



GapFiller

Varios colores

MASILLA PARA JUNTAS



Masilla elástica para juntas/de reparación a base de acrilato.

- Capacidad muy elevada, reducida contracción
- Rápido secado completo
- Elevada elasticidad
- Se puede lijar, tinter y repasar con barnices, aceites y productos de conservación
- Sin disolventes ni olores
- Elevada fuerza de adherencia

Zona de uso:

Apto para superficies barnizadas o tratadas con aceite, como madera, parqué, corcho, así como para revestimientos homogéneos, como PVC, CV, linóleo, etc. Para cerrar juntas en zócalos, bastidores de puerta y perfiles de transición. Para rellenar desperfectos, orificios por ramas, juntas de parqué individuales y uniones de los tubos de los radiadores. Para pegar tablas de parqué individuales.

Datos del producto

Nº DE ARTÍCULO

16227



310 ml



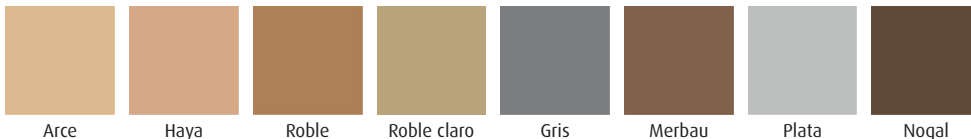
12

Almacenamiento y transporte

Estable en almacén 24 meses, observar impresión sobre el envase. Almacenamiento y transporte entre +5 °C y +25 °C. Proteger contra heladas. No es mercancía peligrosa según ADR.

GISCODE

D1



Arce

Haya

Roble

Roble claro

Gris

Merbau

Plata

Nogal



Blanco

Color no garantizado

Indicaciones de procesamiento

- Las superficies de adherencia (flancos de la junta) tienen que estar secos, ser resistentes y no presentar grasa ni polvo.
- El material sellante GapFiller sin secar puede ser lavado con agua.
- No utilizar para juntas de dilatación, juntas sometidas a cargas mecánicas ni en zonas bajo efecto permanente de la humedad.

HERRAMIENTA DE APLICACIÓN / CONSUMO

Pistola de cartucho, pistola para calafatear/ Fórmula para calcular el consumo: anchura junta (cm) x profundidad junta (cm) x longitud junta (cm) = consumo (cm³ o ml).

TIEMPO DE SECADO

- Formación de película a los 30 minutos.
- Retocable a las 4-6 horas.
- Apto para alijar tras secado durante la noche.

PRODUCTOS APROPIADOS PARA EL TRATAMIENTO POSTERIOR:

Puede aplicarse tras el secado con todos los revestimientos de superficie LOBA y con productos de cuidado LOBA.

USO:

- Cortar la punta del cartucho e inyectar GapFiller en la junta con una pistola para calafatear.
- La superficie puede ser alisada con un dedo mojado o con una espátula.
- Es posible que se produzca un hundimiento en juntas anchas, en ese caso se puede repetir a las 4-6 horas.
- La temperatura del aire, de la base y de GapFiller no puede descender por debajo de +5 °C durante el procesamiento y el secado.

Indicaciones generales

Limpieza de las herramientas de trabajo: limpiar las herramientas de trabajo inmediatamente con agua.

Tiempo de secado: los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire del 50 %, así como con una buena ventilación de los espacios de trabajo sin corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado.

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.

Los términos y símbolos acompañados por un © contienen derechos de marcas, registrados y protegidos, al menos, dentro del territorio de Alemania.