

HardwaxOil EcoPlus

semimate



ACEITE DE CERA DURA



Nueva y moderna generación de aceite de cera dura.




Aceite de cera dura natural. Resalta la naturalidad de la madera. La madera se conserva gracias a la buena capacidad de penetración, pero manteniéndose transpirable y con los poros abiertos.

- Superficie de aspecto homogéneo y saturado
- Basta una aplicación con rodillo
- Sin oxime ni cobalto
- Escaso consumo, elevado rendimiento
- Procesamiento fácil y seguro
- Repelente del agua y la suciedad
- Propiedad antideslizante certificada según la norma DIN EN 16165:2021-12 para zonas de trabajo
- Apropiado para juguetes infantiles según EM 71-3

Zona de uso:

Apto para el primer tratamiento impregnante de suelos de madera. Apropiado para juguetes infantiles, cumple los requisitos de la norma DIN EN 71-3 "Migración de determinados elementos". Antideslizante según DIN EN 16165:2021-12 grupo de evaluación R10. Gran capacidad de bloqueo de taninos, apto para casi todos los tipos de maderas exóticas y europeas. Consultar la lista de maderas LOBA, disponible en la página www.loba.de. En caso de duda consulte con el fabricante.

Datos del producto

Nº DE ARTÍCULO			
10501	2,5l	4	120

Cuerpo sólido	99 ±2%
Componentes	aceites vegetales modificados, desecantes, Agua, Secantes sin cobalto
Almacenamiento y transporte	Estable en almacén 36 meses No es mercancía peligrosa según ADR. No sensible a las heladas.
GISCODE	Ö20+

Indicaciones de procesamiento

- La superficie tiene que estar correctamente lijada. El suelo tiene que estar seco y no presentar restos de antiguos recubrimientos, aceites, grasas, cera, silicona, polvo de lija ni ninguna otra impureza.
- Las condiciones de procesamiento óptimas se dan en una temperatura ambiental de +15 °C a + 25 °C, una temperatura del suelo de +15°C a +22°C, una humedad relativa del aire de 40 % a 65 %, una temperatura del material de +18 °C - + 25°C, una humedad de la madera máxima de 12 %. Ventilar bien las zonas de trabajo.
- Para prevenir deterioros en el parquet, durante su procesamiento deberá tenerse como objetivo el clima ambiental previsible de la temperatura media anual para su utilización.
- No extender el material en el suelo, utilizar el cubo de sello LOBATOOL.
- Agitar bien el material.
- Observar las disposiciones de protección laboral generales y específicas del producto si procede. Encontrará más información según GISCODE en los manuales de instrucciones disponibles en la página www.wingis-online.de.
- Este producto es un componente de «Connected Systems» de LOBA y Wakol. Las combinaciones autorizadas con las colas para parquet de Wakol figuran en la «Connected Systems Matrix»: www.loba.de/connected-systems

DILUYENTE

¡El producto ya está preparado para su uso y no debe ser diluido!

HERRAMIENTA DE APLICACIÓN / CONSUMO

Rodillo para aceite LOBA de microfibra 60-80 o espátula de superficie LOBA / 30-60ml (g)/m² según capacidad de absorción de la base. Igualar con la almohadilla special LOBA beige.

TIEMPO DE SECADO

- Transitable a las 12 horas.
- Utilizable a las 24 horas.
- Plena capacidad para carga y para cubrir a los 10 días.
- Se puede cubrir antes de tiempo con LOBA Cover 400, ver detalles en la información técnica del producto.

APLICACIÓN CON RODILLO

- Preparar la base.
- Aplicar una fina capa de aceite con el rodillo para aceite LOBA de microfibra 60-80.
- Tiempo de actuación aprox. 1 hora.
- Igualar con una máquina monodisco y una almohadilla special LOBA beige.

APLICACIÓN CON RODILLO Y ESPÁTULA PARA ZONAS DE CARGA INTENSA

- Aplicar una fina capa de aceite con el rodillo para aceite LOBA de microfibra 60-80.
- Tiempo de actuación aprox. 1 hora.
- Igualar con una máquina monodisco y una almohadilla special LOBA beige.
- Secado durante la noche.
- Aplicar el aceite con una espátula de superficie LOBA por partes.
- Igualar inmediatamente después con una máquina monodisco y una almohadilla special LOBA beige.

INDICACIONES IMPORTANTES

El material excedente tiene que ser recogido completamente al igualar. En algunas maderas exóticas cabe esperar retrasos en el secado.

Guardar los paños, discos u otros útiles de trabajo empapados en recipientes cerrados, humedecer el aceite junto con el polvo de lijar, los paños de tela, etc. con agua o desecharlos en un recipiente ignífugo; de lo contrario, existe peligro de autoignición. Ventilar bien las áreas de trabajo durante la aplicación y el secado.

Las aplicaciones con espátula solo son posibles sobre suelos de madera con las juntas selladas. El aceite aplicado en las juntas no se seca completamente en mucho tiempo.

Indicaciones generales

Limpieza de las herramientas de trabajo: limpiar las herramientas de trabajo con disolventes, p. ej. un limpiador de pinceles.

Tiempo de secado: los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%, así como con buena ventilación de los espacios de trabajo evitando las corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado. No se debe efectuar una limpieza húmeda ni cubrir con alfombras antes de que se alcance la dureza definitiva. Para cubrir la superficie antes de que esté completamente endurecida se debe utilizar LOBA Cover 400. Los datos específicos de cada producto figuran en las respectivas hojas de información técnica.

Encolado de cantos: parquet encolado no resistente al cizallamiento, entarimado, entarugado, parquet industrial y parquet sobre calefacción de suelo radiante o los tipos de maderas con cambios rápidos de humedad (como el haya) trabajan intensamente cuando se producen oscilaciones del clima ambiental (humedad del aire, temperatura). Cuando se emplean aceites no se producen juntas de desprendimiento.

Interacciones: los materiales con sustancias plastificantes, como las bases de moquetas, patas de muebles, ruedas de sillas, colas de parquet y montaje, pueden provocar reblandecimientos y alteraciones del color. La acumulación de depósitos en las juntas puede causar efectos táctiles y ópticos negativos. Las cargas con tinturas para el cabello, neumáticos de goma de coches, motocicletas, bicicletas y similares pueden provocar alteraciones permanentes e irreversibles del color superficial.

Connected Systems: Por medio de Connected Systems, se optimizan productos comprobados de tal forma que, durante el procesamiento profesional, no se crea decoloración oscura por la interacción química entre el tratamiento de la superficie y la cola.

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.

Los términos y símbolos acompañados por un © contienen derechos de marcas, registrados y protegidos, al menos, dentro del territorio de Alemania.