

2K UltraSport

extramate



SELLADO



Loba GmbH & Co. KG
Emissionsgeprüftes Bauprodukt
nach DIN-Grundsätzen
E-157-10-2



FIBA
APPROVED
EQUIPMENT

DIN 18032

EN 14904



Resistencia extrema a las huellas de pasada

Barniz de poliuretano 2C en base acuosa para parquet. Para usos especialmente intensos. En los pabellones deportivos y multiusos este barniz demuestra su extremada resistencia frente a las huellas de tacones y pisadas. Elástico, excelente resistencia a químicos y abrasión.

- Cumple los requerimientos de la normativa europea y alemana relativa a los suelos deportivos
- Extrema resistencia a las huellas de brocha
- Procesamiento fácil y seguro
- Excelente resistencia al desgaste
- Cumple todos los requisitos de la normativa ÖNORM C2354:2009 por la clase de resistencia máxima

Zona de uso:

Apto para parquet, suelos de madera y revestimientos de PVC y linóleo. Consigue el coeficiente de fricción para suelos deportivos según DIN 180332 y EN 14904. Producto FIBA certificado.

Datos del producto

Nº DE ARTÍCULO			
11401	5 kg	2	96

Grado de brillo aprox.*	11
Cuerpo sólido	37 ±2%
Viscosidad DIN 4	32 ±2s
Almacenamiento y transporte	Estable en almacén 12 meses No es mercancía peligrosa según ADR. Almacenamiento de +5 a +25 °C. No hay peligro de daños por congelación debidos al transporte.
GISCODE	W3/DD+
2004/42/CE	Valor límite UE para el producto (cat. A/j): 140 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 100 g/l COV(mezcla con endurecedor).

*El grado de brillo se mide con 60° sobre cristal. Este varía en función del grosor de capa y de las condiciones ambientales (temp. y humedad rel. del aire) durante el secado. Los valores sirven únicamente de orientación.

Indicaciones de procesamiento

- Agitar la masa, añadir el endurecedor en una relación 10:1 y mezclar agitando. Si es necesario preparar cantidades menores, utilizar para ello el vaso de medición LOBA o pesar las cantidades. Aptitud para el uso 2 horas después de mezclado.
- La superficie tiene que estar correctamente lijada. El suelo tiene que estar seco y no presentar restos de antiguos recubrimientos, aceites, grasas, cera, silicona, polvo de lija ni ninguna otra impureza.
- Las condiciones de procesamiento óptimas se dan en una temperatura ambiental de +15 °C a + 25 °C, una temperatura del suelo de +15°C a +22°C, una humedad relativa del aire de 40 % a 75 %, una temperatura del material de +18 °C - + 25°C, una humedad de la madera máxima de 12 %. Ventilar bien las zonas de trabajo.
- Para prevenir deterioros en el parquet, durante su procesamiento deberá tenerse como objetivo el clima ambiental previsible de la temperatura media anual para su utilización.
- Para reducir el peligro de una presión de hinchado excesiva, recomendamos aplicar un máximo de dos capas con rodillo por día.
- No extender el material en el suelo, utilizar el cubo de sello LOBATOOL.
- Agitar bien el material.
- Observar las disposiciones de protección laboral generales y específicas del producto si procede. Encontrará más información según GISCODE en los manuales de instrucciones disponibles en la página www.wingis-online.de.

DILUYENTE

¡El producto ya está preparado para su uso y no debe ser diluido!

HERRAMIENTA DE APLICACIÓN / CONSUMO

Rodillo para barniz LOBA Deluxe 120 y rodillo para barniz LOBA de microfibra 100-120 / 100-120 ml(g)/m² = 8-10 m²/l(kg)

LIJADO INTERMEDIO

En un plazo de 24 horas se puede sobrepintar sin lijado intermedio, más tarde será imprescindible. Con un lijado intermedio antes de aplicar la última capa puede mejorarse el resultado óptico final.

Utilizar la almohadilla perforada LOBASAND P120 o más fina, alternativamente la rejilla abrasiva LOBASAND P120 o más fina. Eliminar muy bien el polvo antes de sobrepintar.

TIEMPO DE SECADO

- Se puede pisar con cuidado, lijar o aplicar una segunda capa tras un mínimo de cuatro horas.
- Carga ligera al cabo de 24 horas.
- Plena capacidad para carga y para cubrir a los 5 días.
- Se puede cubrir antes de tiempo con LOBA Cover 400, ver detalles en la información técnica del producto.
- Los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%.

IMPRIMACIONES APROPIADAS:

- EasyPrime.
- VivaPrime.

Aditivos

El ámbito de uso, las propiedades y el aspecto pueden ampliarse mediante la combinación con aditivos LOBA. Puede consultar las posibles combinaciones en la información técnica de los aditivos.

USO EN PARQUET Y SUELOS DE MADERA

- Preparar la base correctamente e imprimir.
- Secado de la imprimación como se ha indicado.
- Aplicar el barniz con rodillo.
- Secado.
- Lijado intermedio.
- Aplicar la segunda capa de barniz con rodillo.

LINÓLEO Y PVC:

Limpieza básica con LOBA CareRemove. Es necesario utilizar una máquina monodisco y la almohadilla especial LOBASAND verde. Los restos del producto de cuidado tienen que ser eliminados completamente, la más mínima presencia de restos inhibe la adherencia del barniz. Lavar con agua clara (neutralizar). Secado. Aplicar una capa de barniz con rodillo. Los revestimientos barnizados de fábrica tienen que ser deslustrados tras la limpieza básica con un vellón abrasivo LOBASAND (1 vellón es suficiente para aprox. 20 m²).

Indicaciones generales

Limpieza de las herramientas de trabajo: limpiar las herramientas de trabajo inmediatamente con agua.

Tiempo de secado: los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%, así como con buena ventilación de los espacios de trabajo evitando las corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado. No se debe efectuar una limpieza húmeda ni cubrir con alfombras antes de que se alcance la dureza definitiva. Para cubrir la superficie antes de que esté completamente endurecida se debe utilizar LOBA Cover 400. Los datos específicos de cada producto figuran en las respectivas hojas de información técnica.

Lijado intermedio: cuando se vaya a aplicar varias capas de barniz, para lograr una suficiente adherencia de las capas intermedias se puede pintar de nuevo en un plazo de 24 horas solo con el lijado intermedio. Con un lijado intermedio antes de la última capa se consigue una superficie homogénea. Eliminar muy bien el polvo después de cada lijado intermedio.

Uso de imprimación o solo capas de pintura: la imprimación mejora la seguridad del procesamiento y garantiza la ausencia de marcas de contacto y las rayas prácticamente en todos los tipos de maderas. Encontrará más detalles en la lista de tipos de maderas LOBA incluida en el catálogo actual de productos.

Encolado de cantos: los sistemas de barnices a base de agua muestran por regla general una tendencia al encolado de los cantos. Para evitar la formación de juntas con una disposición irregular, y el consiguiente encolado en bloque, se pueden tomar varias medidas: encolado elástico firme o resistente al cizallamiento de los elementos del parquet, minucioso enmasillado de las juntas, uso de imprimaciones adecuadas como LOBA EasyPrime, tratamiento previo de los flancos de la ranura en tablas de madera macizas con cera compatible con el barniz antes de la instalación. Adoptar medidas para mantener constante el clima ambiental, en particular la humedad relativa del aire. (Se recomienda un asesoramiento detallado del cliente). Son especialmente propensos los suelos antiguos con colas inestables ya deterioradas, suelos de parquet con un encolado elástico o clavados, tarimados, suelos de parquet industriales o también con encolado paralelo, parquet sobre calefacciones de suelo radiante, maderas con rápidos cambios de humedad como haya o arce.

Interacciones: los materiales con sustancias plastificantes, como las bases de moquetas, patas de muebles, ruedas de sillas, colas de parquet y montaje, pueden provocar reblandecimientos y alteraciones del color. La acumulación de depósitos en las juntas puede causar efectos táctiles y ópticos negativos. Las cargas con tinturas para el cabello, neumáticos de goma de coches, motocicletas, bicicletas y similares pueden provocar alteraciones permanentes e irreversibles del color superficial.

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.

Los términos y símbolos acompañados por un © contienen derechos de marcas, registrados y protegidos, al menos, dentro del territorio de Alemania.