

2K Contact



专用产品



2K双组分水性底漆。溶剂可用于翻新结构表面或浮动铺装表面。在传统打磨翻新中，不能保留例如倒角或拉丝木板效果的表面结构。此外，会保留有效层。

- 成品地板制造商的翘楚推荐
- 消耗量少、覆盖率高
- 可实现无尘翻新
- 翻新时保持原有外观
- 节省时间和成本

使用范围:

适合工业涂漆的成品地板。实现无尘重新上漆并能达到全新的表面性能，例如：边缘保护、光泽度变化、符合 DIN 18032 标准要求的体育地板滑动摩擦性、符合 DIN EN 16165:2021-12 标准要求的防滑性或通过使用 UV-Protect 水性紫外线保护剂防止浅色木材变黄。

产品数据

| 产品编号 |  |  |  |
|-------|---|---|---|
| 11520 | 750g | 4 | 384 |

存储和运输

12个月的存储稳定性。
没有ADR规定的危险品。
存储和运输温度为+5到+25°C，注意防冻保护。

GISCODE

W3/DD+

2004/42/CE

欧盟对产品的限制值(类别 A/j)：140 克/升 (2010年)。
本产品所含VOC(有机化合物挥发性)最大为120 克/升(与固化剂混合)。

加工处理提示

- 摇匀物料，以二比一的比例加入固化剂，通过摇晃混合。如果只是部分数量混合，必须对其进行称重。混合两小时后可进行处理。
- 摇匀材料。
- 请遵守常规的和产品特殊的劳动保护规定。详细信息请参阅操作说明的GISCODE。操作说明可通过www.wingis-online.de获取。

稀释剂

该产品已调制成功即用型，不得进行稀释！

涂布工具/涂布量

LOBA TrimPad Applicator或LOBA批刀 / 约10 g/m²(100 m²/kg或约70 m²/桶)。

干燥时间

- 最早可在2小时后复涂。
- 但在24小时内完成。

出厂前经UV紫外线防护涂布的拼花地板表面结构建议：

翻新 ·

- 使用圆盘砂光机，下面垫入的绿色LOBASAND SpecialPad专用毡垫并采用1:4比例的LOBA CareRemover去除剂实施基础清洁。
- 使用吸水器抽吸污染液并用清水中和或使用摩擦抽吸机。
- 充分干燥。

新地板 ·

- 要复涂应与LOBA应用技术机构商定。必要时设置试验面积并实施附着测试。

2K CONTACT康坦双组分水性粘合剂的应用：

- 在一层中仔细涂布 2K Contact康坦双组分水性粘合剂。
- 无粘干燥后(约2小时)，用22K Supra A.T.苏普拉高新技术双组分产品或 2K Duo度欧水性双组分产品(非亮面)涂布。

一般提示

清洗工具：立即用水清洗工具和设备。

防火：防火：防火：

成膜系统：

为了符合 DIBt 认证标准并达到 DIN EN 14342 表 1 中所规定的防火等级 Cfl-s1，要求油漆的干膜厚度最大为 100 μm，硬蜡油的干膜厚度最大为 50 μm。

非成膜系统：

为了达到 DIN EN 14342 表 1 中所规定的防火等级 Cfl-s1，必须遵守一个 20 至 60 g/m² 的涂布量。

干燥时间：防火：防火：

成膜系统：

为了符合 DIBt 认证标准并达到 DIN EN 14342 表 1 中所规定的防火等级 Cfl-s1，要求油漆的干膜厚度最大为 100 μm，硬蜡油的干膜厚度最大为 50 μm。

非成膜系统：

为了达到 DIN EN 14342 表 1 中所规定的防火等级 Cfl-s1，必须遵守一个 20 至 60 g/m² 的涂布量。

干燥时间：

成膜系统：

为了符合 DIBt 认证标准并达到 DIN EN 14342 表 1 中所规定的防火等级 Cfl-s1，要求油漆的干膜厚度最大为 100 μm，硬蜡油的干膜厚度最大为 50 μm。

非成膜系统：

为了达到 DIN EN 14342 表 1 中所规定的防火等级 Cfl-s1，必须遵守一个 20 至 60 g/m² 的涂布量。

干燥时间：所述的干燥时间适用于+20°C的温度和相对空气湿度50%，且工作区域无对流性通风。温度较低，相对空气湿度较高以及通风不好会延长干燥时间。在漆膜达到最终固化之前，不要涂布任何维护产品、或用湿布清洁地板，也不要上面铺地毯。产品的具体说明请参见相应的技术信息。

层间打磨：由于要涂布数层涂料，24小时之内可直接覆涂，无需打磨，超过了这个时间则必须打磨以确保层间附着。涂布最后一遍之前进行打磨可得到平滑均匀的表面。每次打磨之后要仔细彻底去除打磨灰尘

使用或者不使用底漆：无论在什么样的木种上，底漆的使用都增加了涂布的安全性，确保表面没有滚痕。进一步的详细信息请参考 LOBA公司最新产品目录上的底漆适用木材列表。

地板侧边粘连效应：一般来说水性面漆发生地板侧边粘连效应的可能性较低。为了避免地板粘贴时产生不规则的接缝，可采取以下几种措施：使用抗剪切或牢固弹性地板胶铺装地板，用腻子仔细彻底填充接缝和空隙，使用相配的底漆，例如 LOBA EasyPrime水性底漆，铺装前用与复涂产品相匹配的封蜡预处理地板倒角接缝。采取措施让室内环境，特别是相对空气湿度保持恒定。(建议为客户提供详细咨询)。特别是有破损的旧地板、不牢固或弹性地板胶、用钉固定的拼花地板、木板、木材铺砌表面、工业拼花地板，平行铺装地板、地暖系统上的地板或对水分敏感的木种，如榉木、枫木，都较容易受到影响。

相互作用：含有软化剂的材料，例如地毯衬垫、家具衬垫、座椅椅子、弹性地板胶和安装粘合剂等，可能会导致漆膜的软化和变色。接缝中的沉淀物可能造成触觉和视觉影响。接触到染发剂，汽车、摩托车、自行车橡胶轮胎等类似物品的表面可能会产生长期不可逆转的变色。

本文档中的信息以及我们针对操作人员提供的所有其他提示和建议，是我们多年的经验积累，并符合标准条件。由于我们产品涂布方法的多样性和不同的加工条件，购买者应自己测试产品的适用性，或联系LOBA公司的应用技术部门获得技术支持。必须遵守地板制造商的建议和现行标准。我们的保证和责任只限于我们一般商业条件中的规定，不会因此信息或其他技术部门提供的咨询而扩大。随着新技术信息的出版，旧的信息将自动失去其有效性。

一般提示

带有®的词和符号表示至少是在德国范围内注册登记并受版权保护的
品牌标记。