

2K UltraElastic extra-mat



VITRIFICATION



Vitrifiant polyuréthane à l'eau à deux composants pour sols élastiques. Pour sols soumis à une sollicitation particulièrement forte. Avec son film de protection robuste, 2K UltraElastic obture les jointures ouvertes et permet un nettoyage facile et efficace. Élastique, excellente résistance aux produits chimiques et à l'abrasion.

- Mise en œuvre sans dépôt
- Conçu spécialement pour le PVC, le linoléum, les revêtements design, etc.
- Minimise le nettoyage en réduisant l'adhérence des salissures
- Une protection optimisée des jointures protège le support
- Effet antidérapant certifié selon DIN EN 16165:2021-12 pour les lieux de travail

Domaine d'application:

Convient pour les revêtements design en linoléum, PVC, CV avec surface lisse ou légèrement structurée, voire façonnée. Également adapté aux granulés de caoutchouc non vulcanisés (EPDM). Effet antidérapant selon DIN EN 16165:2021-12 classe d'évaluation R10.

Informations relatives au produit

Sollicitation



ARTICLE N°

11043



5 kg



2



96

Degré de brillance 11
env.*

Solides 37 ±2%

Viscosité DIN 4 32 ±2s

Stockage et transport Stable au stockage pendant 12 mois. Produit non dangereux selon l'ADR. Stockage entre +5 et +25 °C. Aucun risque de dommages dus au gel pendant le transport. Produit non dangereux selon l'ADR.

GISCODE W3/DD+

2004/42/CE Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. A/j) : 140 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 100 g/l de COV(mélange avec durcisseur).

*Le degré de brillance est mesuré à 60° sur le verre. Il dépend de l'épaisseur de la couche et des conditions ambiantes (température et taux d'humidité relative) durant la période deséchage. Les valeurs indiquées ici ne le sont qu'à titre indicatif.

Conseils d'utilisation

- Remuer la pâte, incorporer le durcisseur à raison de 1/10 tout en mélangeant. En cas de mélange d'une partie de la quantité, utiliser le LOBA gobelet mesureur ou peser. Mise en œuvre 2 heures après avoir préparé le mélange.
- Le sol doit être sec et exempt de toutes éventuelles couches anciennes, d'huile, de corps gras, de cire, de silicone ou autres impuretés. Les conditions optimales d'application sont les suivantes : température ambiante de +15°C à +25°C, température du sol de +15°C à +22°C, hygrométrie de 40 % à 75 %, température du produit de +18°C à +25°C, aération suffisante des locaux de travail.
- Ne pas répandre le produit sur le sol, utiliser le LOBA bidon de vitrification.
- Respecter les conditions générales de protection pour le travail et le cas échéant les conditions spécifiques au produit. Pour de plus amples informations sur le GISCODE, se reporter aux instructions de service disponibles sur le site www.wingis-online.
- Bien mélanger le produit.

DILUANT

Le produit est prêt à l'emploi et ne doit pas être dilué !

APPLICATEUR D'ENDUCTION / CONSOMMATION DE PRODUIT

LOBA rouleau pour vernis Deluxe 120 ou LOBA rouleau pour vernis microfibre 100-120 / 60-80 ml(g)/m² = 12-16 m²/l(kg) par couche.

PONÇAGE INTERMÉDIAIRE

Peut être recouvert de vernis sous 24 heures sans rectification intermédiaire, ensuite uniquement avec rectification intermédiaire. Une rectification intermédiaire réalisée avant la dernière couche permet d'améliorer le résultat visuel final.

Utiliser LOBASAND disque abrasif avec trou P180 ou plus fin, ou encore LOBASAND P180 treillis de rectification ou plus fin. Dépoussiérer soigneusement avant recouvrement.

TEMPS DE SÉCHAGE

- Praticable avec précaution et peut être recouvert au plus tôt après 2 heures.
- Rectification intermédiaire au plus tôt après 4 heures.
- Sollicitations légères après 24 heures.
- Pleinement utilisable et recouvrement après 5 jours.
- Un recouvrement plus tôt est possible avec LOBA Cover 400, pour plus de détails, se reporter à la fiche technique du produit.
- Les temps de séchage sont indiqués pour une température de +20°C, une hygrométrie de 50% et une aération correcte des locaux de.

PRÉPARATION :

revêtements design en linoléum, PVC, CV avec surface lisse ou légèrement structurée, voire façonnée :

nouveaux revêtements,

- vérifier avec les techniciens d'application LOBA ou les producteurs du revêtement la possibilité de revenir.

Assainissement de revêtements légèrement sales,

- effectuer le nettoyage en profondeur avec une machine monodisque, un pad spécial LOBASAND vert et le LOBA CareRemoveur 1:4.
- Récupérer l'eau sale avec un aspirateur eau et neutraliser avec de l'eau claire ou utiliser une autolaveuse.
- Bien laisser sécher la surface avant le vernissage

Assainissement de revêtement très sales,

- effectuer le ponçage de nettoyage avec une machine monodisque, un LOBA Scrubberpad et du LOBA CareRemoveur 1:4.
- Récupérer l'eau sale avec une autolaveuse aspirante.
- Bien laisser sécher la surface avant le vernissage.

Dépoussiérer à sec

- le granulats de caoutchouc.

VERNISSAGE :

- lors de la préparation, il faut s'assurer que les éventuelles couches de produits d'entretien sont éliminées sans laisser de résidus.
- Pour des zones normalement sollicitées, appliquer une seule couche de vernis
- Pour des surfaces fortement sollicitées, appliquer une deuxième couche.

Instructions générales

Nettoyage des outils : nettoyer les outils immédiatement à l'eau.

Protection contre l'incendie :

Systèmes filmogènes :

pour respecter l'homologation DIBt et atteindre la classe de protection incendie Cfl-s1 selon la norme DIN EN 14342, tableau 1, une épaisseur de couche sèche de 100 µm maximum est requise pour les vernis et de 50 µm maximum pour les huiles-cires dures.

Systèmes non filmogènes :

pour atteindre la classe de protection incendie Cfl-s1 selon la norme DIN EN 14342, tableau 1, une quantité d'application de 20 à 60 g/m² doit être respectée.

Temps de séchage : les temps de séchage sont indiqués pour une température de +20°C, une hygrométrie de 50% et une aération correcte des locaux de travail, à l'abri des courants d'air. Des températures inférieures, une hygrométrie plus élevée ou une mauvaise aération rallongent le temps de séchage. Ne pas laver ni poser un tapis avant durcissement définitif. Pour couvrir la surface avant durcissement définitif, utiliser LOBA Cover 400. Vous trouverez les données spécifiques au produit dans les fiches techniques correspondantes.

Interactions : les matériaux contenant des plastifiants, notamment les sous-tapis, le rembourrage des meubles, les roulettes de chaises, les colles élastiques pour parquets et colles de montage, etc., peuvent provoquer le ramollissement et la décoloration du fini. Les accumulations dans les jointures peuvent affecter l'effet visuel et sensoriel. Les teintures capillaires, la gomme des pneus des voitures, motocycles, vélos et similaires peuvent entraîner des colorations de surface durables et irréversibles.

Les renseignements contenus dans ce document et toute autre information ou conseil que nous fournissons à l'applicateur résultent de notre expérience et se basent sur des conditions Spécialisées. En raison de la grande variété de possibilités d'application et des conditions de traitement, il est de la responsabilité du client de tester notre produit pour en juger l'aptitude à l'usage prévu ou de demander conseil auprès du service technique LOBA. Respectez les recommandations du fabricant de revêtement et les normes en vigueur. Notre responsabilité repose exclusivement sur les conditions générales de vente et n'est pas étendue du fait des présentes informations, ni suite aux conseils donnés par notre service technique. La publication d'une nouvelle fiche technique annule et remplace l'ancienne.