



2K Duo

semimate

SELLADO



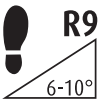
Para máximas exigencias

Barniz de poliuretano 2C en base acuosa para parquet. Para usos especialmente intensos. Ya sea en el pabellón de actos, la oficina o en viviendas: este barniz bajo en emisiones es el correcto. Elástico, excelente resistencia a químicos y abrasión.

- Procesamiento fácil y seguro
- Especialmente bajo en emisiones con EMICODE EC1 Plus
- Apto para el uso universal sobre diferentes bases
- Excelente resistencia al desgaste
- Excelente resistencia a las sustancias químicas
- Propiedad antideslizante certificada según la norma DIN EN 16165:2021-12 para zonas de trabajo
- Cumple la clase de carga C según la norma austriaca C 2354 (carga muy intensa)

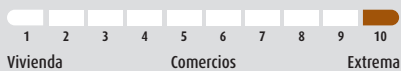
Zona de uso:

Apto para parquet, suelos de madera y revestimientos de corcho, linóleo y PVC. Consigue el coeficiente de fricción para suelos deportivos según DIN 180332. Antideslizante según DIN EN 16165:2021-12 grupo de evaluación R9.



Datos del producto

Tensión



Nº DE ARTÍCULO

11466	1 kg	6	360
	5 kg	2	96

Grado de brillo aprox.*	25
Cuerpo sólido	35 ±2%
Viscosidad DIN 4	22 ±2s
Almacenamiento y transporte	Estable en almacén 12 meses No es mercancía peligrosa según ADR. Almacenamiento y transporte entre +5 °C y +25 °C. Proteger contra heladas.
GISCODE	W2/DD+
2004/42/CE	Valor límite UE para el producto (cat. A/j): 140 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 49 g/l COV(mezcla con endurecedor).

*El grado de brillo se mide con 60° sobre cristal. Este varía en función del grosor de capa y de las condiciones ambientales (temp. y humedad rel. del aire) durante el secado. Los valores sirven únicamente de orientación.

Indicaciones de procesamiento

- Agitar la masa, añadir el endurecedor en una relación 10:1 y mezclar agitando. Si es necesario preparar cantidades menores, utilizar para ello el vaso de medición LOBA o pesar las cantidades. Aptitud para el uso 2 horas después de mezclado.
- La superficie tiene que estar correctamente lijada. El suelo tiene que estar seco y no presentar restos de antiguos recubrimientos, aceites, grasas, cera, silicona, polvo de lija ni ninguna otra impureza.
- Las condiciones de procesamiento óptimas se dan en una temperatura ambiental de +15 °C a + 25 °C, una temperatura del suelo de +15°C a +22°C, una humedad relativa del aire de 40 % a 75 %, una temperatura del material de +18 °C - + 25°C, una humedad de la madera máxima de 12 %. Ventilar bien las zonas de trabajo.
- Para prevenir deterioros en el parquet, durante su procesamiento deberá tenerse como objetivo el clima ambiental previsible de la temperatura media anual para su utilización.
- Para reducir el peligro de una presión de hinchado excesiva, recomendamos aplicar un máximo de dos capas con rodillo por día.
- No extender el material en el suelo, utilizar el cubo de sello LOBATOOL.
- Agitar bien el material.
- Observar las disposiciones de protección laboral generales y específicas del producto si procede. Encontrará más información según GISCODE en los manuales de instrucciones disponibles en la página www.wingis-online.de.
- Este producto es un componente de «Connected Systems» de LOBA y Wakol. Las combinaciones autorizadas con las colas para parquet de Wakol figuran en la «Connected Systems Matrix»: www.loba.de/connected-systems

DILUYENTE

¡El producto ya está preparado para su uso y no debe ser diluido!

HERRAMIENTA DE APLICACIÓN / CONSUMO

Rodillo para barniz LOBA Deluxe 120 y rodillo para barniz LOBA de microfibra 100-120 / 100-120 ml(g)/m² = 8-10 m²/l(kg)

LIJADO INTERMEDIO

En un plazo de 24 horas se puede sobrepintar sin lijado intermedio, más tarde será imprescindible. Con un lijado intermedio antes de aplicar la última capa puede mejorarse el resultado óptico final.

Utilizar la almohadilla perforada LOBASAND P120 o más fina, alternativamente la rejilla abrasiva LOBASAND P120 o más fina. Eliminar muy bien el polvo antes de sobrepintar.

TIEMPO DE SECADO

- Se puede pisar con cuidado, lijar o aplicar una segunda capa tras un mínimo de cuatro horas.
- Carga ligera al cabo de 24 horas.
- Plena capacidad para carga y para cubrir a los 5 días.
- Se puede cubrir antes de tiempo con LOBA Cover 400, ver detalles en la información técnica del producto.
- Los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%.

Indicaciones de procesamiento

SE RECOMIENDA APLICAR UNA IMPRIMACIÓN:

Para minimizar el encolado de cantos, la formación de depósitos y como barrera para los componentes de la madera, p. ej. de maderas exóticas.

- EasyPrime
- VivaPrime
- 2K Intensive
- PrimaSeal Plus (contiene disolventes)

Aditivos

El ámbito de uso, las propiedades y el aspecto pueden ampliarse mediante la combinación con aditivos LOBA. Puede consultar las posibles combinaciones en la información técnica de los aditivos.

USO EN PARQUET Y SUELOS DE MADERA

- Preparar la base correctamente e imprimir.
- Secado de la imprimación como se ha indicado.
- Aplicar el barniz con rodillo.
- Secado.
- Lijado intermedio.
- Aplicar la segunda capa de barniz con rodillo.

USO SOBRE CORCHO

Sellar solo tras un secado suficiente de la cola.

Corcho natural sin tratar

- Aplicar tres capas de barniz con rodillo.
- Dejar secar la primera capa durante la noche (reduce el riesgo de efectos de hinchamiento granulado).
- Lijado intermedio antes de aplicar la última capa.

Corcho con revestimiento previo de fábrica

Observar los datos de los proveedores de corcho. En caso de aptitud para el barnizado posterior tras un lijado intermedio, aplicar una o dos capas de barniz con rodillo

Renovación / barnizado posterior de revestimientos anteriores

Limpieza básica con LOBA CareRemove. Es necesario utilizar una máquina monodisco y la almohadilla especial LOBA verde. Los restos del producto de cuidado tienen que ser eliminados completamente, la más mínima presencia de restos inhibe la adherencia del barniz. Lavar con agua clara (neutralizar). Realizar un lijado intermedio a fondo tras el secado. Aplicar una o dos capas de barniz con rodillo.

Consejo sobre coloración

Para conseguir un aclarado o un efecto blanqueador en superficies claras, recomendamos añadir LOBA Whitener según lo indicado en la información técnica del producto. En el corcho no tratado, para minimizar las reacciones cromáticas con los taninos, se debe aplicar la primera capa del barniz tal y como se suministra sin aditivos de color. Se requiere un secado posterior durante la noche.

Para conseguir una intensificación del color en el corcho natural, así como unos suelos de corcho de colores amarronados y rojizos, recomendamos añadir LOBA Amberizer, según lo indicado en la información técnica del producto.

LINÓLEO Y PVC:

Saneamiento con LOBA CareRemove según la información técnica. Es necesario utilizar una máquina monodisco y una almohadilla especial LOBASAND verde. Los restos del producto de cuidado tienen que ser eliminados completamente, la más mínima presencia de restos inhibe la adherencia del barniz. Lavar con agua clara (neutralizar). Secado. Los revestimientos barnizados de fábrica tienen que ser deslustrados tras la limpieza básica con un vellón abrasivo LOBA (1 vellón es suficiente para aprox. 20 m²). Aplicar una capa de barniz con rodillo.

Indicaciones generales

Limpieza de las herramientas de trabajo: limpiar las herramientas de trabajo inmediatamente con agua.

Tiempo de secado: los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%, así como con buena ventilación de los espacios de trabajo evitando las corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado. No se debe efectuar una limpieza húmeda ni cubrir con alfombras antes de que se alcance la dureza definitiva. Para cubrir la superficie antes de que esté completamente endurecida se debe utilizar LOBA Cover 400. Los datos específicos de cada producto figuran en las respectivas hojas de información técnica.

Lijado intermedio: cuando se vaya a aplicar varias capas de barniz, para lograr una suficiente adherencia de las capas intermedias se puede pintar de nuevo en un plazo de 24 horas solo con el lijado intermedio. Con un lijado intermedio antes de la última capa se consigue una superficie homogénea. Eliminar muy bien el polvo después de cada lijado intermedio.

Uso de imprimación o solo capas de pintura: la imprimación mejora la seguridad del procesamiento y garantiza la ausencia de marcas de contacto y las rayas prácticamente en todos los tipos de maderas. Encontrará más detalles en la lista de tipos de maderas LOBA incluida en el catálogo actual de productos.

Indicaciones generales

Encolado de cantos: los sistemas de barnices a base de agua muestran por regla general una tendencia al encolado de los cantos. Para evitar la formación de juntas con una disposición irregular, y el consiguiente encolado en bloque, se pueden tomar varias medidas: encolado elástico firme o resistente al cizallamiento de los elementos del parquet, minucioso enmasillado de las juntas, uso de imprimaciones adecuadas como LOBA EasyPrime, tratamiento previo de los flancos de la ranura en tablas de madera macizas con cera compatible con el barniz antes de la instalación. Adoptar medidas para mantener constante el clima ambiental, en particular la humedad relativa del aire. (Se recomienda un asesoramiento detallado del cliente). Son especialmente propensos los suelos antiguos con colas inestables ya deterioradas, suelos de parquet con un encolado elástico o clavados, tarimas, entarugados, suelos de parquet industriales o también con encolado paralelo, parquet sobre calefacciones de suelo radiante, maderas con rápidos cambios de humedad como haya o arce.

Interacciones: los materiales con sustancias plastificantes, como las bases de moquetas, patas de muebles, ruedas de sillas, colas de parquet y montaje, pueden provocar reblandecimientos y alteraciones del color. La acumulación de depósitos en las juntas puede causar efectos táctiles y ópticos negativos. Las cargas con tinturas para el cabello, neumáticos de goma de coches, motocicletas, bicicletas y similares pueden provocar alteraciones permanentes e irreversibles del color superficial.

Connected Systems: Por medio de Connected Systems, se optimizan productos comprobados de tal forma que, durante el procesamiento profesional, no se crea decoloración oscura por la interacción química entre el tratamiento de la superficie y la cola.

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.

Los términos y símbolos acompañados por un © contienen derechos de marcas, registrados y protegidos, al menos, dentro del territorio de Alemania.