

# VivaPrime



IMPRIMACIÓN



Imprimación a base de agua para aplicar con rodillo y espátula sobre parquet.




- Reduce el encolado de cantos
- Apto para renovaciones e instalaciones nuevas
- Buena relación calidad/precio
- Procesamiento fácil y seguro

#### Zona de uso:

Apto para todos los tipos de madera europea clara, p. ej. roble, arce, abedul, fresno, píce. En caso de duda se debe consultar con el fabricante. Reduce el efecto de encolado de cantos en los barnices al agua.



## Datos del producto

Nº DE ARTÍCULO			
11518	5l	4	128
	10l	-	60

<b>Cuerpo sólido</b>	29 ±2%
<b>Viscosidad DIN 4</b>	20 ±2s
<b>Almacenamiento y transporte</b>	Estable en almacén 12 meses No es mercancía peligrosa según ADR. Almacenamiento y transporte entre +5 °C y +25 °C. Proteger contra heladas.
<b>GISCODE</b>	W2+
<b>2004/42/CE</b>	Valor límite UE para el producto (cat. A/i): 140 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 49 g/l COV.

## Indicaciones de procesamiento

- La superficie tiene que estar correctamente lijada. El suelo tiene que estar seco y no presentar restos de antiguos recubrimientos, aceites, grasas, cera, silicona, polvo de lija ni ninguna otra impureza.
- Las condiciones de procesamiento óptimas se dan en una temperatura ambiental de +15 °C a + 25 °C, una temperatura del suelo de +15°C a +22°C, una humedad relativa del aire de 40 % a 75 %, una temperatura del material de +18 °C - + 25°C, una humedad de la madera máxima de 12 %. Ventilar bien las zonas de trabajo.
- Para prevenir deterioros en el parquet, durante su procesamiento deberá tenerse como objetivo el clima ambiental previsible de la temperatura media anual para su utilización.
- Para reducir el peligro de una presión de hinchado excesiva, recomendamos aplicar un máximo de dos capas con rodillo por día.
- No extender el material en el suelo, utilizar el cubo de sello LOBATool.
- Remover bien el material.
- Observar las disposiciones de protección laboral generales y específicas del producto si procede. Encontrará más información según GISCODE en los manuales de instrucciones disponibles en la página [www.wingis-online.de](http://www.wingis-online.de).

### DILUYENTE

¡El producto ya está preparado para su uso y no debe ser diluido!

### HERRAMIENTA DE APLICACIÓN / CONSUMO

Rodillo para barniz universal LOBA 100 o rodillo para barniz de microfibra 100-120 / 100-120 ml/m<sup>2</sup>

Espátula de superficie LOBA / aprox. 60 ml/m<sup>2</sup> (16m<sup>2</sup>/l) (2 veces en cruz).

### LIJADO INTERMEDIO

No lijar la imprimación.

### TIEMPO DE SECADO

- Aptitud para sobrepintar no antes de unos 60 min. para rodillo, de 30 min. para espátula, pero dentro de 24 horas.
- En caso de retraso en el secado, esperar al secado completo.

### BARNICES APROPIADOS PARA SOBREPINTAR

#### Carga normal:

- Life.

#### Hasta carga intensa:

- Viva.
- EasyFinish.

#### Hasta carga muy intensa:

- 2K Fusion.
- 2K Duo.
- 2K Supra A.T.
- 2K UltraSport.

### USO:

- Preparar la base correctamente.
- Aplicar una capa abundante de imprimación.
- Secado.
- Pintar el barniz al agua LOBA con rodillo.

### APLICACIÓN ALTERNATIVA CON ESPÁTULA:

Aplicar solo sobre roble o fresno. Sobre suelos antiguos y suelos con juntas aplicar solo con rodillo.

- Preparar la base correctamente
- Enmasillar VivaPrime (aprox. 40 ml/m<sup>2</sup>).
- Secado.
- Enmasillar en paso cruzado VivaPrime (aprox. 20 ml/m<sup>2</sup>)
- Secado tras aprox. 30 minutos.
- Pintar el barniz al agua LOBA con rodillo.

## Indicaciones generales

**Limpieza de las herramientas de trabajo:** limpiar las herramientas de trabajo inmediatamente con agua.

**Tiempo de secado:** los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%, así como con buena ventilación de los espacios de trabajo evitando las corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado. No se debe efectuar una limpieza húmeda ni cubrir con alfombras antes de que se alcance la dureza definitiva. Para cubrir la superficie antes de que esté completamente endurecida se debe utilizar LOBA Cover 400. Los datos específicos de cada producto figuran en las respectivas hojas de información técnica.

**Uso de imprimación o solo capas de pintura:** la imprimación mejora la seguridad del procesamiento y garantiza la ausencia de marcas de contacto y las rayas prácticamente en todos los tipos de maderas. Encontrará más detalles en la lista de tipos de maderas LOBA incluida en el catálogo actual de productos.

**Encolado de cantos:** los sistemas de barnices a base de agua muestran por regla general una tendencia al encolado de los cantos. Para evitar la formación de juntas con una disposición irregular, y el consiguiente encolado en bloque, se pueden tomar varias medidas: encolado elástico firme o resistente al cizallamiento de los elementos del parquet, minucioso enmasillado de las juntas, uso de imprimaciones adecuadas como LOBA EasyPrime, tratamiento previo de los flancos de la ranura en tablas de madera macizas con cera compatible con el barniz antes de la instalación. Adoptar medidas para mantener constante el clima ambiental, en particular la humedad relativa del aire. (Se recomienda un asesoramiento detallado del cliente). Son especialmente propensos los suelos antiguos con colas inestables ya deterioradas, suelos de parquet con un encolado elástico o clavados, tarimas, entarugados, suelos de parquet industriales o también con encolado paralelo, parquet sobre calefacciones de suelo radiante, maderas con rápidos cambios de humedad como haya o arce.

**Interacciones:** los materiales con sustancias plastificantes, como las bases de moquetas, patas de muebles, ruedas de sillas, colas de parquet y montaje, pueden provocar reblandecimientos y alteraciones del color. La acumulación de depósitos en las juntas puede causar efectos táctiles y ópticos negativos. Las cargas con tinturas para el cabello, neumáticos de goma de coches, motocicletas, bicicletas y similares pueden provocar alteraciones permanentes e irreversibles del color superficial.

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.

Los términos y símbolos acompañados por un ® contienen derechos de marcas, registrados y protegidos, al menos, dentro del territorio de Alemania.