

# WaxRemover



PREPARATY DO GRUNTOWNEGO CZYSZCZENIA



Preparat do gruntownego czyszczenia na bazie rozpuszczalników do podłóg olejowanych i woskowanych wykładzin. Usuwa uciążliwe zanieczyszczenia i stare warstwy preparatów pielęgnujących.

- Klasyczny preparat do intensywnego czyszczenia do podłóg olejowanych/woskowanych
- Nadaje się także do podłóg wrażliwych na wodę

#### Obszar zastosowań:

Nadaje się do usuwania starych warstw woskowych na olejowanych i woskowanych wykładzinach podłogowych.

## Dane produktów

NR ARTYKUŁU			
10309	1l	6	480

<b>Składniki</b>	> 30% węglowodory alifatyczne, kompozycje zapachowe, LIMONENE
<b>Przechowywanie i transport</b>	Stabilność przy przechowywaniu przez 36 miesięcy. Niewrażliwy na mroź.
<b>GISCODE</b>	GG0

## Instrukcje przetwarzania

- Dobrze wstrząsnąć materiałem.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem [www.wingis-online.de](http://www.wingis-online.de).

#### ROZCIEŃCZALNIK

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

#### URZĄDZENIE NANOSZĄCE / ZUŻYCIE MATERIAŁU

Pojemnik do spryskiwania LOBA / 20-40 ml/m<sup>2</sup> = 25-50 m<sup>2</sup>/l w zależności od stopnia zanieczyszczenia, czyszczenie maszyną jednotarczową i specjalnym padem zielonym LOBA, zanieczyszczenia zebrać szmatką.

#### ZASTOSOWANIE:

Nanieść na czyszczoną powierzchnię WaxRemover, używając szmatki lub pojemnika do spryskiwania LOBATOOL. Po krótkim czasie oddziaływania obrobić powierzchnię maszyną jednotarczową z zielonym padem specjalnym LOBASAND. Bezpośrednio po tym należy zebrać resztki wosku i zabrudzeń przy użyciu suchej szmatki. Na dużych powierzchniach pracować odcinkami. W razie potrzeby można powtórzyć proces. Podczas obróbki i suszenia solidnie wietrzyć obszary robocze.

## Zasady ogólne

**Zasady bezpieczeństwa:** Podczas obróbki i suszenia produktów zawierających znaczne ilości rozpuszczalników powstają łatwopalne opary. Dlatego w obszarze zagrożenia zabronione jest stosowanie ognia, otwartego światła, spawanie, palenie papierosów itp. Należy dobrze wietrzyć pomieszczenia robocze i magazynowe. Urządzenia elektryczne w pomieszczeniach roboczych i sąsiadujących należy wyłączać w odpowiednim czasie, umożliwiając im ostygnięcie przed podjęciem prac. Unikać iskrzenia, również w instalacjach elektrycznych. Utrzymywać szczelnie zamknięte pojemniki z materiałem. Z obszaru oddziaływania oparów rozpuszczalników usunąć wrażliwe podzespoły, rośliny lub zwierzęta (akwaria).

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

**Czas suszenia:** Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBA Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.