

PrimaSeal Plus



IMPRIMACIÓN



Imprimación para parquet a base de alcohol.

- Procesamiento fácil y seguro
- Buen efecto de barrera contra sustancias de la madera y contaminantes
- Intensifica el color de la madera
- Buena relación calidad/precio

Zona de uso:

Gran capacidad de bloqueo de taninos, apto para casi todos los tipos de maderas exóticas y europeas. Consultar la lista de maderas LOBA, disponible en la página www.loba.de. En caso de duda consulte con el fabricante. Reduce el efecto de adhesión a los cantos en los barnices al agua. En los parquet y suelos de madera correctamente instalados y con encolado resistente al cizallamiento o con elasticidad firme no se producen encolados en bloque.

Datos del producto

Nº DE ARTÍCULO			
11033	5l	4	128

Almacenamiento y transporte
GISCODE

Estable en almacén 18 meses
No sensible a las heladas.
G1

Indicaciones de procesamiento

- La superficie tiene que estar correctamente lijada. El suelo tiene que estar seco y no presentar restos de antiguos recubrimientos, aceites, grasas, cera, silicona, polvo de lija ni ninguna otra impureza.
- Las condiciones de procesamiento óptimas se dan en una temperatura ambiental de +15 °C a + 25 °C, una temperatura del suelo de +15°C a +22°C, una humedad relativa del aire de 40 % a 75 %, una temperatura del material de +18 °C - + 25°C, una humedad de la madera máxima de 12 %. Ventilar bien las zonas de trabajo.
- Para prevenir deterioros en el parquet, durante su procesamiento deberá tenerse como objetivo el clima ambiental previsible de la temperatura media anual para su utilización.
- Para reducir el peligro de una presión de hinchado excesiva, recomendamos aplicar un máximo de dos capas con rodillo por día.

- No extender el material en el suelo, utilizar el cubo de sello LOBATool.
- Remover bien el material.
- Observar las disposiciones de protección laboral generales y específicas del producto si procede. Encontrará más información según GISCODE en los manuales de instrucciones disponibles en la página www.wingis-online.de.

DILUYENTE

¡El producto ya está preparado para su uso y no debe ser diluido!

HERRAMIENTA DE APLICACIÓN / CONSUMO

Rodillo para barniz LOBA Universal 100 / 100-120 ml/m² (8-10 m²/l).

Indicaciones de procesamiento

LIJADO INTERMEDIO

No lijar la imprimación.

TIEMPO DE SECADO

- La aplicación de una segunda capa podrá realizarse tras aprox. 60 minutos.
- En caso de retraso en el secado, esperar al secado completo.

BARNICES APROPIADOS PARA SOBREPINTAR

Carga normal:

- Life.

Hasta carga intensa:

- EasyFinish.
- Viva.

Hasta carga muy intensa:

- 2K Supra A.T..
- 2K Duo.
- 2K Fusion

USO PARA PARQUET Y SUELOS DE MADERA

- Preparar la base correctamente.
- Aplicar una capa abundante de imprimación.
- Secado.
- Pintar el barniz al agua LOBA con rodillo.

Indicaciones generales

Limpieza de las herramientas de trabajo: limpiar las herramientas de trabajo con disolventes, p. ej. un limpiador de pinceles.

Tiempo de secado: los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%, así como con buena ventilación de los espacios de trabajo evitando las corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado. No se debe efectuar una limpieza húmeda ni cubrir con alfombras antes de que se alcance la dureza definitiva. Para cubrir la superficie antes de que esté completamente endurecida se debe utilizar LOBA Cover 400. Los datos específicos de cada producto figuran en las respectivas hojas de información técnica.

Indicaciones de seguridad: durante el procesamiento y el secado de productos con un elevado contenido de disolventes se generan vapores inflamables. Por esa razón se prohíbe hacer fuego, encender una llama, soldar o fumar en la zona de peligro. Ventilar bien las salas de trabajo y almacén. Los equipos eléctricos en las salas de trabajo y adyacentes deben ser apagados a su debido tiempo para que estén fríos al empezar el trabajo. Evitar toda formación de chispas, también en equipos eléctricos. Mantener los depósitos de material cerrados herméticamente. Retirar de la zona de influencia de los vapores de disolventes todos los componentes, plantas o animales (acuarios) sensibles a los disolventes.

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.