

2K ImpactOil

Transparente



ACEITE HIGH SOLID



Aceite natural de suelos para elevadas exigencias

Aceite 2 K High Solid para suelos de madera, a base de aceites vegetales. Resalta la naturalidad de la madera con una excelente resistencia. Apto, por lo tanto, para el uso en zonas públicas y privadas con máximas exigencias e incluso en zonas de humedad. La madera se conserva gracias a la buena capacidad de penetración, pero manteniéndose transpirable y con los poros abiertos. Gracias a la tecnología de 2 componentes de LOBA se reduce la necesidad de cuidado y al mismo tiempo se consigue una mejor resistencia frente al agua y las sustancias químicas.

- Adecuado para habitaciones expuestas a gran humedad
- Rápido procesamiento en sistema de 1 día
- Escaso consumo, elevado rendimiento
- Cuerpo sólido 100% - sin disolventes
- Propiedad antideslizante certificada según la norma DIN EN 16165:2021-12 para zonas de trabajo
- Procesamiento fácil y seguro
- Basta una aplicación con rodillo
- Utilizable ya a las 24 horas
- Apropiado para juguetes infantiles según EM 71-3

Zona de uso:

Apto para el primer tratamiento impregnante de suelos de madera. Apto también para salas expuestas a la humedad, como baños, zonas de wellness, etc. Antideslizante según DIN EN 16165:2021-12 grupo de evaluación R10. Apropiado para juguetes infantiles, cumple los requisitos de la norma DIN EN 71-3 "Migración de determinados elementos". Gran capacidad de bloqueo de taninos, apto para casi todos los tipos de maderas exóticas y europeas. Consultar la lista de maderas LOBA, disponible en la página www.loba.de. En caso de duda consulte con el fabricante. También para el tratamiento de superficie de las masas niveladoras de cemento WAKOL Z 610 (poco polvo), WAKOL Z 615 (poco polvo) y WAKOL Z 625 en combinación con LOBA Akzent 100 Wax.

Datos del producto

Nº DE ARTÍCULO			
10610	750 g	4	400
	2,5 kg	4	120

Componentes	aceites vegetales modificados, desecantes, Secantes sin cobalto, Agua
Almacenamiento y transporte	Estable en almacén 36 meses No es mercancía peligrosa según ADR. No sensible a las heladas.
GISCODE	Ö10/DD+

Indicaciones de procesamiento

- Remover la masa, añadir cuidadosamente el endurecedor en una relación 10:1 (también se puede utilizar un mezclador de pintura LOBATool). Si es necesario preparar cantidades menores, entonces hay que pesar las cantidades. Una vez preparada la mezcla se dispone de 2 horas para utilizar el aceite transparente y de 1 hora para el de color.
- La superficie tiene que estar correctamente lijada. El suelo tiene que estar seco y no presentar restos de antiguos recubrimientos, aceites, grasas, cera, silicona, polvo de lija ni ninguna otra impureza.
- Las condiciones de procesamiento óptimas se dan en una temperatura ambiental de +15 °C a + 25 °C, una temperatura del suelo de +15°C a +22°C, una humedad relativa del aire de 40 % a 65 %, una temperatura del material de +18 °C - + 25°C, una humedad de la madera máxima de 12 %. Ventilar bien las zonas de trabajo.
- Para prevenir deterioros en el parquet, durante su procesamiento deberá tenerse como objetivo el clima ambiental previsible de la temperatura media anual para su utilización.
- No extender el material en el suelo, utilizar el cubo de sello LOBATool.
- Agitar bien el material.
- Observar las disposiciones de protección laboral generales y específicas del producto si procede. Encontrará más información según GISCODE en los manuales de instrucciones disponibles en la página www.wingis-online.de.
- Este producto es un componente de «Connected Systems» de LOBA y Wakol. Las combinaciones autorizadas con las colas para parquet de Wakol figuran en la «Connected Systems Matrix»: www.loba.de/connected-systems

DILUYENTE

¡El producto ya está preparado para su uso y no debe ser diluido!

HERRAMIENTA DE APLICACIÓN / CONSUMO

Rodillo para aceite LOBA de microfibra 60-80 / 30-60ml (g)/m² según capacidad de absorción de la base. Igualar con la almohadilla special LOBA beige.

TIEMPO DE SECADO

- Transitable a las 12 horas.
- Utilizable a las 24 horas.
- Cubrir al cabo de 5 días.
- Se puede cubrir antes de tiempo con LOBA Cover 400, ver detalles en la información técnica del producto.

APLICACIÓN CON RODILLO

- Preparar la base.
- Aplicar una fina capa de aceite con el rodillo para aceite LOBA de microfibra 60-80.
- Tiempo de actuación aprox. 1 hora.
- Igualar con una máquina monodisco y una almohadilla special LOBA beige.

USO SOBRE MASAS NIVELADORAS DE CEMENTO WAKOL Z 610, WAKOL Z 615 Y WAKOL Z 625:

Preparación:

- En caso de uso inmediato de la masa niveladora WAKOL Z 610, WAKOL Z 615 o WAKOL Z 625, tener en cuenta las indicaciones del fabricante WAKOL y la información técnica.
- No lijar emplastes, en caso de encontrar burbujas en la masa, retirarlas parcialmente con una cuchilla afilada.

Estructura de superficies enceradas y tratadas con aceite:

- Aplicar una fina capa de LOBA 2K ImpactOil con el rodillo para aceite LOBA de microfibra 60-80. Consumo: aprox. 80 g/m²
- Homogeneizar inmediatamente por medio de una máquina monodisco y una LOBASAND SpecialPad beige colocada debajo.
- Secado durante la noche.
- Aplicar cuidadosamente una fina capa de LOBA Akzent 100 Wax con la espátula de superficie LOBA por partes (aprox. 20 g/m²).
- Igualar inmediatamente después con una máquina monodisco y una LOBASAND SpecialPad beige.

Para más información, consultar las «Recomendaciones de aplicación de masa niveladora como revestimiento de desgaste | tratada con aceite/encerada».

Indicaciones de procesamiento

INDICACIONES IMPORTANTES

No está homologado para la aplicación con pulverizador. El material excedente tiene que ser recogido completamente al igualar. En algunas maderas exóticas cabe esperar retrasos en el secado.

Guardar los paños, discos u otros útiles de trabajo empapados en recipientes cerrados, humedecer el aceite junto con el polvo de lijar, los paños de tela, etc. con agua o desecharlos en un recipiente ignífugo; de lo contrario, existe peligro de autoignición. Ventilar bien las áreas de trabajo durante la aplicación y el secado.

Las aplicaciones con espátula solo son posibles sobre suelos de madera con las juntas selladas. El aceite aplicado en las juntas no se seca completamente en mucho tiempo.

Indicaciones generales

Limpieza de las herramientas de trabajo: limpiar las herramientas de trabajo con disolventes, p. ej. un limpiador de pinceles.

Tiempo de secado: los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%, así como con buena ventilación de los espacios de trabajo evitando las corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado. No se debe efectuar una limpieza húmeda ni cubrir con alfombras antes de que se alcance la dureza definitiva. Para cubrir la superficie antes de que esté completamente endurecida se debe utilizar LOBA Cover 400. Los datos específicos de cada producto figuran en las respectivas hojas de información técnica.

Encolado de cantos: parquet encolado no resistente al cizallamiento, entarimado, entarugado, parquet industrial y parquet sobre calefacción de suelo radiante o los tipos de maderas con cambios rápidos de humedad (como el haya) trabajan intensamente cuando se producen oscilaciones del clima ambiental (humedad del aire, temperatura). Cuando se emplean aceites no se producen juntas de desprendimiento.

Interacciones: los materiales con sustancias plastificantes, como las bases de moquetas, patas de muebles, ruedas de sillas, colas de parquet y montaje, pueden provocar reblandecimientos y alteraciones del color. La acumulación de depósitos en las juntas puede causar efectos táctiles y ópticos negativos. Las cargas con tinturas para el cabello, neumáticos de goma de coches, motocicletas, bicicletas y similares pueden provocar alteraciones permanentes e irreversibles del color superficial.

Connected Systems: Por medio de Connected Systems, se optimizan productos comprobados de tal forma que, durante el procesamiento profesional, no se crea decoloración oscura por la interacción química entre el tratamiento de la superficie y la cola.

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.

Los términos y símbolos acompañados por un ® contienen derechos de marcas, registrados y protegidos, al menos, dentro del territorio de Alemania.