

# Fugenkittlösung



MASILLA DE JUNTAS



## Eficacia probada desde hace decenios

Solución de masilla de juntas a base de disolvente. Para preparar pasta de madera. La clásica solución de masilla para juntas ha demostrado su eficacia en el sector de la renovación. Por la rápida volatilización del disolvente, el riesgo de una reacción con restos de antiguas capas en la madera es menor que con los sistemas a base de agua. El resultado tras el secado es una pasta de madera con buena capacidad de relleno y buena adherencia.

- Secado rápido
- Muy buena aptitud para el lijado
- Extraordinaria solidez del color también en maderas exóticas
- Impide las irregularidades en el barniz

## Zona de uso:

Para emplastecer juntas y pequeños daños en parquet y suelos de madera encolados. Normalmente no se utiliza pasta en suelos antiguos con juntas muy anchas con impurezas, ni en suelos de madera clavados o atornillados a construcciones de madera, pues la pasta de madera seca podría quebrarse, al menos parcialmente.

## Datos del producto

Nº DE ARTÍCULO			
11085	5l	4	120
	12l	-	42

<b>Cuerpo sólido</b>	11,5 ±2%
<b>Almacenamiento y transporte</b>	Estable en almacén 24 meses, observar impresión sobre el envase. No sensible a las heladas.
<b>GISCODE</b>	G2

## Indicaciones de procesamiento

- La superficie tiene que estar correctamente lijada. El suelo tiene que estar seco y no presentar restos de antiguos recubrimientos, aceites, grasas, cera, silicona, polvo de lija ni ninguna otra impureza.
- Las condiciones de procesamiento óptimas se dan en una temperatura ambiental de +15 °C a + 25 °C, una temperatura del suelo de +15°C a +22°C, una humedad relativa del aire de 40 % a 75 %, una temperatura del material de +18 °C - + 25°C, una humedad de la madera máxima de 12 %. Ventilar bien las zonas de trabajo.
- Para prevenir deterioros en el parquet, durante su procesamiento deberá tenerse como objetivo el clima ambiental previsible de la temperatura media anual para su utilización.
- Agitar bien el material.
- Observar las disposiciones de protección laboral generales y específicas del producto si procede. Encontrará más información según GISCODE en los manuales de instrucciones disponibles en la página [www.wingis-online.de](http://www.wingis-online.de).

### DILUYENTE

¡El producto ya está preparado para su uso y no debe ser diluido!

### HERRAMIENTA DE APLICACIÓN / CONSUMO

Espátula de superficie LOBA / aprox. 100ml/m<sup>2</sup> (10m<sup>2</sup>/l). El uso puede variar en función de la anchura de la junta.

### TIEMPO DE SECADO

- En caso de juntas finas, se puede lijar como pronto tras 30 minutos.
- Los retoques con los productos de tratamiento de superficies podrán realizarse tras un mínimo de dos horas.

### SISTEMAS APROPIADOS PARA EL TRATAMIENTO DE LA SUPERFICIE:

- Todos los sistemas de sellado y aceite LOBA.

### USO:

- Tras el lijado medio (p. ej. con grano de 60) y antes del lijado fino (p. ej. con grano de 100).
- Amasar el producto, si es posible, con el fino polvo de lijar madera de mismo tipo para formar una masa pastosa y homogénea.
- Cuanto más fino sea el polvo de lija utilizado, más moldeable será la masa y mejor su adherencia en la junta.
- Se debe emplastecer todo el suelo antes de proceder al lijado fino.
- Sobre las fugas más graves o sobre puntos dañados repetir el proceso tras el secado .
- Eliminar con cuidado los restos de la superficie.
- Eliminar completamente los restos de la masilla sobre la superficie (lijado fino).

**Consejo:** Se obtiene un resultado de color óptimo con una relación de peso de 1:10 en la mezcla (parte de polvo de lijado con respecto a la solución de masilla).

## Indicaciones generales

**Limpieza de las herramientas de trabajo:** limpiar las herramientas de trabajo con disolventes, p. ej. un limpiador de pinceles.

**Tiempo de secado:** los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire del 50 %, así como con una buena ventilación de los espacios de trabajo sin corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado.

**Encolado de cantos:** los sistemas de barnices a base de agua muestran por regla general una tendencia al encolado de los cantos. Para evitar la formación de juntas con una disposición irregular, y el consiguiente encolado en bloque, se pueden tomar varias medidas: encolado elástico firme o resistente al cizallamiento de los elementos del parquet, minucioso enmasillado de las juntas, uso de imprimaciones adecuadas como LOBA EasyPrime, tratamiento previo de los flancos de la ranura en tablas de madera macizas con cera compatible con el barniz antes de la instalación. Adoptar medidas para mantener constante el clima ambiental, en particular la humedad relativa del aire. (Se recomienda un asesoramiento detallado del cliente). Son especialmente propensos los suelos antiguos con colas inestables ya deterioradas, suelos de parquet con un encolado elástico o clavados, tarimas, entarugados, suelos de parquet industriales o también con encolado paralelo, parquet sobre calefacciones de suelo radiante, maderas con rápidos cambios de humedad como haya o arce.

## Indicaciones generales

**Indicaciones de seguridad:** durante el procesamiento y el secado de productos con un elevado contenido de disolventes se generan vapores inflamables. Por esa razón se prohíbe hacer fuego, encender una llama, soldar o fumar en la zona de peligro. Ventilar bien las salas de trabajo y almacén. Los equipos eléctricos en las salas de trabajo y adyacentes deben ser apagados a su debido tiempo para que estén fríos al empezar el trabajo. Evitar toda formación de chispas, también en equipos eléctricos. Mantener los depósitos de material cerrados herméticamente. Retirar de la zona de influencia de los vapores de disolventes todos los componentes, plantas o animales (acuarios) sensibles a los disolventes.

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.

Los términos y símbolos acompañados por un © contienen derechos de marcas, registrados y protegidos, al menos, dentro del territorio de Alemania.