

SlipResist



ADITIVO



Aditivo para mejorar las propiedades antideslizantes. LOBA Anti-Slip, mediante su adición a la capa de sellado final, logra una propiedad antideslizante certificada de la superficie, gracias a lo que se incrementa el ámbito de aplicación del sellado, reduciéndose al mismo tiempo el gasto de disponibilidad en almacén.

- Propiedad antideslizante certificada
- El aditivo no influye negativamente en la formación de suciedad
- Tecnología a base de agua, sin disolventes
- Procesamiento fácil y seguro
- Disponibilidad en almacén simplificada

Zona de uso:

Perfectamente adaptado para todos los sellados a base de agua LOBA.



Datos del producto

Nº DE ARTÍCULO

11018



100 g



15

Almacenamiento y transporte

Estable en almacén 12 meses
Almacenamiento y transporte entre +5 °C y +25 °C. Proteger contra heladas.
No es mercancía peligrosa según ADR.

Indicaciones de procesamiento

- Para su aplicación en la última capa de barniz.
- Agitar bien el material.
- Observar las disposiciones de protección laboral generales y específicas del producto si procede. Encontrará más información según GISCODE en los manuales de instrucciones disponibles en la página www.wingis-online.de.

LOGRA UNA PROTECCIÓN ANTIDESLIZANTE CONFORME A DIN EN 16165:2021-1

Grupo de evaluación R10 con los siguientes barnices:

- 2K Supra A.T. mate
- 2K Supra A.T. semimate
- 2K Duo extramate
- 2K Duo mate
- 2K Duo semimate
- 2K Fusion mate
- 2K Fusion semimate
- 2K Drive extramate

Indicaciones de procesamiento

- EasyFinish mate
- EasyFinish semimate

Grupo de evaluación R11 con los siguientes barnices:

- 2K UltraElastic extramate
- 2K InvisibleProtect

Para obtener una superficie R11 con 2K InvisibleProtect en relación con SlipResist se requiere una disposición de tres capas. En este caso, la primera capa puede sustituirse por una imprimación.

MEZCLA:

- agitar LOBA SlipResist y el barniz.
- En el caso de barnices de 2 componentes, será necesario mezclarlos antes del endurecedor; así es posible mezclar solo el material necesario con el endurecedor mediante el vasito medidor de cantidades. La masa con el aditivo tiene una estabilidad de almacenamiento de 14 días.
- Añadir un envase de 100 g a 5 l/kg de barniz.
- Atención: para garantizar las propiedades antideslizantes certificadas, tienen que respetarse exactamente las cantidades de adición del aditivo.
- Mezclar cuidadosamente agitando o removiendo (se puede hacer de forma mecanizada con un mezclador de pintura LOBA).
- Aplicar el barniz de 2 componentes mezclado con LOBA SlipResist durante el tiempo de procesamiento indicado. No se garantiza un mayor tiempo de estabilidad.

COMPATIBILIDAD:

Se puede combinar con todos los barnices autorizados. Las características de procesamiento del barniz y su compatibilidad con otros productos, así como su tiempo de secado, se mantienen inalteradas. Tener en cuenta la información técnica del barniz correspondiente.

Indicaciones generales

Limpieza de las herramientas de trabajo: limpiar las herramientas de trabajo inmediatamente con agua.

Tiempo de secado: los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%, así como con buena ventilación de los espacios de trabajo evitando las corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado. No se debe efectuar una limpieza húmeda ni cubrir con alfombras antes de que se alcance la dureza definitiva. Para cubrir la superficie antes de que esté completamente endurecida se debe utilizar LOBA Cover 400. Los datos específicos de cada producto figuran en las respectivas hojas de información técnica.

Lijado intermedio: cuando se vaya a aplicar varias capas de barniz, para lograr una suficiente adherencia de las capas intermedias se puede pintar de nuevo en un plazo de 24 horas solo con el lijado intermedio. Con un lijado intermedio antes de la última capa se consigue una superficie homogénea. Eliminar muy bien el polvo después de cada lijado intermedio.

Uso de imprimación o solo capas de pintura: la imprimación mejora la seguridad del procesamiento y garantiza la ausencia de marcas de contacto y las rayas prácticamente en todos los tipos de maderas. Encontrará más detalles en la lista de tipos de maderas LOBA incluida en el catálogo actual de productos.

Encolado de cantos: los sistemas de barnices a base de agua muestran por regla general una tendencia al encolado de los cantos. Para evitar la formación de juntas con una disposición irregular, y el consiguiente encolado en bloque, se pueden tomar varias medidas: encolado elástico firme o resistente al cizallamiento de los elementos del parquet, minucioso enmasillado de las juntas, uso de imprimaciones adecuadas como LOBA EasyPrime, tratamiento previo de los flancos de la ranura en tablas de madera macizas con cera compatible con el barniz antes de la instalación. Adoptar medidas para mantener constante el clima ambiental, en particular la humedad relativa del aire. (Se recomienda un asesoramiento detallado del cliente). Son especialmente propensos los suelos antiguos con colas inestables ya deterioradas, suelos de parquet con un encolado elástico o clavados, tarimas, entarugados, suelos de parquet industriales o también con encolado paralelo, parquet sobre calefacciones de suelo radiante, maderas con rápidos cambios de humedad como haya o arce.

Interacciones: los materiales con sustancias plastificantes, como las bases de moquetas, patas de muebles, ruedas de sillas, colas de parquet y montaje, pueden provocar reblandecimientos y alteraciones del color. La acumulación de depósitos en las juntas puede causar efectos táctiles y ópticos negativos. Las cargas con tinturas para el cabello, neumáticos de goma de coches, motocicletas, bicicletas y similares pueden provocar alteraciones permanentes e irreversibles del color superficial.

Indicaciones generales

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra

garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.

Los términos y símbolos acompañados por un ® contienen derechos de marcas, registrados y protegidos, al menos, dentro del territorio de Alemania.