



2K Intensive Transparentní

ZÁKLADNÍ NÁTĚŘ



Ü

Loba GmbH & Co. KG
Emissionsgeprüftes Bauprodukt
nach EN1601-Grundstoffen
E-9510-192



Dvousložkový základní lak na olejové bázi s vysokým podílem pevných částic pro dřevěné podlahy. Výrazným žháním je dosaženo prohloubení barev olejované podlahy. Snadné a bezpečné zpracování, funguje v kombinaci se všemi laky LOBA ve všech stupních lesku.

- Značné zvýraznění barvy dřeva
- Neobsahuje kobalt a butanonoxim
- Kombinace olejového vzhledu s výhodami konzervace
- Bezpečné a snadné zpracování
- Nedochází ke zdrsňování dřeva
- Nedochází ke slepení hran

Rozsah použití:

Vhodné pro téměř všechny druhy evropských a exotických dřevin. Viz seznam dřevin LOBA na stránkách www.loba.de. V případě pochybností konzultujte s výrobcem. Redukce slepování bočních hran při použití laků na vodní bázi. Na správně položených parketách a podlahách slepených proti posuvu nebo při pevně elastickém slepení podlah nedochází ke slepování bloků.

Údaje o výrobcích

Č. POLOŽKY			
11053	600 g	4	320
	2,5 kg	4	120

Pevná tělesa	93 ±2%
Viskozita DIN 4	19 ±2s
Skladování a přeprava	Skladovatelnost 12 měsíců. Nejedná se o nebezpečný materiál podle ADR. Výrobek není choulostivý na teploty pod nulou.
GISCODE	Ö40/DD+

Pokyny ke zpracování

- Promíchejte hmotu, přidejte tvrdidlo v poměru 5:1 a strojově promíchejte pomocí mísiče LOBA. Pokud potřebujete smíchat menší množství, použijte odměrky LOBA nebo složky odvažte. Po smíchání můžete s výrobkem pracovat 2 hodiny.
- V případě podmínek na staveništi s relativní vlhkostí 50 % a více je důležité zajistit pohyb vzduchu pomocí ventilátorů.
- Povrch musí být odborně zbrúšen. Podlaha musí být suchá a nesmí na ní být případné staré vrstvy, olej, mastnoty, vosk, silikon, prach po broušení ani jiné nečistoty.
- Optimální podmínky zpracování jsou při pokojové teplotě +15°C až + 25°C, teplotě podlahy +15°C +22°C, relativní vlhkosti vzduchu 40% - 65%, teplotě materiálu +18°C - + 25°C, max. vlhkosti dřeva 12%, pracovní prostory je třeba dostatečně větrat.
- Aby se předešlo poškození parket, je při zpracování třeba usilovat o klima v místnosti, které lze očekávat v ročním průměru.
- Materiál nevytlívejte přímo na podlahu. Použijte kbelík LOBA pro nanášení laků a olejů LOBA.
- Materiál dobře promíchejte.
- Dodržujte obecné a příp. specifické požadavky na ochranu zdraví při práci. Bližší pokyny naleznete v souladu s GISCODE v návodech k obsluze, které jsou dostupné na stránkách www.wingis-online.de.

ŘEDIDLO

Výrobek je připravený ke zpracování a nesmíte jej ředit!

NANÁŠECÍ TECHNIKA / SPOTŘEBA MATERIÁLU

Olejový váleček LOBA z mikrovlákna 60-80 / cca 20-40 ml/m² (25-50 m²/kg) v závislosti na savosti podkladu. Sjednotte povrch speciálním padem LOBASAND béžové barvy.

PŘEBROUŠENÍ

Základový nátěr nepřebroušujte.

DOBA SCHNUTÍ

- Přelakování možné nejdříve za 12 hodin.
- Při delším schnutí vyčkejte až do úplného zaschnutí.

LAKY VHODNÉ K PŘELAKOVÁNÍ:

- 2K InvisibleProtect
- 2K Supra A.T.
- 2K Duo.
- 2K Fusion.
- EasyFinish.

DOPORUČENÁ STRUKTURA PŘÍPRAVKU PŘI NANÁŠENÍ VÁLEČKEM:

- Naneste tenkou základní vrstvu přípravku olejovým válečkem LOBA mikrovlákno 60/80.
- Nechejte působit cca 30-60 minut a následně pečlivě egalizujte leštičkou se speciálním béžovým padem LOBA, zbytky následně zcela odstraňte.
- Nechejte minimálně 12 hod. schnout.
- Naneste válečkem lak na vodní bázi LOBA (podle technických informací).
- Přebrouste brusným vláknem LOBA a brusným papírem P240.
- Naneste válečkem lak na vodní bázi LOBA (podle technických informací).

DŮLEŽITÉ POKYNY

Při nedosažení nasycení vláken následkem příliš nízkého množství nanesené vrstvy, např. při jednorázovém nanesení pomocí stěrky dojde k zašednutí dřeva.

Přebytečný materiál musíte vyhlazením kompletně odstranit. Jednotlivé exotické dřeviny mohou schnout déle.

Namočené hadříky, podložky a další pracovní prostředky uchovávejte v uzavřených nádobách, olej v kombinaci s brusným prachem, hadříky apod. namočte vodou nebo uchovávejte v uzavíratelném kbelíku, resp. zlikvidujte nehořlavým způsobem – jinak hrozí nebezpečí samovznícení. Pracovní prostory během zpracování a schnutí pečlivě větrejte.

Obecné pokyny

Čištění pracovních nástrojů: Pracovní nástroje čistěte rozpouštědly, např. čisticím prostředkem k praní štětců.

Doba schnutí: Uvedené doby schnutí platí při teplotě +20 °C a při relativní vzdušné vlhkosti 50 % a při pečlivém větrání pracoviště bez průvanu. Nižší teploty, vyšší hodnoty relativní vlhkosti a horší větrání vede ke zpomalení schnutí. Před dosažením konečné tvrdosti nečistěte povrch mokřím čištěním a nepokládejte koberce. K zakrytí povrchu před dosažením konečné tvrdosti použijte výrobek LOBA Cover 400. Specifické údaje o výrobku naleznete v příslušných technických informacích.

Lepení hran: Parkety, palubovka, dřevěná dlažba, lamelové parkety, parkety na podlahovém topení a dřeviny s krátkou reakcí na změnu vlhkosti (např. buk) slepené bez ochrany proti posuvu při kolísání klimatu v místnosti (vlhkost vzduchu, teplota) značně pracují. Při použití olejů nemůže dojít k vytvoření deformačních spár.

Vzájemné působení: Materiály obsahující změkčovadla, např. podklad pod koberce, nohy nábytku, kolečka židlí, elastická lepidla na parkety a montážní lepidla mohou způsobit změknutí a zabarvení. Usazeniny ve spárách mohou být příčinou optických vad a nerovností. Vystavení účinkům barev na vlasy, automobilových pneumatik, přeježdění po povrchu na motocyklech, jízdních kolech apod. mohou mít za následek nevratné zbarvení povrchu.

Informace v tomto dokumentu a všechny další pokyny a doporučení, která poskytujeme formou poradenství uživatelům, jsou výsledkem dosavadních zkušeností a jsou v souladu s podmínkami norem. Z důvodu celé řady možností použití a podmínek zpracování nezbavujeme uživatele povinnosti provést vlastní testy nebo využít technické poradenství formou kontaktu s oddělením technologie využití výrobků společnosti LOBA. Dodržujte doporučení výrobce krytiny a aktuální normy. Naše ručení a odpovědnost se řídí výhradně našimi všeobecnými obchodními podmínkami a nejsou rozšířeny ani na základě této informace, ani naším poradenstvím. Vydáním nových technických informací pozbývají původní technické informace své platnosti.

Slova a symboly označené symbolem © představují práva ke značkám, která jsou registrována a chráněna minimálně na území Německa.