

VivaFill



MASILLA DE JUNTAS



Capacidad de llenado óptima - sin olores molestos.

Emplaste para juntas en base acuosa. Para preparar pasta de madera.

- Escaso consumo, elevado rendimiento
- Olor neutro
- Secado rápido
- Procesamiento fácil y seguro
- Valor VOC reducido, GISCODE W2+
- EMICODE® EC1 de bajas emisiones

Zona de uso:

Para emplastecer juntas y pequeños daños en parquet y suelos de madera encolados. Normalmente no se utiliza pasta en suelos antiguos con juntas muy anchas con impurezas, ni en suelos de madera clavados o atornillados a construcciones de madera, pues la pasta de madera seca podría quebrarse, al menos parcialmente.

Datos del producto

Nº DE ARTÍCULO			
11511	5l	4	128

Cuerpo sólido	20 ±2%
Almacenamiento y transporte	Estable en almacén 12 meses No es mercancía peligrosa según ADR. Almacenamiento y transporte entre +5 °C y +25 °C. Proteger contra heladas.
GISCODE	W2+

Indicaciones de procesamiento

- La superficie tiene que estar correctamente lijada. El suelo tiene que estar seco y no presentar restos de antiguos recubrimientos, aceites, grasas, cera, silicona, polvo de lija ni ninguna otra impureza.
- Las condiciones de procesamiento óptimas se dan en una temperatura ambiental de +15 °C a + 25 °C, una temperatura del suelo de +15°C a +22°C, una humedad relativa del aire de 40 % a 75 %, una temperatura del material de +18 °C - + 25°C, una humedad de la madera máxima de 12 %. Ventilar bien las zonas de trabajo.
- Para prevenir deterioros en el parquet, durante su procesamiento deberá tenerse como objetivo el clima ambiental previsible de la temperatura media anual para su utilización.
- Agitar bien el material.
- Observar las disposiciones de protección laboral generales y específicas del producto si procede. Encontrará más información según GISCODE en los manuales de instrucciones disponibles en la página www.wingis-online.de.

DILUYENTE

¡El producto ya está preparado para su uso y no debe ser diluido!

HERRAMIENTA DE APLICACIÓN / CONSUMO

Espátula de superficie LOBA / aprox. 50ml/m² (20m²/l). El uso puede variar en función de la anchura de la junta.

TIEMPO DE SECADO

- En caso de juntas finas, se puede lijar como pronto tras 20 minutos.
- En caso de saneamientos con juntas extremadamente grandes, dejar secar durante la noche.
- Los retoques con los productos de tratamiento de superficies podrán realizarse tras un mínimo de 60 minutos.

SISTEMAS APROPIADOS PARA EL TRATAMIENTO DE LA SUPERFICIE:

- Todos los sistemas de sellado y aceite LOBA.

USO:

- Tras el lijado medio (p. ej. con grano de 60) y antes del lijado fino (p. ej. con grano de 100).
- Amasar el producto, si es posible, con el fino polvo de lijar madera de mismo tipo para formar una masa pastosa y homogénea.
- Cuanto más fino sea el polvo de lija utilizado, más moldeable será la masa y mejor su adherencia en la junta.
- Se debe emplastecer todo el suelo antes de proceder al lijado fino.
- Sobre las fugas más graves o sobre puntos dañados repetir el proceso tras el secado .
- Eliminar con cuidado los restos de la superficie.
- Eliminar completamente los restos de la masilla sobre la superficie (lijado fino).

Consejo: Se obtiene un resultado de color óptimo con una relación de peso de 1:10 en la mezcla (parte de polvo de lijado con respecto a la solución de masilla).

Indicaciones generales

Limpieza de las herramientas de trabajo: limpiar las herramientas de trabajo inmediatamente con agua.

Tiempo de secado: los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire del 50 %, así como con una buena ventilación de los espacios de trabajo sin corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado.

Encolado de cantos: los sistemas de barnices a base de agua muestran por regla general una tendencia al encolado de los cantos. Para evitar la formación de juntas con una disposición irregular, y el consiguiente encolado en bloque, se pueden tomar varias medidas: encolado elástico firme o resistente al cizallamiento de los elementos del parquet, minucioso enmasillado de las juntas, uso de imprimaciones adecuadas como LOBA EasyPrime, tratamiento previo de los flancos de la ranura en tablas de madera macizas con cera compatible con el barniz antes de la instalación. Adoptar medidas para mantener constante el clima ambiental, en particular la humedad relativa del aire. (Se recomienda un asesoramiento detallado del cliente). Son especialmente propensos los suelos antiguos con colas inestables ya deterioradas, suelos de parquet con un encolado elástico o clavados, tarimas, entarugados, suelos de parquet industriales o también con encolado paralelo, parquet sobre calefacciones de suelo radiante, maderas con rápidos cambios de humedad como haya o arce.

Indicaciones generales

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra

garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.

Los términos y símbolos acompañados por un ® contienen derechos de marcas, registrados y protegidos, al menos, dentro del territorio de Alemania.