

# 2K UltraElastic

## extramate



SELLADO



Barniz de poliuretano de 2C a base de agua para revestimientos elásticos. Para usos especialmente intensos. 2K UltraElastic cierra las juntas abiertas con su película protectora altamente resistente y permite una limpieza fácil y eficaz. Elástico, excelente resistencia a químicos y abrasión.

- Procesamiento sin marcas de contacto
- Desarrollado especialmente para PVC, linóleo, revestimientos de diseño, etc.
- Reduce el esfuerzo de limpieza al disminuir la adherencia de la suciedad
- Protección de juntas optimizada para proteger la base
- Propiedad antideslizante certificada según la norma DIN EN 16165:2021-12 para zonas de trabajo

#### Zona de uso:

Apto para revestimientos de linóleo, PVC, CV y de diseño con superficie lisa o ligeramente estructurada o con perfil. Apto asimismo para granulados de goma no vulcanizada (EPDM). Antideslizante según DIN EN 16165:2021-12 grupo de evaluación R10.

## Datos del producto

#### Tensión



#### N° DE ARTÍCULO

11043



5 kg



2



96

Grado de brillo aprox.\* 11

Cuerpo sólido 37 ±2%

Viscosidad DIN 4 32 ±2s

**Almacenamiento y transporte**  
 Estable en almacén 12 meses  
 No es mercancía peligrosa según ADR.  
 Almacenamiento de +5 a +25 °C.  
 No hay peligro de daños por congelación debidos al transporte.

**GISCODE** W3/DD+

**2004/42/CE**  
 Valor límite UE para el producto (cat. A/j): 140 g/l (2010).  
 Este producto contiene un máximo de 100 g/l COV(mezcla con endurecedor).

\*El grado de brillo se mide con 60° sobre cristal. Este varía en función del grosor de capa y de las condiciones ambientales (temp. y humedad rel. del aire) durante el secado. Los valores sirven únicamente de orientación.

## Indicaciones de procesamiento

- Agitar la masa, añadir el endurecedor en una relación 10:1 y mezclar agitando. Si es necesario preparar cantidades menores, utilizar para ello el vaso de medición LOBA o pesar las cantidades. Aptitud para el uso 2 horas después de mezclado.
- El suelo tiene que estar seco y no presentar restos de antiguos recubrimientos, aceites, grasas, cera, silicona ni ninguna otra impureza. Las condiciones de procesamiento óptimas se dan en una temperatura ambiente de +15 °C-+25 °C, temperatura del suelo de +15 °C-+22 °C, humedad relativa del aire de 40 %-75 %, temperatura del material de +18 °C-+25 °C. Ventilar bien las zonas de trabajo.
- No extender el material en el suelo, utilizar el cubo de sello LOBATool.
- Observar las disposiciones de protección laboral generales y específicas del producto si procede. Encontrará más información según GISCODE en los manuales de instrucciones disponibles en la página [www.wingis-online.de](http://www.wingis-online.de).
- Agitar bien el material.

### DILUYENTE

¡El producto ya está preparado para su uso y no debe ser diluido!

### HERRAMIENTA DE APLICACIÓN / CONSUMO

Rodillo para barniz LOBA Deluxe 120 o rodillo para barniz LOBA de microfibras 100-120 / 60-80 ml(g)/m<sup>2</sup> = 12-16m<sup>2</sup>/l(kg) por capa.

### LIJADO INTERMEDIO

En un plazo de 24 horas se puede sobrepintar sin lijado intermedio, más tarde será imprescindible. Con un lijado intermedio antes de aplicar la última capa puede mejorarse el resultado óptico final.

Utilizar la almohadilla perforada LOBASAND P180 o más fina, alternativamente la rejilla abrasiva LOBASAND P180 o más fina. Eliminar muy bien el polvo antes de sobrepintar.

### TIEMPO DE SECADO

- Se puede pisar con cuidado o aplicar una segunda capa tras un mínimo de dos horas.
- Lijado intermedio no antes de las 4 horas.
- Carga ligera al cabo de 24 horas.
- Plena capacidad para carga y para cubrir a los 5 días.
- Se puede cubrir antes de tiempo con LOBA Cover 400, ver detalles en la información técnica del producto.
- Los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%.

### PREPARACIÓN:

#### Revestimiento de linóleo, PVC, CV y de diseño con superficie lisa o ligeramente estructurada o con perfil:

##### Nuevos revestimientos,

- consultar la aptitud con los técnicos de aplicación de LOBA o el fabricante de revestimientos.

##### Saneamiento de revestimientos ligeramente sucios,

- Llevar a cabo una limpieza básica con una máquina monodisco, una almohadilla especial LOBASAND verde colocada debajo y con el LOBA CareRemover 1:4.

- Recoger la suciedad desprendida con una aspiradora de agua y neutralizar con agua clara o utilizar una máquina fregadora-aspiradora.

- Dejar secar lo suficiente la superficie antes del barnizado.

##### Saneamiento de revestimientos muy sucios,

- Llevar a cabo un lijado de limpieza una máquina monodisco, con una almohadilla de estropajo colocada debajo y con el LOBA CareRemover 1:4.

- Recoger la suciedad desprendida con una máquina fregadora-aspiradora.

- Antes del barnizado, la superficie tiene que haberse secado lo suficiente.

##### Granulado de goma

- Eliminación del polvo en seco.

### BARNIZADO:

- Durante la preparación tiene que garantizarse que las posibles capas de productos para el cuidado se eliminen sin dejar residuos.

- Aplicar una capa de barniz con rodillo para zonas de carga medianamente intensa

- Aplicar una nueva capa con rodillo para zonas de carga especialmente intensa.

## Indicaciones generales

**Limpieza de las herramientas de trabajo:** limpiar las herramientas de trabajo inmediatamente con agua.

**Tiempo de secado:** los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%, así como con buena ventilación de los espacios de trabajo evitando las corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado. No se debe efectuar una limpieza húmeda ni cubrir con alfombras antes de que se alcance la dureza definitiva. Para cubrir la superficie antes de que esté completamente endurecida se debe utilizar LOBA Cover 400. Los datos específicos de cada producto figuran en las respectivas hojas de información técnica.

**Interacciones:** los materiales con sustancias plastificantes, como las bases de moquetas, patas de muebles, ruedas de sillas, colas de parquet y montaje, pueden provocar reblandecimientos y alteraciones del color. La acumulación de depósitos en las juntas puede causar efectos táctiles y ópticos negativos. Las cargas con tinturas para el cabello, neumáticos de goma de coches, motocicletas, bicicletas y similares pueden provocar alteraciones permanentes e irreversibles del color superficial.

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.