

# Fugenkittlösung



ENDUIT DE JOINTOIEMENT



## Éprouvé depuis des décennies

Solution à base d'enduit de jointoiment à base de solvant. Pour obtenir de la pâte de bois. La solution à base d'enduit de jointoiment classique a clairement fait ses preuves dans le domaine de la rénovation. Grâce à un solvant hautement volatil, le risque de réaction avec les résidus des anciennes couches présents dans le bois est réduit par rapport à l'utilisation de systèmes aqueux. Donne après séchage une pâte de bois présentant une bonne capacité de bouchage et une bonne adhérence.

- Séchage rapide
- Se ponce très facilement
- Excellente résistance des couleurs, y compris pour les bois exotiques
- Prévient les renforcements du vernis

## Domaine d'application:

Pour obturer les jointures et petites détériorations des parquets et planchers en bois collés. Les sols anciens présentant des jointures très larges et contaminées ainsi que les planchers en bois cloués ou vissés sur des constructions en bois ne sont pas habituellement enduits car la pâte de bois craquerait, au moins partiellement.

## Informations relatives au produit

ARTICLE N°			
11085	5l	4	120
	12l	-	42

<b>Solides</b>	11,5 ±2%
<b>Stockage et transport</b>	Stable au stockage pendant 24 mois, respectez les instructions sur le bidon. Ne craint pas le gel.
<b>GISCODE</b>	G2

## Conseils d'utilisation

- La surface doit être poncée dans les règles de l'art. Le sol doit être sec et exempt de toutes éventuelles couches anciennes, d'huile, de corps gras, de cire, de silicone, de poussière de rectification ou autres contaminants.
- Les conditions optimales d'application sont les suivantes : température ambiante de +15°C à + 25°C, température du sol de +15°C à +22°C, hygrométrie de 40 % à 75 %, température du produit de +18°C à + 25°C, humidité max. du bois de 12 %, aération suffisante des locaux de travail.
- Afin de prévenir les dommages causés au parquet, il convient de respecter le climat ambiant prévu pour l'utilisation en moyenne annuelle lors de la mise en œuvre.
- Bien mélanger le produit.
- Respecter les conditions générales de protection pour le travail et le cas échéant les conditions spécifiques au produit. Pour de plus amples informations sur le GISCODE, se reporter aux instructions de service disponibles sur le site [www.wingis-online](http://www.wingis-online).

### DILUANT

Le produit est prêt à l'emploi et ne doit pas être dilué !

### APPLICATEUR D'ENDUCTION / CONSOMMATION DE PRODUIT

LOBA spatule de surface / env. 100 ml/m<sup>2</sup> (10 m<sup>2</sup>/l). La consommation peut varier en fonction de la largeur des jointures.

### TEMPS DE SÉCHAGE

- En cas de joints fins, poncer après 30 minutes au plus tôt.
- Reprise avec les systèmes de traitement de surface recommandés au plus tôt après 2 heures.

### SYSTÈMES ADAPTÉS AU TRAITEMENT DE SURFACE :

- tous les systèmes de vitrification et d'huile LOBA.

### APPLICATION :

- Après rectification intermédiaire (par ex. grain 60) et avant rectification fine (par ex. grain 100).
- Mélanger le produit les poussières de rectification du bois en question les plus fines possibles pour obtenir une masse pâteuse et souple.
- Plus la farine de rectification utilisée sera fine, plus la pâte sera facile à appliquer à la spatule et meilleure sera l'adhérence dans les jointures.
- Le produit est appliqué sur l'ensemble de la surface avant de procéder à une rectification fine.
- Pour des jointures ou des dégradations plus importantes, répéter l'opération après séchage.
- Retirer soigneusement les résidus de la surface.
- Rectifier entièrement le mastic se trouvant sur la surface après le séchage, (rectification fine).

**Conseil :** un résultat professionnel parfait est obtenu à un ratio de mélange en poids de 1:10 (part de poussière de rectification / solution de mastic).

## Instructions générales

**Nettoyage des outils :** nettoyer les outils à l'aide de solvants tels qu'un dissolvant pour pinceaux.

**Temps de séchage :** les temps de séchage sont indiqués pour une température de +20°C, une hygrométrie de 50 % et une aération correcte des locaux de travail, à l'abri des courants d'air. Des températures inférieures, une hygrométrie plus élevée ou une mauvaise aération rallongent le temps de séchage.

**Collage des bords :** les systèmes de vernis à l'eau présentent en général une tendance à coller les bords. Pour éviter au maximum la formation de fissurations irrégulières s'accompagnant d'un collage en bloc, différentes mesures sont indispensables : collage résistant au cisaillement et élastique des éléments de parquet, masticage soigné des jointures, application d'apprêts adaptés tels que LOBA EasyPrime, traitement préliminaire des rainures des lames de plancher massif avec une cire compatible vernis avant la pose. Prendre des mesures destinées à maintenir atmosphère intérieure constante, notamment au niveau de l'hygrométrie. (Il est recommandé de demander un conseil client avisé). Sont particulièrement sensibles les sols anciens avec les parquets déjà abimés, des colles labiles, les planchers, dallages en bois, parquets à lamelles sur chants collés de manière élastique ou cloués, ainsi que les parquets posés parallèlement, les parquets sur chauffage au sol, les bois ayant une courte durée de transition à l'humidité telles que le hêtre, l'érable.

## Instructions générales

**Conseils de sécurité :** des vapeurs de solvants se forment lors de l'application et du séchage des produits à forte teneur en solvants. Le feu, les flammes nues, souder, fumer, etc. sont en conséquence interdits dans la zone à risque. Bien aérer les locaux de travail et de stockage. Les appareils électriques des locaux de travail et des pièces adjacentes doivent être éteints suffisamment tôt pour qu'ils aient eu le temps de refroidir avant de commencer les travaux. Éviter toute étincelle, y compris au niveau des installations électriques. Conserver les emballages hermétiquement fermés. Les composants, plantes ou animaux (aquatiques) sensibles aux solvants doivent être tenus à l'écart de la zone d'effet des vapeurs des solvants.

Les renseignements contenus dans ce document et toute autre information ou conseil que nous fournissons à l'applicateur résultent de notre expérience et se basent sur des conditions Spécialisées. En raison de la grande variété de possibilités d'application et des conditions de traitement, il est de la responsabilité du client de tester notre produit pour en juger l'aptitude à l'usage prévu ou de demander conseil auprès du service technique LOBA. Respectez les recommandations du fabricant de revêtement et les normes en vigueur. Notre responsabilité repose exclusivement sur les conditions générales de vente et n'est pas étendue du fait des présentes informations, ni suite aux conseils donnés par notre service technique. La publication d'une nouvelle fiche technique annule et remplace l'ancienne.

Les termes et symboles suivis d'un ® sont des droits de marque enregistrés et protégés tout au moins sur le territoire de l'Allemagne.