

# Markant Color

## Różne kolory



TWARDY WOSK OLEJOWY COLOR



### Równomierny połysk i pełny wygląd




Barwiony olej naturalny z twardym woskiem. Wysokiej jakości oleje tworzące powłoki podkreślają naturę drewna i równocześnie osiągają wysoką odporność na zanieczyszczenia i wodę.

- Tworzy powłokę, odporną na ścieranie
- Równomierny, pełny wygląd powierzchni
- Usuwa wodę i zanieczyszczenia
- Bezpieczna i łatwa aplikacja
- Podkreśla naturalne piękno drewna
- Możliwość mieszania wszystkich wariantów między sobą.
- Nadaje się do zabawek dziecięcych zgodnie z EN 71-3

### Obszar zastosowań:

Do profesjonalnego barwienia parkietu i drewnianych podłóg. Nadaje się przede wszystkim do drewna liściastego o dużych porach (dąb, jesion). Nadaje się do prawie wszystkich europejskich i egzotycznych gatunków drewna. Przestrzegać listy gatunków drewna LOBA, którą można znaleźć pod adresem [www.loba.de](http://www.loba.de). W razie wątpliwości wymagany jest kontakt z fabryką.

## Dane produktów

NR ARTYKUŁU			
10508	750 ml	6	480

Wszystkie kolory są dostępne w puszkach testowych 100 ml

<b>Ciała stałe</b>	58,4 ±2%
<b>Składniki</b>	węglowodory alifatyczne, modyfikowane oleje roślinne, pigmenty, sykatywy niezawierające kobaltu, woski roślinne, sykatywy
<b>Przechowywanie i transport</b>	Stabilność przy przechowywaniu przez 36 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Niewrażliwy na mróz.
<b>GISCODE</b>	Ö60
<b>2004/42/CE</b>	Wartość graniczna UE dla produktu (kat. A/i): 500 g/l (2010). Produkt zawiera maksymalnie 476 g/l VOC.

## Dane produktów

Kolory podstawowe							
	900005 Czarny	900126 Biały	900148 Szary				
Kolory drewna							
	800099 Mahoń	800127 Orzech	800132 Dąb palony	800145 Kambala	800149 Sucupira	800150 Wenge	800200 Antique Oak
Modne kolory							
	700133 Papiirus	900127 Chalk	900143 Oyster	900144 Clay	900145 Piasek	900146 Perłowy	900147 Srebrny

Brak gwarancji koloru

## Instrukcje przetwarzania

- Powierzchnia zewnętrzna musi być prawidłowo oszlifowana. Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń.
- Optymalne warunki przygotowania panują w temperaturze pokojowej +15°C do + 25°C, Temperatura posadzki +15°C do + 22°C, wzgl. wilgotność powietrza 40% - 65%, temperatura materiału +18°C - + 25°C, maksymalna wilgotność drewna 12%, pomieszczenia odpowiednio wietrzyc.
- Aby uniknąć uszkodzeń parkietu należy podczas obróbki starać się utrzymać oczekiwane parametry.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wstrząsnąć materiał.
- Barwa własna użytego drewna, jego struktura i porowatość oraz precyzja szlifowania mają znaczący wpływ na uzyskiwaną barwę. Bezwzględnie zalecamy wykonanie próby na oryginalnym drewnie przy użyciu techniki szlifowania stosownej zgodnie z przepisami budowlanymi i, w razie potrzeby, uzyskanie zgody od inwestora.
- Przestrzegać „Instrukcji szlifowania i barwienia” firmy LOBA.
- Przed użyciem wariantów kolorystycznych zalecamy najpierw nanoszenie próbne w celu oceny uzyskiwanego odcienia i całkowitego wrażenia wizualnego. Odcienie kolorów można ze sobą mieszać. W celu rozjaśnienia lub redukcji krycia można domieszać wariant przezroczysty. W celu osiągnięcia równomiernego koloru konieczne jest nasycenie pigmentem, rozcieńczenie może nastąpić przy użyciu maksymalnie trzech części neutralnych na jedną część koloru.
- Jeżeli w przypadku dużych powierzchni wymagana jest ilość większa niż jeden pojemnik, przed rozpoczęciem pracy należy przygotować mieszankę w naczyniu roboczym.
- W przypadku namokniętych powierzchni w wyniku głębokiego wnikania pigmentów w drewno późniejsze przywrócenie

powierzchni do stanu oryginalnego jest niemożliwe.

- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem [www.wingis-online.de](http://www.wingis-online.de).
- Ten produkt jest częścią systemu „Connected Systems” firm LOBA i Wakol. Dopuszczalne połączenia z klejami do parkietów Wakol są podane w „Tabeli Connected Systems”: [www.loba.de/connected-systems](http://www.loba.de/connected-systems)

## ROZCIEŃCZALNIK

W celu rozjaśnienia koloru lub redukcji krycia mieszać z matowym markantem. Maks. 3 części przezroczyste na jedną część koloru.

## URZĄDZENIE NANOSZĄCE / ZUŻYCIЕ MATERIAŁU

Nanoszenie szpachelką: Szpachelka płaska LOBA / ok. 20 ml/m<sup>2</sup> (50 m<sup>2</sup>/l).

Nanoszenie rolką lub pędzlem: Wałek do oleju LOBA Microfaser 60-80 lub szczotka do oleju LOBA / ok. 60-100ml/m<sup>2</sup> (12 m<sup>2</sup>/l).

## CZAS SCHNIĘCIA

- Możliwość najwcześniejszego pokrycia pędzlem po 12 godzinach.
- Jednak w ciągu 24 godzin.
- Możliwość chodzenia po 12 godzinach
- Nadaje się do użytkowania po 24 godzinach.
- Pełna obciążalność i pokrycie po 10 dniach.
- Wcześniejsze przykrycie jest możliwe przy użyciu LOBA Cover 400, szczegóły — patrz informacja techniczna o produkcie.

## Instrukcje przetwarzania

### ZASTOSOWANIE MARKANTCOLOR:

Do barwienia zalecamy przestrzeganie zasad zawartych w dokumencie „Instrukcja szlifowania: Barwienie podłóg parkietowych”

- Nanieść MarkantColor odcinkami przy użyciu płaskiej szpachelki LOBA. W przypadku starych podłóg ze szczelinami lub fazowanych bali zastosować wałek do oleju LOBA z mikrowłókniną 60-80 do ścierania (nie rolować).
- Bezpośrednio po tym wyrównać maszyną jednotarcową z bezowym padem specjalnym LOBASAND SpecialPad.
- Schnięcie przez noc, najwyżej 24 godziny.
- Markant przezroczysty rolowany cienko i równomiernie wałkiem do olejowania LOBA z mikrowłókniną 60-80. W przypadku jasnych kolorów MarkantColor można, alternatywnie do wersji przezroczystej, nanieść MarkantNature.

### WAŻNE WSKAZÓWKI

W przypadku czasów między cyklami suszenia przekraczającymi 24 godziny, przed naniesieniem drugiej warstwy należy wykonać szlif pośredni, jest to niemożliwe przy MarkantColor, dlatego należy ściśle przestrzegać czasów między suszeniem. W innym przypadku wystąpią problemy z przyleganiem.

Nasączone szmatki, pady i inne środki robocze przechowywać w zamkniętych pojemnikach, olej w połączeniu z pyłem do szlifowania, szmatkami materiałowymi itp. zwilżać wodą lub przechowywać w zamkniętym wiaderku lub utylizować bez ryzyka powstania pożaru - w przeciwnym razie możliwy samozapłon. Starannie wentylować obszary robocze podczas przetwarzania i suszenia.

Aplikacje szpachelką są możliwe tylko w przypadku podłóg drewnianych ze szczelnymi fugami. Olej znajdujący się w fugach nie wysycha przez dłuższy czas.

## Zasady ogólne

**Czyszczenie urządzeń roboczych:** Urządzenia robocze czyścić rozpuszczalnikami, np. preparatem do czyszczenia pędzli.

**Czas suszenia:** Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBA Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

**Sklejanie krawędzi:** Parkiet, podłogi, drewniana mozaika, parkiet podłużny ułożony na sztorc oraz parkiet ułożony na ogrzewaniu podłogowym, jak również gatunki drewna o krótkim czasie zmiany wilgotności (np. buk) niesklejone w sposób uniemożliwiający przesuwanie pracują mocno w przypadku wahań klimatu pomieszczenia (wilgotność powietrza, temperatura). W przypadku zastosowania olejów nie może dochodzić do powstawania szczelin obrysowych.

**Zmiana właściwości:** Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

**Zasady bezpieczeństwa:** Podczas obróbki i suszenia produktów zawierających znaczne ilości rozpuszczalników powstają łatwopalne opary. Dlatego w obszarze zagrożenia zabronione jest stosowanie ognia, otwartego światła, spawanie, palenie papierosów itp. Należy dobrze wietrzyć pomieszczenia robocze i magazynowe. Urządzenia elektryczne w pomieszczeniach roboczych i sąsiadujących należy wyłączać w odpowiednim czasie, umożliwiając im ostygnięcie przed podjęciem prac. Unikać iskrzenia, również w instalacjach elektrycznych. Utrzymywać szczelnie zamknięte pojemniki z materiałem. Z obszaru oddziaływania oparów rozpuszczalników usunąć wrażliwe podzespoły, rośliny lub zwierzęta (akwaria).

**Connected Systems:** Produkty sprawdzone według kryteriów Connected Systems są zoptymalizowane w taki sposób, że przy prawidłowej obróbce nie dochodzi do ciemnego zabarwienia, spowodowanego przez wzajemne oddziaływanie chemiczne między środkiem do obróbki powierzchniowej i klejem.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.