

# Rush

## semimate



SELLADO



### Completamente utilizable casi de inmediato

Barniz de poliuretano de 1C para parquet, a base de agua, endurecimiento por luz UV. Para usos especialmente intensos. Se acabaron las esperas y los fallos de funcionamiento en sus clientes. Plena capacidad de carga y muy bajas emisiones, de modo que permite un uso completo ya directamente después del endurecimiento UV.

- Establece nuevos estándares de calidad
- Para máximas exigencias
- Larga duración
- Superficie robusta y resistente
- Sin tiempo de espera hasta el uso

### Zona de uso:

Apto para parquet y suelos de madera.

## Datos del producto

### Tensión



N° DE ARTÍCULO



11611

10 l

60

Grado de brillo aprox.*	36
Cuerpo sólido	37 ±2%
Viscosidad DIN 4	20 ±2s
Valor de pH	7,0
Almacenamiento y transporte	Estable en almacén 12 meses Almacenamiento y transporte entre +5 °C y +25 °C. Proteger contra heladas. No es mercancía peligrosa según ADR.
GISCODE	W2+
2004/42/CE	Valor límite UE para el producto (cat. A/i): 140 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 3 g/l COV.

\*El grado de brillo se mide con 60° sobre cristal. Este varía en función del grosor de capa y de las condiciones ambientales (temp. y humedad rel. del aire) durante el secado. Los valores sirven únicamente de orientación.

## Indicaciones de procesamiento

- El endurecimiento se efectúa con ayuda de una lámpara UV móvil con una potencia de aprox. 3000 vatios, sin ozono. Para el endurecimiento completo se necesita una intensidad de radiación mínima de 300mJ/cm<sup>2</sup>, p. ej. con DecoRad® Floormate, a una velocidad de 8m/min (indicación en la pantalla: 08.0).
- El barniz es sensible a la luz. Por eso se debe cerrar el envase directamente después del uso.
- Para utilizar la lámpara UV móvil es necesario tener en cuenta las condiciones de protección especiales. Las zonas de trabajo tienen que estar marcadas de forma visible para todo el mundo o bien bloqueadas. Peligro de daños oculares por la luz UV.
- Por el riesgo de daños oculares es imprescindible utilizar gafas protectoras con visera especiales.
- La piel tiene que estar completamente cubierta por las prendas de vestir.
- La superficie tiene que estar correctamente lijada. El suelo tiene que estar seco y no presentar restos de antiguos recubrimientos, aceites, grasas, cera, silicona, polvo de lija ni ninguna otra impureza.
- Las condiciones de procesamiento óptimas se dan en una temperatura ambiental de +15 °C a + 25 °C, una temperatura del suelo de +15°C a +22°C, una humedad relativa del aire de 40 % a 75 %, una temperatura del material de +18 °C - + 25°C, una humedad de la madera máxima de 12 %. Ventilar bien las zonas de trabajo.
- Para prevenir deterioros en el parquet, durante su procesamiento deberá tenerse como objetivo el clima ambiental previsible de la temperatura media anual para su utilización.
- Para reducir el peligro de una presión de hinchado excesiva, recomendamos aplicar un máximo de dos capas con rodillo por día.
- No extender el material en el suelo, utilizar el cubo de sello LOBATool.
- Agitar bien el material.
- Observar las disposiciones de protección laboral generales y específicas del producto si procede. Encontrará más información según GISCODE en los manuales de instrucciones disponibles en la página [www.wingis-online.de](http://www.wingis-online.de).
- Este producto es un componente de «Connected Systems» de LOBA y Wakol. Las combinaciones autorizadas con las colas para parquet de Wakol figuran en la «Connected Systems Matrix»: [www.loba.de/connected-systems](http://www.loba.de/connected-systems)

### DILUYENTE

¡El producto ya está preparado para su uso y no debe ser diluido!

### HERRAMIENTA DE APLICACIÓN / CONSUMO

Rodillo para barniz LOBA Universal 100 / 100ml(g)/m<sup>2</sup> = 10m<sup>2</sup>/l(kg).

**Endurecimiento:** lámpara UV móvil, p. ej. DecoRad® Floormate.

### LIJADO INTERMEDIO

Utilizar la almohadilla perforada LOBASAND P120 o más fina, alternativamente la rejilla abrasiva LOBASAND P120 o más fina. El sobrepintado solo es posible tras un lijado intermedio completo.

Eliminar muy bien el polvo antes de sobrepintar.

### TIEMPO DE SECADO

- Se puede pisar con cuidado, fraguar y, seguidamente, lijar tras un mínimo de dos horas.
- Plena capacidad para carga y para cubrir directamente después del endurecimiento UV.
- Los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%.

### SE RECOMIENDA APLICAR UNA IMPRIMACIÓN:

Para minimizar el encolado de cantos, la formación de depósitos y como barrera para los componentes de la madera, p. ej. de maderas exóticas.

- EasyPrime.

### USO PARA PARQUET Y SUELOS DE MADERA

- Preparar la base correctamente e imprimir con LOBA EasyPrime (1 vez con rodillo).
- Secado de la imprimación como se ha indicado (1-2 horas)
- Aplicar el barniz con rodillo.
- Secado.
- Endurecimiento con una lámpara UV móvil.
- Lijado intermedio.
- Aplicar la segunda capa de barniz con rodillo.
- Secado.
- Endurecimiento con una lámpara UV móvil.

### USO EN COMBINACIÓN CON UN CAPA DE COLOR

- Preparar correctamente la base, aplicar LOBA ProColor (ver preparación en la información técnica).
- Secado durante la noche.
- Aplicar LOBA EasyPrime con rodillo (utilizar LOBA ProColor blanco para roble LOBA PrimaSeal Plus).
- Secado de la imprimación como se ha indicado (1-2 horas).
- Aplicar el barniz con rodillo.
- Secado.
- Endurecimiento con una lámpara UV móvil.
- Lijado intermedio.
- Aplicar la segunda capa de barniz con rodillo.
- Secado.
- Endurecimiento con una lámpara UV móvil.

## Indicaciones generales

**Limpieza de las herramientas de trabajo:** limpiar las herramientas de trabajo inmediatamente con agua.

**Tiempo de secado:** los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire del 50 %, así como con una buena ventilación de los espacios de trabajo sin corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado.

**Uso de imprimación o solo capas de pintura:** la imprimación mejora la seguridad del procesamiento y garantiza la ausencia de marcas de contacto y las rayas prácticamente en todos los tipos de maderas. Encontrará más detalles en la lista de tipos de maderas LOBA incluida en el catálogo actual de productos.

**Encolado de cantos:** los sistemas de barnices a base de agua muestran por regla general una tendencia al encolado de los cantos. Para evitar la formación de juntas con una disposición irregular, y el consiguiente encolado en bloque, se pueden tomar varias medidas: encolado elástico firme o resistente al cizallamiento de los elementos del parquet, minucioso enmasillado de las juntas, uso de imprimaciones adecuadas como LOBA EasyPrime, tratamiento previo de los flancos de la ranura en tablas de madera macizas con cera compatible con el barniz antes de la instalación. Adoptar medidas para mantener constante el clima ambiental, en particular la humedad relativa del aire. (Se recomienda un asesoramiento detallado del cliente). Son especialmente propensos los suelos antiguos con colas inestables ya deterioradas, suelos de parquet con un encolado elástico o clavados, tarimas, entarugados, suelos de parquet industriales o también con encolado paralelo, parquet sobre calefacciones de suelo radiante, maderas con rápidos cambios de humedad como haya o arce.

**Interacciones:** los materiales con sustancias plastificantes, como las bases de moquetas, patas de muebles, ruedas de sillas, colas de parquet y montaje, pueden provocar reblandecimientos y alteraciones del color. La acumulación de depósitos en las juntas puede causar efectos táctiles y ópticos negativos. Las cargas con tinturas para el cabello, neumáticos de goma de coches, motocicletas, bicicletas y similares pueden provocar alteraciones permanentes e irreversibles del color superficial.

**Connected Systems:** Por medio de Connected Systems, se optimizan productos comprobados de tal forma que, durante el procesamiento profesional, no se crea decoloración oscura por la interacción química entre el tratamiento de la superficie y la cola.

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.

Los términos y símbolos acompañados por un © contienen derechos de marcas, registrados y protegidos, al menos, dentro del territorio de Alemania.