

2K Drive

mat



VITRIFICATION



Vitrifiant à l'eau à deux composants pour parquets. Idéal pour les planchers en bois et les parquets.

- Résistance extrême aux plastifiants des colles à parquets
- Mise en œuvre sûre et aisée
- Très bonne résistance
- Mise en œuvre sans dépôt
- Exceptionnel rapport qualité-prix

Domaine d'application:

Convient pour les parquets et planchers en bois. Pour un usage normal à intensif dans les habitations et les usages légèrement commerciaux.



Informations relatives au produit

Sollicitation



ARTICLE N°

11410



5 kg



2



96

Degré de brillance 17
env.*

Solides 34 ±2%

Viscosité DIN 4 26 ±2s

Stockage et transport Stable au stockage pendant 12 mois. Produit non dangereux selon l'ADR. Stockage et transport de +5 à +25°C. Protéger du gel.

GISCODE W3/DD+

2004/42/CE Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. A/j) : 140 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 74 g/l de COV(mélange avec durcisseur).

*Le degré de brillance est mesuré à 60° sur le verre. Il dépend de l'épaisseur de la couche et des conditions ambiantes (température et taux d'humidité relative) durant la période de séchage. Les valeurs indiquées ici ne le sont qu'à titre indicatif.

Conseils d'utilisation

- Remuer la pâte, incorporer le durcisseur à raison de 1/10 tout en mélangeant. En cas de mélange d'une partie de la quantité, utiliser le LOBA gobelet mesureur ou peser. Mise en œuvre 2 heures après avoir préparé le mélange.
- La surface doit être poncée dans les règles de l'art. Le sol doit être sec et exempt de toutes éventuelles couches anciennes, d'huile, de corps gras, de cire, de silicone, de poussière de rectification ou autres contaminants.
- Les conditions optimales d'application sont les suivantes : température ambiante de +15°C à +25°C, température du sol de +15°C à +22°C, hygrométrie de 40 % à 75 %, température du produit de +18°C à +25°C, humidité max. du bois de 12 %, aération suffisante des locaux de travail.
- Afin de prévenir les dommages causés au parquet, il convient de respecter le climat ambiant prévu pour l'utilisation en moyenne annuelle lors de la mise en œuvre.
- Afin de réduire le risque de gonflement excessif, nous recommandons d'appliquer au maximum 2 couches par jour au rouleau.
- Ne pas répandre le produit sur le sol, utiliser le LOBA bidon de vitrification.
- Bien mélanger le produit.
- Ce produit fait partie du « Connected Systems » de LOBA et Wakol. Les combinaisons autorisées avec les colles à parquets Wakol figurent dans la « Matrice Connected Systems » : www.loba.de/connected-systems
- Respecter les conditions générales de protection pour le travail et le cas échéant les conditions spécifiques au produit. Pour de plus amples informations sur le GISCODE, se reporter aux instructions de service disponibles sur le site www.wingis-online.

DILUANT

Le produit est prêt à l'emploi et ne doit pas être dilué !

APPLICATEUR D'ENDUCTION / CONSOMMATION DE PRODUIT

LOBA rouleau pour vernis Deluxe 120 et LOBA rouleau pour vernis microfibre 100-120 / 100-120 ml(g)/m² = 8-10m²/l(kg)

PONÇAGE INTERMÉDIAIRE

Peut être recouvert de vernis sous 24 heures sans rectification intermédiaire, ensuite uniquement avec rectification intermédiaire. Une rectification intermédiaire réalisée avant la dernière couche permet d'améliorer le résultat visuel final. Utiliser LOBASAND disque abrasif avec trou P120 ou plus fin, ou encore LOBASAND P120 treillis de rectification ou plus fin. Dépoussiérer soigneusement avant recouvrement.

TEMPS DE SÉCHAGE

- Accessible avec précaution, ponçage intermédiaire et peut être repaint après 4 heures au plus tôt.
- Sollicitations légères après 24 heures.
- Pleinement utilisable et recouvrement après 5 jours.
- Un recouvrement plus tôt est possible avec LOBA Cover 400, pour plus de détails, se reporter à la fiche technique du produit.
- Les temps de séchage sont indiqués pour une température de +20°C, une hygrométrie de 50% et une aération correcte des locaux de.

IL EST RECOMMANDÉ D'UTILISER UN APPRÊT :

pour réduire l'effet de collage des bords et la formation de dépôt et pour bloquer les composants volatiles du bois, notamment pour les bois exotiques.

- EasyPrime.
- VivaPrime.
- PrimaSeal Plus (à base de solvant)

Additifs

Le domaine d'utilisation, les propriétés et l'aspect peuvent être étendus par la combinaison avec des additifs LOBA. Pour connaître les combinaisons possibles, veuillez consulter les informations techniques des additifs.

APPLICATION SUR PARQUET ET SUR PLANCHERS EN BOIS :

- Préparer le support dans les règles de l'art et appliquer un apprêt.
- Séchage de l'apprêt selon les prescriptions.
- Appliquer le vernis au rouleau.
- Séchage.
- Rectification intermédiaire.
- Appliquer la deuxième couche de vernis au rouleau..

Instructions générales

Nettoyage des outils : nettoyer les outils immédiatement à l'eau.

Temps de séchage : les temps de séchage sont indiqués pour une température de +20°C, une hygrométrie de 50% et une aération correcte des locaux de travail, à l'abri des courants d'air. Des températures inférieures, une hygrométrie plus élevée ou une mauvaise aération rallongent le temps de séchage. Ne pas laver ni poser un tapis avant durcissement définitif. Pour couvrir la surface avant durcissement définitif, utiliser LOBA Cover 400. Vous trouverez les données spécifiques au produit dans les fiches techniques correspondantes.

Rectification intermédiaire : s'il est nécessaire d'appliquer plusieurs couches de vernis, il faut une adhérence suffisante entre les couches. Il est possible de revernir dans les 24 heures, sinon, uniquement avec rectification intermédiaire. On obtient une surface uniforme grâce à une rectification intermédiaire avant d'appliquer la dernière couche. Dépoussiérer soigneusement après chaque rectification intermédiaire.

Utilisation d'une couche d'apprêt ou d'un système de vitrifiant : L'application d'une couche d'apprêt fiabilise le traitement et garantit une surface d'application sans dépôts et sans bandes, et ce avec pratiquement n'importe quel bois. Vous trouverez de plus amples informations dans la liste des bois LOBA du catalogue des produits.

Collage des bords : les systèmes de vernis à l'eau présentent en général une tendance à coller les bords. Pour éviter au maximum la formation de fissurations irrégulières s'accompagnant d'un collage en bloc, différentes mesures sont indispensables : collage résistant au cisaillement et élastique des éléments de parquet, masticage soigné des jointures, application d'apprêts adaptés tels que LOBA EasyPrime, traitement préliminaire des rainures des lames de plancher massif avec une cire compatible vernis avant la pose. Prendre des mesures destinées à maintenir atmosphère intérieure constante, notamment au niveau de l'hygrométrie). (Il est recommandé de demander un conseil client avisé). Sont particulièrement sensibles les sols anciens avec les parquets déjà abimés, des colles labiles, les planchers, dallages en bois, parquets à lamelles sur chants collés de manière élastique ou cloués, ainsi que les parquets posés parallèlement, les parquets sur chauffage au sol, les bois ayant une courte durée de transition à l'humidité telles que le hêtre, l'érable.

Interactions : les matériaux contenant des plastifiants, notamment les sous-tapis, le rembourrage des meubles, les roulettes de chaises, les colles élastiques pour parquets et colles de montage, etc., peuvent provoquer le ramollissement et la décoloration du fini. Les accumulations dans les jointures peuvent affecter l'effet visuel et sensoriel. Les teintures capillaires, la gomme des pneus des voitures, motocycles, vélos et similaires peuvent entraîner des colorations de surface durables et irréversibles.

Les renseignements contenus dans ce document et toute autre information ou conseil que nous fournissons à l'applicateur résultent de notre expérience et se basent sur des conditions Spécialisées. En raison de la grande variété de possibilités d'application et des conditions de traitement, il est de la responsabilité du client de tester notre produit pour en juger l'aptitude à l'usage prévu ou de demander conseil auprès du service technique LOBA. Respectez les recommandations du fabricant de revêtement et les normes en vigueur. Notre responsabilité repose exclusivement sur les conditions générales de vente et n'est pas étendue du fait des présentes informations, ni suite aux conseils donnés par notre service technique. La publication d'une nouvelle fiche technique annule et remplace l'ancienne.

Connected Systems : les produits testés par Connected Systems sont optimisés de telle manière qu'aucune coloration foncée, causée par une interaction chimique, ne se produise entre le traitement de surface et la colle lorsque les produits sont traités correctement.

Les termes et symboles suivis d'un ® sont des droits de marque enregistrés et protégés tout au moins sur le territoire de l'Allemagne.