

HardwaxOil EcoPlus

semi-mat



HUILE-CIRE DURE



Huile-cire dure moderne de nouvelle génération.

Huile-cire dure couleur naturelle. Met en valeur l'aspect naturel du bois. Grâce au bon pouvoir pénétrant, le bois est préservé tout en conservant des pores ouverts et en restant respirant.


- Aspect visuel uniforme, plein
- Une passe au rouleau suffit
- Sans oxime ni cobalt
- Consommation réduite, rendement élevé
- Mise en œuvre sûre et aisée
- Hydrophobe et anti-salissures
- Effet antidérapant certifié selon DIN EN 16165:2021-12 pour les lieux de travail
- Convient aux jouets d'enfants suivant EN 71-3

Domaine d'application:

Convient pour le premier traitement d'imprégnation des planchers en bois. Convient pour les jouets, les exigences de la norme DIN EN 71-3 - « Migration de certains éléments » sont satisfaites. Effet antidérapant selon DIN EN 16165:2021-12 classe d'évaluation R10. Convient pour quasiment tous les bois européens et exotiques. Se reporter à la liste des bois LOBA que vous trouverez sur le site www.loba.de. En cas de doute, adressez-vous impérativement à l'usine.



Informations relatives au produit

ARTICLE N°			
10501	2,5l	4	120

Solides	99 ±2%
Ingrédients	huiles végétales modifiées, siccatifs, Eau, Siccatifs sans cobalt
Stockage et transport	Stable au stockage pendant 36 mois. Produit non dangereux selon l'ADR. Ne craint pas le gel.
GISCODE	Ö20+

Conseils d'utilisation

- La surface doit être poncée dans les règles de l'art. Le sol doit être sec et exempt de toutes éventuelles couches anciennes, d'huile, de corps gras, de cire, de silicone, de poussière de rectification ou autres contaminants.
- Les conditions optimales d'application sont les suivantes : température ambiante de +15°C à + 25°C, température du sol de +15°C à +22°C, hygrométrie de 40 % à 65 %, température du produit de +18°C à + 25°C, humidité max. du bois de 12 %, aération suffisante des locaux de travail.
- Afin de prévenir les dommages causés au parquet, il convient de respecter le climat ambiant prévu pour l'utilisation en moyenne annuelle lors de la mise en œuvre.
- Ne pas répandre le produit sur le sol, utiliser le LOBA bidon de vitrification.
- Bien mélanger le produit.
- Respecter les conditions générales de protection pour le travail et le cas échéant les conditions spécifiques au produit. Pour de plus amples informations sur le GISCODE, se reporter aux instructions de service disponibles sur le site www.wingis-online.
- Ce produit fait partie du « Connected Systems » de LOBA et Wakol. Les combinaisons autorisées avec les colles à parquets Wakol figurent dans la « Matrice Connected Systems » : www.loba.de/connected-systems

DILUANT

Le produit est prêt à l'emploi et ne doit pas être dilué !

APPLICATEUR D'ENDUCTION / CONSOMMATION DE PRODUIT

LOBA rouleau pour vernis microfibre 60-80 ou LOBA spatule de surface/ 30-60 ml (g)/m² selon le taux d'absorption du support. Égaliser avec LOBA pad special beige.

TEMPS DE SÉCHAGE

- Praticable après 12 heures.
- Praticable après 24 heures.
- Pleinement utilisable et recouvrement après 10 jours.
- Un recouvrement plus tôt est possible avec LOBA Cover 400, pour plus de détails, se reporter à la fiche technique du produit.

APPLICATION AU ROULEAU :

- Préparer le support.
- Appliquer l'huile avec le LOBA rouleau pour huile microfibre 60-80 en un film mince.
- Temps d'action env. 1 heure.
- Aussitôt après, égaliser soigneusement avec une machine monodisque et LOBA pad special beige.

APPLICATION AU ROULEAU OU À LA SPATULE DANS DES ZONES PLUS FORTEMENT SOLLICITÉES :

- Appliquer l'huile avec le LOBA rouleau pour huile microfibre 60-80 en un film mince.
- Temps d'action env. 1 heure.
- Aussitôt après, égaliser soigneusement et aussitôt avec une machine monodisque et LOBA pad special beige.
- Séchage pendant la nuit.
- Appliquer, par sections, l'huile avec LOBA spatule de surface.
- Aussitôt après, égaliser soigneusement avec une machine monodisque et LOBA pad special beige.

INSTRUCTIONS IMPORTANTES

L'excédent de produit doit être entièrement retiré lors de l'égalisation. Des temps de séchage plus longs sont possibles dans le cas de certains bois exotiques.

Conserver les chiffons, pads et autres outils de travail imbibés dans des récipients fermés, humidifier l'huile avec de l'eau en présence de poussière de ponçage, de chiffons en tissu, etc. ou les conserver dans un seau pouvant être fermé et les éliminer sans risque d'incendie. Dans le cas contraire, il existe un risque de combustion spontanée. Aérer soigneusement les zones de travail pendant l'application et le séchage.

Les applications à la spatule ne sont possibles que sur les planchers en bois jointifs. L'huile qui s'introduit dans les jointures ne sèche pas complètement sur une longue durée.

Instructions générales

Nettoyage des outils : nettoyer les outils à l'aide de solvants tels qu'un dissolvant pour pinces.

Temps de séchage : les temps de séchage sont indiqués pour une température de +20°C, une hygrométrie de 50% et une aération correcte des locaux de travail, à l'abri des courants d'air. Des températures inférieures, une hygrométrie plus élevée ou une mauvaise aération rallongent le temps de séchage. Ne pas laver ni poser un tapis avant durcissement définitif. Pour couvrir la surface avant durcissement définitif, utiliser LOBA Cover 400. Vous trouverez les données spécifiques au produit dans les fiches techniques correspondantes.

Collage des bords : les parquets, planchers, dallages en bois, parquets à lamelles sur chants et les parquets sur chauffage au sol qui ne sont pas collés de manière à être résistants au cisaillement ainsi que les essences ayant une courte durée de transition à l'humidité (par ex. hêtre) travaillent beaucoup lors de variations des conditions ambiantes (hygrométrie, température). L'utilisation d'huiles permet d'éviter la formation de fentes au niveau des joints.

Interactions : les matériaux contenant des plastifiants, notamment les sous-tapis, le rembourrage des meubles, les roulettes de chaises, les colles élastiques pour parquets et colles de montage, etc., peuvent provoquer le ramollissement et la décoloration du fini. Les accumulations dans les jointures peuvent affecter l'effet visuel et sensoriel. Les teintures capillaires, la gomme des pneus des voitures, motocycles, vélos et similaires peuvent entraîner des colorations de surface durables et irréversibles.

Connected Systems : les produits testés par Connected Systems sont optimisés de telle manière qu'aucune coloration foncée, causée par une interaction chimique, ne se produise entre le traitement de surface et la colle lorsque les produits sont traités correctement.

Les renseignements contenus dans ce document et toute autre information ou conseil que nous fournissons à l'applicateur résultent de notre expérience et se basent sur des conditions Spécialisées. En raison de la grande variété de possibilités d'application et des conditions de traitement, il est de la responsabilité du client de tester notre produit pour en juger l'aptitude à l'usage prévu ou de demander conseil auprès du service technique LOBA. Respectez les recommandations du fabricant de revêtement et les normes en vigueur. Notre responsabilité repose exclusivement sur les conditions générales de vente et n'est pas étendue du fait des présentes informations, ni suite aux conseils donnés par notre service technique. La publication d'une nouvelle fiche technique annule et remplace l'ancienne.

Les termes et symboles suivis d'un ® sont des droits de marque enregistrés et protégés tout au moins sur le territoire de l'Allemagne.