

# 2K ImpactOil

## Transparent



HUILE HIGH SOLID



### Huile naturelle plancher bois les exigences les plus élevées

2K Huile High Solid à base de plantes pour planchers en bois. Met en valeur l'aspect naturel du bois avec une excellente résistance. Convient ainsi parfaitement aux secteurs public et privé aux exigences élevées, et même pour les zones humides. Grâce au bon pouvoir pénétrant, le bois est préservé tout en conservant des pores ouverts et en restant respirant. La technologie LOBA 2K (à deux composants) permet de réduire l'entretien tout en offrant une meilleure résistance à l'eau et aux produits chimiques.

- Pour les locaux exposés à une forte humidité
- Gain de temps de mise en œuvre en un système d'une journée
- Consommation réduite, rendement élevé
- 100% de solides - sans solvants
- Effet antidérapant certifié selon DIN EN 16165:2021-12 pour les lieux de travail
- Mise en œuvre sûre et aisée
- Une passe au rouleau suffit
- Utilisable après 24 heures
- Convient aux jouets d'enfants suivant EN 71-3

### Domaine d'application:

Convient pour le premier traitement d'imprégnation des planchers en bois. Convient également pour les pièces exposées à une forte humidité telles que la salle de bain, le spa, etc. Effet antidérapant selon DIN EN 16165:2021-12 classe d'évaluation R10. Convient pour les jouets, les exigences de la norme DIN EN 71-3 - « Migration de certains éléments » sont satisfaites. Convient pour quasiment tous les bois européens et exotiques. Se reporter à la liste des bois LOBA que vous trouverez sur le site [www.loba.de](http://www.loba.de). En cas de doute, adressez-vous impérativement à l'usine. Également pour le traitement de surface de masse d'égalisation à base de ciment WAKOL Z 610 (pauvre en poussière) WAKOL Z 615 (pauvre en poussière) et WAKOL Z 625, en combinaison avec LOBA Akzent 100 Wax.



## Informations relatives au produit

ARTICLE N°			
10610	750 g	4	400
	2,5 kg	4	120

<b>Ingrédients</b>	huiles végétales modifiées, siccatifs, Siccatifs sans cobalt, Eau
<b>Stockage et transport</b>	Stable au stockage pendant 36 mois. Produit non dangereux selon l'ADR. Ne craint pas le gel.
<b>GISCODE</b>	Ö10/DD+

## Conseils d'utilisation

- Remuer la pâte, délayer avec précaution le durcisseur à raison de 1/10 (également possible machinalement avec un mélangeur de couleur LOBAT00L). En cas de mélange d'une partie de la quantité, appliquer le même rapport. Mise en œuvre 2 heures après avoir préparé le mélange pour l'huile transparente et 1 heure pour l'huile teintée.
- La surface doit être poncée dans les règles de l'art. Le sol doit être sec et exempt de toutes éventuelles couches anciennes, d'huile, de corps gras, de cire, de silicone, de poussière de rectification ou autres contaminants.
- Les conditions optimales d'application sont les suivantes : température ambiante de +15°C à +25°C, température du sol de +15°C à +22°C, hygrométrie de 40 % à 65 %, température du produit de +18°C à +25°C, humidité max. du bois de 12 %, aération suffisante des locaux de travail.
- Afin de prévenir les dommages causés au parquet, il convient de respecter le climat ambiant prévu pour l'utilisation en moyenne annuelle lors de la mise en œuvre.
- Ne pas répandre le produit sur le sol, utiliser le LOBA bidon de vitrification.
- Bien mélanger le produit.
- Respecter les conditions générales de protection pour le travail et le cas échéant les conditions spécifiques au produit. Pour de plus amples informations sur le GISCODE, se reporter aux instructions de service disponibles sur le site [www.wingis-online](http://www.wingis-online).
- Ce produit fait partie du « Connected Systems » de LOBA et Wakol. Les combinaisons autorisées avec les colles à parquets Wakol figurent dans la « Matrice Connected Systems » : [www.loba.de/connected-systems](http://www.loba.de/connected-systems)

### DILUANT

Le produit est prêt à l'emploi et ne doit pas être dilué !

### APPLICATEUR D'ENDUCTION / CONSOMMATION DE PRODUIT

LOBA rouleau pour vernis microfibre 60-80 / 30-60 ml (g)/m<sup>2</sup> selon le taux d'absorption du support. Égaliser avec LOBA pad special beige.

### TEMPS DE SÉCHAGE

- Praticable après 12 heures.
- Praticable après 24 heures.
- Recouvrement après 5 jours.
- Un recouvrement plus tôt est possible avec LOBA Cover 400, pour plus de détails, se reporter à la fiche technique du produit.

### APPLICATION AU ROULEAU :

- Préparer le support.
- Appliquer l'huile avec le LOBA rouleau pour huile microfibre 60-80 en un film mince.
- Temps d'action env. 1 heure.
- Aussitôt après, égaliser soigneusement avec une machine monodisque et LOBA pad special beige.

### UTILISATION SUR MASSE D'ÉGALISATION À BASE DE CIMENT WAKOL Z 610, WAKOL Z 615 ET WAKOL Z 625 :

#### Préparation :

- Pour masse d'égalisation WAKOL 610, WAKOL Z 615 ou WAKOL Z 625 pour utilisation immédiate : appliquer en suivant les indications du producteur WAKOL et respecter les informations techniques.
- Ne pas abraser le mastic ; si besoin, enlever partiellement les inclusions à l'aide d'une lame tranchante.

#### Création de surface huilée/cirée :

- appliquer finement LOBA 2K ImpactOil à l'aide du rouleau LOBA pour huile microfibre 60-80, quantité nécessitée env. 80 g/m<sup>2</sup>
- Égaliser immédiatement à l'aide d'une machine monodisque et un LOBASAND SpecialPad beige.
- Séchage pendant la nuit.
- Appliquer LOBA Akzent 100 Wax section par section, soigneusement et finement à l'aide d'une spatule de surface (env. 20 g/m<sup>2</sup>).
- Égaliser immédiatement à l'aide d'une machine monodisque et de LOBASAND SpecialPad beige.

Pour des détails supplémentaires, veuillez s'il vous plaît prendre note de la « recommandation de système standard pour masse d'égalisation en tant que revêtement | huilé/ciré ».

## Conseils d'utilisation

### INSTRUCTIONS IMPORTANTES

Non autorisé pour l'application par pulvérisation.  
L'excédent de produit doit être entièrement retiré lors de l'égalisation. Des temps de séchage plus longs sont possibles dans le cas de certains bois exotiques.

Conserver les chiffons, pads et autres outils de travail imbibés dans des récipients fermés, humidifier l'huile avec de l'eau en présence de poussière de ponçage, de chiffons en tissu, etc. ou les conserver dans un seau pouvant être fermé et les éliminer sans risque d'incendie. Dans le cas contraire, il existe un risque de combustion spontanée. Aérer soigneusement les zones de travail pendant l'application et le séchage.  
Les applications à la spatule ne sont possibles que sur les planchers en bois jointifs. L'huile qui s'introduit dans les jointures ne sèche pas complètement sur une longue durée.

## Instructions générales

**Nettoyage des outils :** nettoyer les outils à l'aide de solvants tels qu'un dissolvant pour pinceaux.

**Temps de séchage :** les temps de séchage sont indiqués pour une température de +20°C, une hygrométrie de 50% et une aération correcte des locaux de travail, à l'abri des courants d'air. Des températures inférieures, une hygrométrie plus élevée ou une mauvaise aération rallongent le temps de séchage. Ne pas laver ni poser un tapis avant durcissement définitif. Pour couvrir la surface avant durcissement définitif, utiliser LOBA Cover 400. Vous trouverez les données spécifiques au produit dans les fiches techniques correspondantes.

**Collage des bords :** les parquets, planchers, dallages en bois, parquets à lamelles sur chants et les parquets sur chauffage au sol qui ne sont pas collés de manière à être résistants au cisaillement ainsi que les essences ayant une courte durée de transition à l'humidité (par ex. hêtre) travaillent beaucoup lors de variations des conditions ambiantes (hygrométrie, température). L'utilisation d'huiles permet d'éviter la formation de fentes au niveau des joints.

**Interactions :** les matériaux contenant des plastifiants, notamment les sous-tapis, le rembourrage des meubles, les roulettes de chaises, les colles élastiques pour parquets et colles de montage, etc., peuvent provoquer le ramollissement et la décoloration du fini. Les accumulations dans les jointures peuvent affecter l'effet visuel et sensoriel. Les teintures capillaires, la gomme des pneus des voitures, motocycles, vélos et similaires peuvent entraîner des colorations de surface durables et irréversibles.

**Connected Systems :** les produits testés par Connected Systems sont optimisés de telle manière qu'aucune coloration foncée, causée par une interaction chimique, ne se produise entre le traitement de surface et la colle lorsque les produits sont traités correctement.

Les renseignements contenus dans ce document et toute autre information ou conseil que nous fournissons à l'applicateur résultent de notre expérience et se basent sur des conditions spécialisées. En raison de la grande variété de possibilités d'application et des conditions de traitement, il est de la responsabilité du client de tester notre produit pour en juger l'aptitude à l'usage prévu ou de demander conseil auprès du service technique LOBA. Respectez les recommandations du fabricant de revêtement et les normes en vigueur. Notre responsabilité repose exclusivement sur les conditions générales de vente et n'est pas étendue du fait des présentes informations, ni suite aux conseils donnés par notre service technique. La publication d'une nouvelle fiche technique annule et remplace l'ancienne.

Les termes et symboles suivis d'un ® sont des droits de marque enregistrés et protégés tout au moins sur le territoire de l'Allemagne.