

2K Contact



PRODUCTO ESPECIAL



Barnizado seguro de parquet prefabricado

Agente adherente de 2C a base de agua. Para el barnizado de nuevo de parquet prefabricado sin lijado intermedio. La solución para la renovación de superficies estructuradas o de instalación flotante. Con la renovación convencional mediante el lijado no es posible conservar la estructura superficial, p. ej. las tablas biseladas o cepilladas. Además conserva la capa útil.

- Recomendado por los fabricantes más importantes de parquet prefabricado
- Escaso consumo, elevado rendimiento
- Permite renovaciones sin polvo
- Conserva el aspecto original tras la renovación
- Ahorro de tiempo y costes

Zona de uso:

Apto para parquet prefabricado industrial barnizado. Permite un barnizado posterior sin polvo y lograr nuevas propiedades superficiales como: Protección de cantos, modificación del grado de brillo, rozamiento por deslizamiento de los suelos deportivos según DIN 18032, antideslizamiento según DIN EN 16165:2021-12 o protección contra el amarilleo en maderas claras por el uso de UV-Protect.

Datos del producto

N° DE ARTÍCULO			
11520	750 g	4	384

Almacenamiento y transporte

Estable en almacén 12 meses
No es mercancía peligrosa según ADR.
Almacenamiento y transporte entre +5 °C y +25 °C. Proteger contra heladas.

GISCODE

W3/DD+

2004/42/CE

Valor límite UE para el producto (cat. A/j): 140 g/l (2010).
Este producto contiene un máximo de 120 g/l COV(mezcla con endurecedor).

Indicaciones de procesamiento

- Agitar la masa, añadir el endurecedor en una relación 2 : 1 y mezclar agitando. Si es necesario preparar cantidades menores hay que pesarlas. Aptitud para el uso 2 horas después de mezclado.
- Agitar bien el material.
- Observar las disposiciones de protección laboral generales y específicas del producto si procede. Encontrará más información según GISCODE en los manuales de instrucciones disponibles en la página www.wingis-online.de.

DILUYENTE

¡El producto ya está preparado para su uso y no debe ser diluido!

HERRAMIENTA DE APLICACIÓN / CONSUMO

LOBA TrimPad Applicator o espátula de superficie LOBA /aprox. 10g/m² (100m²/kg o aprox. 70m²/envase).

TIEMPO DE SECADO

- Aptitud para sobrepintar no antes de 2 horas.
- Pero dentro de 24 horas.

ESTRUCTURA RECOMENDADA PARA SUPERFICIES DE PARQUET CON BARNIZ DE FÁBRICA UV:

Renovación,

- Llevar a cabo una limpieza básica con una máquina monodisco, con una almohadilla verde especial LOBA colocada debajo y con el LOBA CareRemover 1:4.
- Recoger la suciedad desprendida con una aspiradora de agua y neutralizar con agua clara o utilizar una máquina fregadora-aspiradora.
- Dejar secar lo suficiente.

Nuevos revestimientos,

- Consultar la aptitud para el sobrepintado con los técnicos de aplicación de LOBA. Si procede, colocar una superficie de prueba y llevar a cabo una prueba de adherencia.

APLICACIÓN 2K CONTACT:

- Aplicar minuciosamente una capa de 2K Contact.
- Tras el secado hasta que pierda adherencia (aprox. 2 horas) barnizar con 2K Supra A.T. o 2K Duo (no brillante).

Indicaciones generales

Limpieza de las herramientas de trabajo: limpiar las herramientas de trabajo inmediatamente con agua.

Tiempo de secado: los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%, así como con buena ventilación de los espacios de trabajo evitando las corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado. No se debe efectuar una limpieza húmeda ni cubrir con alfombras antes de que se alcance la dureza definitiva. Para cubrir la superficie antes de que esté completamente endurecida se debe utilizar LOBA Cover 400. Los datos específicos de cada producto figuran en las respectivas hojas de información técnica.

Lijado intermedio: cuando se vaya a aplicar varias capas de barniz, para lograr una suficiente adherencia de las capas intermedias se puede pintar de nuevo en un plazo de 24 horas solo con el lijado intermedio. Con un lijado intermedio antes de la última capa se consigue una superficie homogénea. Eliminar muy bien el polvo después de cada lijado intermedio.

Uso de imprimación o solo capas de pintura: la imprimación mejora la seguridad del procesamiento y garantiza la ausencia de marcas de contacto y las rayas prácticamente en todos los tipos de maderas. Encontrará más detalles en la lista de tipos de maderas LOBA incluida en el catálogo actual de productos.

Encolado de cantos: los sistemas de barnices a base de agua muestran por regla general una tendencia al encolado de los cantos. Para evitar la formación de juntas con una disposición irregular, y el consiguiente encolado en bloque, se pueden tomar varias medidas: encolado elástico firme o resistente al cizallamiento de los elementos del parquet, minucioso enmasillado de las juntas, uso de imprimaciones adecuadas como LOBA EasyPrime, tratamiento previo de los flancos de la ranura en tablas de madera macizas con cera compatible con el barniz antes de la instalación. Adoptar medidas para mantener constante el clima ambiental, en particular la humedad relativa del aire. (Se recomienda un asesoramiento detallado del cliente). Son especialmente propensos los suelos antiguos con colas inestables ya deterioradas, suelos de parquet con un encolado elástico o clavados, tarimas, entarugados, suelos de parquet industriales o también con encolado paralelo, parquet sobre calefacciones de suelo radiante, maderas con rápidos cambios de humedad como haya o arce.

Interacciones: los materiales con sustancias plastificantes, como las bases de moquetas, patas de muebles, ruedas de sillas, colas de parquet y montaje, pueden provocar reblandecimientos y alteraciones del color. La acumulación de depósitos en las juntas puede causar efectos táctiles y ópticos negativos. Las cargas con tinturas para el cabello, neumáticos de goma de coches, motocicletas, bicicletas y similares pueden provocar alteraciones permanentes e irreversibles del color superficial.

Indicaciones generales

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra

garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.

Los términos y símbolos acompañados por un ® contienen derechos de marcas, registrados y protegidos, al menos, dentro del territorio de Alemania.