规的和产品特殊的劳动保护规定。详细信息请参阅操作说明的GISCODE。操作说明可通过www.wingis-online.de获取。
- 该产品是LOBA和Wakol“互联系统”的组成部分。经批准的、与Wakol地板粘结剂的组合请参见“互联系统矩阵”：www.loba.de/connected-systems

稀释剂

该产品已调制成即用型，不得进行稀释！

涂布工具/涂布量

LOBA 涂料滚筒 Deluxe 120 和 LOBA 涂料滚筒 Microfaser 100-120/100-120 ml(g)/m² = 8-10m²/l(kg)

层间打磨

24小时内不能进行层间打磨，之后仅在层间打磨后复涂。通过在最后一次涂布之前进行层间打磨，可以实现更好的最终外观效果。使用LOBASAND牌P120穿孔毡垫或更细的穿孔毡垫，也可选择使用LOBASAND牌P120砂网或更细的砂网。

复涂前必须仔细除尘。

干燥时间

- 最早可在4个小时后谨慎行走、进行中间打磨和复涂。
- 24小时后可略微承载
- 5天后可全面承载和全覆盖。
- 可使用LOBATOOL Cover 400提前覆盖，详细说明参见产品技术信息。
- 所述的干燥时间适用于+20°C的温度和相对空气湿度50%.

推荐使用底漆：

用于将地板侧边粘连效应和沉淀物形成降低到最低程度以及用于封闭木材成分，例如在使用异国木材时。

- EasyPrime。
- VivaPrime。
- PrimaSeal Plus(含溶剂)。

添加剂

可通过与 LOBA 添加剂相组合来扩展使用范围、特性和外观。可能的组合请参见添加剂的技术信息。

在拼花地板和木地板上涂布：

- 按专业规定准备基层，并涂底漆。
- 按规定干燥底漆。
- 滚涂面漆。
- 干燥。
- 层间打磨。
- 滚涂第二层面漆。

一般提示

清洗工具：立即用水清洗工具和设备。

干燥时间：所述的干燥时间适用于+20°C的温度和相对空气湿度50%，且工作区域无对流性通风。温度较低，相对空气湿度较高以及通风不好会延长干燥时间。在漆膜达到最终固化之前，不要涂布任何维护产品、或用湿布清洁地板，也不要在上面铺地毯。产品的具体说明请参见相应的技术信息。

层间打磨：由于要涂布数层涂料，24小时之内可直接覆涂，无需打磨，超过了这个时间则必须打磨以确保层间附着力。涂布最后一遍之前进行打磨可得到平滑均匀的表面。每次打磨之后要仔细彻底去除打磨灰尘

使用或者不使用底漆：无论在什么样的木种上，底漆的使用都增加了涂布的安全性，确保表面没有滚痕。进一步的详细信息请参考LOBA公司最新产品目录上的底漆适用木材列表。

地板侧边粘连效应：一般来说水性面漆发生地板侧边粘连效应的可能性较低。为了避免地板粘贴时产生不规则的接缝，可采取以下几种措施：使用抗剪切或牢固弹性地板胶铺装地板，用腻子仔细彻底填充接缝和空隙，使用相配的底漆，例如 LOBA EasyPrime水性底漆，铺装前用与复涂产品相匹配的封蜡预处理地板倒角接缝。采取措施让室内环境，特别是相对空气湿度保持恒定。(建议为客户提供详细咨询)。特别是有破损的旧地板、不牢固或弹性地板胶、用钉固定的拼花地板、木板、木材铺砌表面、工业拼花地板，平行铺装地板、地暖系统上的地板或对水分敏感的木种，如桦木、枫木，都较容易受到影响。

相互作用：含有软化剂的材料，例如地毯衬垫、家具衬垫、座椅轮子、弹性地板胶和安装粘合剂等，可能会导致漆膜的软化和变色。接缝中的沉淀物可能造成触觉和视觉影响。接触到染发剂，汽车、摩托车、自行车橡胶轮胎等类似物品的表面可能会产生长期不可逆转的变色。

互联系统：经由互联系统检测的产品通过优化，确保在专业化处理时不会因表面处理产品与粘胶剂相互之间的化学作用而发生颜色变深现象。

LOBA GmbH & Co. KG | Leonberger Str. 56-62 | 71254 Ditzingen | Germany | Tel.: +49 7156 357-0 | service@loba.de | www.loba.de

一般提示

本文档中的信息以及我们针对操作人员提供的所有其他提示和建议，是我们多年的经验积累，并符合标准条件。由于我们产品涂布方法的多样性和不同的加工条件，购买者应自己测试产品的适用性，或联系LOBA公司的应用技术部门获得技术支持。必须遵守地板制造商的建议和现行标准。我们的保证和责任只限于我们一般商业条件中的规定，不会因此信息或其他技术部门提供的咨询而扩大。随着新技术信息的出版，旧的信息将自动失去其有效性。

带有®的词和符号表示至少是在德国范围内注册登记并受版权保护的品牌标记。

LOBA GmbH & Co. KG | Leonberger Str. 56-62 | 71254 Ditzingen | Germany | Tel.: +49 7156 357-0 | service@loba.de | www.loba.de