

## Akzent 100 Wax



VOSK HIGH SOLID



Olej s tvrdým voskem na rostlinné bázi s vysokým podílem pevných částic pro dřevěné podlahy. Zvýrazňuje přirozenou krásu dřeva.

- Rovnoměrný a satý vzhled povrchu
- 100% pevné - neobsahuje rozpouštědla
- Nízká spotřeba, velká vydatnost
- Zvyšuje odolnost povrchu proti vodě
- Vhodné na dětské hračky podle EN 71-3

**Rozsah použití:**

Vhodné k závěrečné úpravě dřevěných podlah, které byly impregnovány přípravkem Akzent 100 Oil. Vhodné pro téměř všechny druhy evropských a exotických dřevin. Viz seznam dřevin LOBA na stránkách [www.loba.de](http://www.loba.de). V případě pochybností konzultujte s výrobcem.



Loba GmbH & Co. KG  
Emissionsgeprüftes Bauprodukt  
nach TRGS-Grunderfordern  
Z-52/20-14



## Údaje o výrobcích

Č. POLOŽKY			
10602	750 ml	6	480

<b>Složení</b>	modifikované rostlinné oleje, rostlinné vosky, Vosky, sikativa, suché příměsi bez obsahu kobaltu, alifatické uhlovodíky, Voda
<b>Skladování a přeprava</b>	Skladovatelnost 36 měsíců. Nejedná se o nebezpečný materiál podle ADR. Výrobek není choulostivý na teploty pod nulou.
<b>GISCODE</b>	Ö10+

## Pokyny ke zpracování

- Povrch musí být odborně zbrúšen. Podlaha musí být suchá a nesmí na ní být případné staré vrstvy, olej, mastnoty, vosk, silikon, prach po broušení ani jiné nečistoty.
- Optimální podmínky zpracování jsou při pokojové teplotě +15°C až + 25°C, teplotě podlahy +15°C +22°C, relativní vlhkosti vzduchu 40% - 65%, teplotě materiálu +18°C - + 25°C, max. vlhkosti dřeva 12%, pracovní prostory je třeba dostatečně větrat.
- Aby se předešlo poškození parket, je při zpracování třeba usilovat o klima v místnosti, které lze očekávat v ročním průměru.
- Dodržujte obecné a příp. specifické požadavky na ochranu zdraví při práci. Bližší pokyny naleznete v souladu s GISCODE v návodech k obsluze, které jsou dostupné na stránkách [www.wingis-online.de](http://www.wingis-online.de).
- Tento výrobek je součástí „Connected Systems“ společnosti LOBA a Wakol. Schválené kombinace s lepidly na parkety Wakol najdete v části „Connected Systems Matrix“: [www.loba.de/connected-systems](http://www.loba.de/connected-systems)

### ŘEDIDLO

Výrobek je připravený ke zpracování a nesmíte jej ředit!

### NANÁŠECÍ TECHNIKA / SPOTŘEBA MATERIÁLU

Sěrka LOBA / 10-20 ml/m<sup>2</sup> (50-100 m<sup>2</sup>/l) v závislosti na savosti podkladu. Sjednotte povrch speciálním padem LOBA běžové nebo bílé barvy.

### DOBA SCHNUTÍ

- Na plochu můžete vstoupit za 12 hodin.
- Použitelné za 24 hodin.
- Úplné zatížení a zakrytí za 10 dní.
- Dřívější zakrytí je možné provést pomocí výrobku LOBA Cover 400, podrobnosti viz technické informace výrobku.

### PŘÍPRAVA:

- LOBA Akzent 100 Oil nanášejte sěrku LOBA po částech.
- Ihned poté sjednotte povrch leštičkou se speciálním běžovým padem LOBA.
- Nechejte schnout přes noc.

### PŘÍPRAVA:

- Akzent 100 Wax nanášejte kovovou sěrku LOBA po částech na podlahu.
- Ihned poté sjednotte povrch leštičkou se speciálním běžovým nebo bílým padem LOBA.

### DŮLEŽITÉ POKYNY

Přebytečný materiál musíte vyhlazením kompletně odstranit. Jednotlivé exotické dřeviny mohou schnout déle. Namočené hadříky, podložky a další pracovní prostředky uchovávejte v uzavřených nádobách, olej v kombinaci s brusným prachem, hadříky apod. namočte vodou nebo uchovávejte v uzavíratelném kbelíku, resp. zlikvidujte nehořlavým způsobem – jinak hrozí nebezpečí samovznícení. Pracovní prostory během zpracování a schnutí pečlivě větrejte. Nanášení sěrku je možné pouze u dřevěných podlah s utěsněnými spárami. Olej ve spárách po dlouhou dobu zcela nezaschne.

## Obecné pokyny

**Čištění pracovních nástrojů:** Pracovní nástroje čistěte rozpouštědly, např. čisticím prostředkem k praní štetců.

**Doba schnutí:** Uvedené doby schnutí platí při teplotě +20 °C a při relativní vzdušné vlhkosti 50 % a při pečlivém větrání pracoviště bez průvanu. Nižší teploty, vyšší hodnoty relativní vlhkosti a horší větrání vede ke zpomalení schnutí. Před dosažením konečné tvrdosti nečistěte povrch mokřým čištěním a nepokládejte koberce. K zakrytí povrchu před dosažením konečné tvrdosti použijte výrobek LOBA Cover 400. Specifické údaje o výrobku naleznete v příslušných technických informacích.

**Lepení hran:** Parkety, palubovka, dřevěná dlažba, lamelové parkety, parkety na podlahovém topení a dřeviny s krátkou reakcí na změnu vlhkosti (např. buk) slepené bez ochrany proti posuvu při kolísání klimatu v místnosti (vlhkost vzduchu, teplota) značně pracují. Při použití olejů nemůže dojít k vytvoření deformačních spár.

**Vzájemné působení:** Materiály obsahující změkčovadla, např. podklad pod koberce, nohy nábytku, kolečka židlí, elastická lepidla na parkety a montážní lepidla mohou způsobit změknutí a zabarvení. Usazeniny ve spárách mohou být příčinou optických vad a nerovností. Vystavení účinkům barev na vlasy, automobilových pneumatik, přeježdění po povrchu na motocyklech, jízdních kolech apod. mohou mít za následek nevratné zbarvení povrchu.

**Connected Systems:** Výrobky ověřené pomocí systému Connected Systems jsou optimalizovány tak, aby při správném zpracování nedošlo ke tmavému zabarvení, které je způsobeno chemickou reakcí mezi povrchovou úpravou a lepidlem.

## Obecné pokyny

Informace v tomto dokumentu a všechny další pokyny a doporučení, která poskytujeme formou poradenství uživatelům, jsou výsledkem dosavadních zkušeností a jsou v souladu s podmínkami norem. Z důvodu celé řady možností použití a podmínek zpracování nezbavujeme uživatele povinnosti provést vlastní testy nebo využít technické poradenství formou kontaktu s oddělením technologie využití výrobků společnosti LOBA. Dodržujte doporučení výrobce krytiny a aktuální normy. Naše ručení a odpovědnost

se řídí výhradně našimi všeobecnými obchodními podmínkami a nejsou rozšířeny ani na základě této informace, ani naším poradenstvím. Vydáním nových technických informací pozbývají původní technické informace své platnosti.

Slova a symboly označené symbolem © představují práva ke značkám, která jsou registrována a chráněna minimálně na území Německa.