

# HardwaxOil

## ekstra mat



OLEJ Z TWARDYM WOSKIEM



### Olejowany wygląd i aksamitne właściwości dotykowe o wysokiej odporności

Tworzący warstwy twardego oleju woskowego. Pełny wygląd i aksamitny dotyk: HardwaxOil w pełni wydobywa piękno i charakter drewna. Tworzy trwałą, antypoślizgową warstwę, która niezawodnie chroni przed wilgocią i brudem.

- Nie zawiera oksymu i kobaltu
- Równomierny, pełny wygląd powierzchni
- Naturalny, aksamitny w dotyku
- Nadaje się do napraw częściowych
- Odporna na zabrudzenia, łatwa do czyszczenia powierzchni
- Certyfikowana odporność na poślizg zgodnie z normą DIN EN 16165:2021-12 dla obszarów roboczych, grupa kryteriów R10
- Nadaje się do zabawek dziecięcych zgodnie z EN 71-3

### Obszar zastosowań:

Nadaje się do parkietów oraz podłóg drewnianych i korkowych. Nadaje się do prawie wszystkich europejskich i egzotycznych gatunków drewna. Przestrzegać listy gatunków drewna LOBA, którą można znaleźć pod adresem [www.loba.de](http://www.loba.de). W razie wątpliwości wymagany jest kontakt z fabryką. Antypoślizgowe wg DIN EN 16165:2021-12 grupa kryteriów R10.



## Dane produktów

NR ARTYKUŁU			
	10 l	-	42
10509	2,5 l	4	120
	750 ml	6	480

<b>Ciała stałe</b>	52 ±2%
<b>Składniki</b>	węglowodory alifatyczne, sykatywy
<b>Przechowywanie i transport</b>	Stabilność przy przechowywaniu przez 24 miesiące, zwrócić uwagę na nadruk na pojemniku. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Niewrażliwy na mróz.
<b>GISCODE</b>	Ö60
<b>2004/42/CE</b>	Wartość graniczna UE dla produktu (kat. A/i): 500 g/l (2010). Produkt zawiera maksymalnie 441 g/l VOC.

## Instrukcje przetwarzania

- W przypadku pojemników od 10 l materiał należy wymieszać maszynowo przed rozpoczęciem pracy, np. mieszalnikiem farb LOBATOOL.
- Powierzchnia zewnętrzna musi być prawidłowo oszlifowana. Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń.
- Optymalne warunki przygotowania panują w temperaturze pokojowej +15°C do + 25°C, Temperatura posadzki +15°C do + 22°C, wzgl. wilgotność powietrza 40% - 65%, temperatura materiału +18°C - + 25°C, maksymalna wilgotność drewna 12%, pomieszczenia odpowiednio wietrzyć.
- Aby uniknąć uszkodzeń parkietu należy podczas obróbki starać się utrzymać oczekiwane parametry.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem [www.wingis-online.de](http://www.wingis-online.de).
- Ten produkt jest częścią systemu „Connected Systems” firm LOBA i Wakol. Dopuszczalne połączenia z klejami do parkietów Wakol są podane w „Tabeli Connected Systems”: [www.loba.de/connected-systems](http://www.loba.de/connected-systems)
- Dobrze wstrząsnąć materiałem.

### ROZCIĘCZALNIK

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

### URZĄDZENIE NANOSZĄCE / ZUŻYCIЕ MATERIAŁU

Nanoszenie szpachelką: Szpachelka płaska LOBA / ok. 20 ml/m<sup>2</sup> (50 m<sup>2</sup>/l)

Nanoszenie rolką lub pędzlem: Wałek do oleju LOBA z mikrowłókniny 60-80 lub szczotka do oleju LOBA / ok. 40- 60 ml/m<sup>2</sup> (20 m<sup>2</sup>/l)

### SZLIF POŚREDNI

W ciągu 24 godzin można pokryć lakierem, później wymagany jest szlif pośredni. Wizualny efekt końcowy można poprawić poprzez szlifowanie pośrednie przed nałożeniem ostatniej warstwy lakieru.

### CZAS SCHNIĘCIA

- Możliwość ostrożnego chodzenia, szlifu pośredniego i malowania najwcześniej po 8 godzinach.
- Nadaje się do użytkowania po 24 godzinach.
- Pełna obciążalność i pokrycie po 10 dniach.
- Wcześniejsze przykrycie jest możliwe przy użyciu LOBA Cover 400, szczegóły — patrz informacja techniczna o produkcie.
- Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych.

### APLIKACJA SZPACHLĄ I WAŁKIEM:

Do drewnianych podłóg.

- Ostrożnie nakładać HardwaxOil odcinkami za pomocą pacy płaskiej LOBA.
- Bezpośrednio po tym wyrównać maszyną jednotarczową z beżowym padem specjalnym LOBASAND SpecialPad.
- Suszenie min. 8 godzin, maksymalnie 24 godziny.
- HardwaxOil nakładać cienko i równomiernie wałkiem do olejowania LOBA z mikrowłókniną 60-80.
- W przypadku bardzo chłonnych podłoży może być konieczna dodatkowa aplikacja wałkiem po szlifowaniu pośrednim włókniną szlifierską LOBASAND i nałożeniu pasków rzepowych LOBASAND w celu uzyskania jednorodnego wypełnienia.

### APLIKACJA WAŁKIEM:

Do podłóg drewnianych i korkowych.

- HardwaxOil nakładać cienko i równomiernie wałkiem do olejowania z mikrowłókniną 60-80/LOBA.
- Suszenie min. 8 godzin, maksymalnie 24 godziny.
- Przeszlifować powierzchnię włókniną szlifierską LOBASAND i paskami na rzepy LOBASAND i usunąć pył.
- HardwaxOil nakładać cienko i równomiernie wałkiem i szczotką do olejowania z mikrowłókniną 60-80/LOBA.
- W przypadku bardzo chłonnych podłoży może być konieczna dodatkowa aplikacja wałkiem po szlifowaniu pośrednim włókniną szlifierską LOBASAND i nałożeniu pasków rzepowych LOBASAND w celu uzyskania jednorodnego wypełnienia.

### WAŻNE WSKAZÓWKI

Aplikacje szpachelką są możliwe tylko w przypadku podłóg drewnianych ze szczelnymi fugami. Olej znajdujący się w fugach nie wysycha przez dłuższy czas.

Nasączone szmatki, pady i inne środki robocze przechowywać w zamkniętych pojemnikach, olej w połączeniu z pyłem do szlifowania, szmatkami materiałowymi itp. zwilżać wodą lub przechowywać w zamkniętym wiaderku lub utylizować bez ryzyka powstania pożaru - w przeciwnym razie możliwy samozapłon. Starannie wentylować obszary robocze podczas przetwarzania i suszenia.

## Zasady ogólne

**Czyszczenie urządzeń roboczych:** Urządzenia robocze czyścić rozpuszczalnikami, np. preparatem do czyszczenia pędzli.

**Czas suszenia:** Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBA Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

**Sklejanie krawędzi:** Parkiet, podłogi, drewniana mozaika, parkiet podłużny ułożony na sztorc oraz parkiet ułożony na ogrzewaniu podłogowym, jak również gatunki drewna o krótkim czasie zmiany wilgotności (np. buk) niesklejone w sposób uniemożliwiający przesuwanie pracują mocno w przypadku wahań klimatu pomieszczenia (wilgotność powietrza, temperatura). W przypadku zastosowania olejów nie może dochodzić do powstawania szczelin obrysowych.

**Zmiana właściwości:** Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

**Zasady bezpieczeństwa:** Podczas obróbki i suszenia produktów zawierających znaczne ilości rozpuszczalników powstają łatwopalne opary. Dlatego w obszarze zagrożenia zabronione jest stosowanie ognia, otwartego światła, spawanie, palenie papierosów itp. Należy dobrze wietrzyć pomieszczenia robocze i magazynowe. Urządzenia elektryczne w pomieszczeniach roboczych i sąsiadujących należy wyłączać w odpowiednim czasie, umożliwiając im ostygnięcie przed podjęciem prac. Unikać iskrzenia, również w instalacjach elektrycznych. Utrzymywać szczelnie zamknięte pojemniki z materiałem. Z obszaru oddziaływania oparów rozpuszczalników usunąć wrażliwe podzespoły, rośliny lub zwierzęta (akwaria).

**Connected Systems:** Produkty sprawdzone według kryteriów Connected Systems są zoptymalizowane w taki sposób, że przy prawidłowej obróbce nie dochodzi do ciemnego zabarwienia, powodowanego przez wzajemne oddziaływanie chemiczne między środkiem do obróbki powierzchniowej i klejem.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.