



HardwaxOil

extramate

ACEITE DE CERA DURA



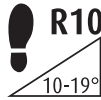
Aspecto aceitado y tacto aterciopelado de gran durabilidad

Aceite de cera dura de formación de capas. Aspecto pleno y tacto aterciopelado: HardwaxOil realza al máximo la belleza y el carácter de la madera. Forma una capa duradera y antideslizante que protege de forma fiable contra la humedad y la suciedad.




- Sin oxime ni cobalto
- Superficie de aspecto homogéneo y saturado
- Tacto natural y aterciopelado
- Adecuado para reparaciones parciales
- Superficie resistente a la suciedad y fácil de limpiar
- Resistencia al deslizamiento certificada según DIN EN 16165:2021-12 para zonas de trabajo, grupo de evaluación R10
- Apropiado para juguetes infantiles según EM 71-3

Zona de uso:

Apto para parquet y suelos de madera y corcho. Gran capacidad de bloqueo de taninos, apto para casi todos los tipos de maderas exóticas y europeas. Consultar la lista de maderas LOBA, disponible en la página www.loba.de. En caso de duda consulte con el fabricante. Antideslizante según DIN EN 16165:2021-12 grupo de evaluación R10.



Datos del producto

Nº DE ARTÍCULO			
10509	10 l	-	42
	2,5 l	4	120
	750 ml	6	480

Cuerpo sólido	52 ±2%
Componentes	hidrocarburos alifáticos, desecantes
Almacenamiento y transporte	Estable en almacén 24 meses, observar impresión sobre el envase. No es mercancía peligrosa según ADR. No sensible a las heladas.
GISCODE	Ö60
2004/42/CE	Valor límite UE para el producto (cat. A/i): 500 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 441 g/l COV.

Indicaciones de procesamiento

- Para envases a partir de 10 l, se tiene que remover a máquina el material antes de empezar a trabajar p. ej. con el mezclador de pintura LOBATOOL.
- La superficie tiene que estar correctamente lijada. El suelo tiene que estar seco y no presentar restos de antiguos recubrimientos, aceites, grasas, cera, silicona, polvo de lija ni ninguna otra impureza.
- Las condiciones de procesamiento óptimas se dan en una temperatura ambiental de +15 °C a + 25 °C, una temperatura del suelo de +15°C a +22°C, una humedad relativa del aire de 40 % a 65 %, una temperatura del material de +18 °C - + 25°C, una humedad de la madera máxima de 12 %. Ventilar bien las zonas de trabajo.
- Para prevenir deterioros en el parquet, durante su procesamiento deberá tenerse como objetivo el clima ambiental previsible de la temperatura media anual para su utilización.
- No extender el material en el suelo, utilizar el cubo de sello LOBATOOL.
- Observar las disposiciones de protección laboral generales y específicas del producto si procede. Encontrará más información según GISCODE en los manuales de instrucciones disponibles en la página www.wingis-online.de.
- Este producto es un componente de «Connected Systems» de LOBA y Wakol. Las combinaciones autorizadas con las colas para parquet de Wakol figuran en la «Connected Systems Matrix»: www.loba.de/connected-systems
- Agitar bien el material.

DILUYENTE

¡El producto ya está preparado para su uso y no debe ser diluido!

HERRAMIENTA DE APLICACIÓN / CONSUMO

Aplicación con espátula: espátula de superficie LOBA / aprox. 20 ml/m² (50 m²/l)

Aplicación con rodillo o brocha: rodillo para aceite LOBA de microfibra 60-80 o cepillo para aceite LOBA / aprox. 40-60 ml/m² (20 m²/l)

LIJADO INTERMEDIO

En un plazo de 24 horas se puede sobrepintar sin lijado intermedio, más tarde será imprescindible. Con un lijado intermedio antes de aplicar la última capa puede mejorarse el resultado óptico final.

TIEMPO DE SECADO

- Se puede pisar con cuidado, lijar o pintar tras un mínimo de ocho horas.
- Utilizable a las 24 horas.
- Plena capacidad para carga y para cubrir a los 10 días.
- Se puede cubrir antes de tiempo con LOBA Cover 400, ver detalles en la información técnica del producto.
- Los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%.

APLICACIÓN CON ESPÁTULA Y RODILLO:

para suelos de madera.

- Aplicar el HardwaxOil con una espátula de superficie LOBA con cuidado por secciones.
- Igualar inmediatamente después con una máquina monodisco y una LOBASAND SpecialPad beige colocada debajo.
- Dejar secar entre 8 y 24 horas.
- Aplicar una fina capa homogénea de HardwaxOil con el rodillo para aceite LOBA de microfibra 60-80.
- En el caso de suelos muy absorbentes, puede ser necesaria otra aplicación más con rodillo para lograr una capa homogénea; la nueva aplicación se realizará tras un lijado intermedio con vellón abrasivo LOBASAND y colocando debajo tiras de velcro LOBASAND.

APLICACIÓN CON RODILLO:

para suelos de madera y corcho.

- Aplicar una fina capa homogénea de HardwaxOil con el rodillo para aceite LOBA de microfibra 60-80/cepillo para aceite LOBA.
- Dejar secar entre 8 y 24 horas.
- Realizar el lijado intermedio con el vellón abrasivo LOBASAND y las tiras de velcro LOBASAND colocadas debajo; retirar el polvo.
- Aplicar una fina capa homogénea de HardwaxOil con el rodillo para aceite LOBA de microfibra 60-80/cepillo para aceite LOBA.
- En el caso de suelos muy absorbentes, puede ser necesaria otra aplicación más con rodillo para lograr una capa homogénea; la nueva aplicación se realizará tras un lijado intermedio con vellón abrasivo LOBASAND y colocando debajo tiras de velcro LOBASAND.

INDICACIONES IMPORTANTES

Las aplicaciones con espátula solo son posibles sobre suelos de madera con las juntas selladas. El aceite aplicado en las juntas no se seca completamente en mucho tiempo.

Guardar los paños, discos u otros útiles de trabajo empapados en recipientes cerrados, humedecer el aceite junto con el polvo de lijar, los paños de tela, etc. con agua o desecharlos en un recipiente ignífugo; de lo contrario, existe peligro de autoignición. Ventilar bien las áreas de trabajo durante la aplicación y el secado.

Indicaciones generales

Limpieza de las herramientas de trabajo: limpiar las herramientas de trabajo con disolventes, p. ej. un limpiador de pinceles.

Tiempo de secado: los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%, así como con buena ventilación de los espacios de trabajo evitando las corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado. No se debe efectuar una limpieza húmeda ni cubrir con alfombras antes de que se alcance la dureza definitiva. Para cubrir la superficie antes de que esté completamente endurecida se debe utilizar LOBA Cover 400. Los datos específicos de cada producto figuran en las respectivas hojas de información técnica.

Encolado de cantos: parquet encolado no resistente al cizallamiento, entarimado, entarugado, parquet industrial y parquet sobre calefacción de suelo radiante o los tipos de maderas con cambios rápidos de humedad (como el haya) trabajan intensamente cuando se producen oscilaciones del clima ambiental (humedad del aire, temperatura). Cuando se emplean aceites no se producen juntas de desprendimiento.

Interacciones: los materiales con sustancias plastificantes, como las bases de moquetas, patas de muebles, ruedas de sillas, colas de parquet y montaje, pueden provocar reblandecimientos y alteraciones del color. La acumulación de depósitos en las juntas puede causar efectos táctiles y ópticos negativos. Las cargas con tinturas para el cabello, neumáticos de goma de coches, motocicletas, bicicletas y similares pueden provocar alteraciones permanentes e irreversibles del color superficial.

Indicaciones de seguridad: durante el procesamiento y el secado de productos con un elevado contenido de disolventes se generan vapores inflamables. Por esa razón se prohíbe hacer fuego, encender una llama, soldar o fumar en la zona de peligro. Ventilar bien las salas de trabajo y almacén. Los equipos eléctricos en las salas de trabajo y adyacentes deben ser apagados a su debido tiempo para que estén fríos al empezar el trabajo. Evitar toda formación de chispas, también en equipos eléctricos. Mantener los depósitos de material cerrados herméticamente. Retirar de la zona de influencia de los vapores de disolventes todos los componentes, plantas o animales (acuarios) sensibles a los disolventes.

Connected Systems: Por medio de Connected Systems, se optimizan productos comprobados de tal forma que, durante el procesamiento profesional, no se crea decoloración oscura por la interacción química entre el tratamiento de la superficie y la cola.

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.

Los términos y símbolos acompañados por un ® contienen derechos de marcas, registrados y protegidos, al menos, dentro del territorio de Alemania.