

# 2K ImpactOil

## Przezroczysty



OLEJ HIGH SOLID



### Naturalny olej do podłóg do najwyższych wymagań

2-składnikowy olej High Solid na bazie roślinnej do podłóg drewnianych Podkreśla naturę drewna, zachowując wyjątkową wytrzymałość. Dzięki temu nadaje się do obszarów publicznych i prywatnych, a nawet do pomieszczeń wilgotnych o najwyższych wymaganiach. Dzięki dobrym właściwościom wnikania drewno jest konserwowane, przy czym zachowuje oddychalność i otwarte pory. 2-składnikowa technologia LOBA 2K Technologie pozwala zredukować nakłady na pielęgnację i równocześnie uzyskać lepszą odporność na wodę i chemikalia.

- Nadaje się do pomieszczeń narażonych na podwyższoną wilgotność
- Aplikacja w systemie 1-dniowym, oszczędność czasu
- Niskie zużycie, bardzo duża wydajność
- 100% wolny od rozpuszczalników ciał stałych
- Certyfikowane właściwości antypoślizgowe DIN EN 16165:2021-12 do obszarów roboczych
- Bezpieczna i łatwa aplikacja
- Wystarczy jedno naniesienie
- Możliwość użytkowania już po 24 godzinach
- Nadaje się do zabawek dziecięcych zgodnie z EN 71-3

### Obszar zastosowań:

Nadaje się do pierwszej obróbki impregnującej drewnianych podłóg. Nadaje się także do pomieszczeń narażonych na większą wilgotność, takich jak łazienki, strefy wellness itp. Antypoślizgowe wg DIN EN 16165:2021-12 grupa kryteriów R10. Nadaje się do zabawek, spełnia wymagania DIN EN 71-3 „Migracja określonych elementów”. Nadaje się do prawie wszystkich europejskich i egzotycznych gatunków drewna. Przestrzegać listy gatunków drewna LOBA, którą można znaleźć pod adresem [www.loba.de](http://www.loba.de). W razie wątpliwości wymagany jest kontakt z fabryką. Również do obróbki powierzchni cementowej masy wyrównującej WAKOL Z 610 (niepylącą), WAKOL Z 615 (niepylącą) i WAKOL Z 625, w połączeniu z LOBA Akzent 100 Wax.



Loba GmbH & Co. KG  
Emissionsgeprüftes Bauprodukt  
nach TRGS-Grunderfordern  
E 15730-13



## Dane produktów

| NR ARTYKUŁU |  |  |  |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 10610       | 750 g                                                                             | 4                                                                                 | 400                                                                               |
|             | 2,5 kg                                                                            | 4                                                                                 | 120                                                                               |

|                                   |                                                                                                                                       |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Składniki</b>                  | modyfikowane oleje roślinne, sykatywy, sykatywy niezawierające kobaltu, Woda                                                          |
| <b>Przechowywanie i transport</b> | Stabilność przy przechowywaniu przez 36 miesięcy.<br>Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny<br>Niewrażliwy na mróz. |
| <b>GISCODE</b>                    | Ö10/DD+                                                                                                                               |

## Instrukcje przetwarzania

- Wyrobić masę, dodać utwardzacz w stosunku 10:1 i ostrożnie wymieszać (także maszynowo przy pomocy mieszalnika do farb LOBATOOL). Jeżeli mieszanka jest wykonywana z częściowych ilości produktów, należy zachować ich odpowiedni stosunek. Po zmieszaniu olej przezroczysty należy zużyć w ciągu 2 godzin, a olej kolorowy w ciągu 1 godziny.
- Powierzchnia zewnętrzna musi być prawidłowo oszlifowana. Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń.
- Optymalne warunki przygotowania panują w temperaturze pokojowej +15°C do + 25°C, Temperatura posadzki +15°C do + 22°C, wzgl. wilgotność powietrza 40% - 65%, temperatura materiału +18°C - + 25°C, maksymalna wilgotność drewna 12%, pomieszczenia odpowiednio wietrzyc.
- Aby uniknąć uszkodzeń parkietu należy podczas obróbki starać się utrzymać oczekiwane parametry.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wstrząsnąć materiałem.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem [www.wingis-online.de](http://www.wingis-online.de).
- Ten produkt jest częścią systemu „Connected Systems” firm LOBA i Wakol. Dopuszczalne połączenia z klejami do parkietów Wakol są podane w „Tabeli Connected Systems”: [www.loba.de/connected-systems](http://www.loba.de/connected-systems)

## ROZCIĘCZALNIK

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

## URZĄDZENIE NANOSZĄCE / ZUŻYCIE MATERIAŁU

Wałek do oleju LOBA Microfaser 60-80 / 30-60 ml (g)/m<sup>2</sup> w zależności od chłonności podłoża. Wyrównanie przy użyciu specjalnego pada beżowego LOBA.

## CZAS SCHNIĘCIA

- Możliwość chodzenia po 12 godzinach
- Nadaje się do użytkowania po 24 godzinach.
- Przykrycie po 5 dniach.
- Wcześniejsze przykrycie jest możliwe przy użyciu LOBA Cover 400, szczegóły — patrz informacja techniczna o produkcie.

## APLIKACJA ROLKĄ:

- Przygotować podłoże.
- Nanieść cienko wałkiem olejowym LOBA Microfaser 60-80.
- Czas działania to około 1 godzina.
- Wyrównać maszyną jednotarczową z beżowym padem specjalnym LOBA.

## ZASTOSOWANIE NA CEMENTOWYCH MASACH WYRÓWNUJĄCYCH WAKOL Z 610, WAKOL Z 615 I WAKOL Z 625:

## Przygotowanie:

- W przypadku masy wyrównującej WAKOL Z 610, WAKOL Z 615 lub WAKOL Z 625 do bezpośredniego użycia zastosować zgodnie z danymi producenta WAKOL, przestrzegać informacji technicznych.
- Nie szlifować masy szpachlowej, ewentualne wrostki usunąć częściowo ostrym ostrzem.

## Tworzenie olejowanej/woskowanej powierzchni wierzchniej:

- LOBA 2K ImpactOil nanieść cienko za pomocą wałka do oleju mikrowłókna LOBA 60-80, zużycie ok. 80 g/m<sup>2</sup>
- Wyrównać bezpośrednio po za pomocą maszyny jedno tarczowej z beżowym padem specjalnym LOBASAND SpecialPad.
- Schnięcie przez noc.
- Nanieść ostrożnie odcinkami cienką warstwę LOBA Akzent 100 Wax szpachelką płaską LOBA (ok. 20 g/m<sup>2</sup>).
- Natychmiast wyrównać powierzchnię maszyną jedno tarczową z beżowym padem specjalnym LOBASAND SpecialPad.

Więcej szczegółów znajduje się w dokumencie „Zalecenia dotyczące nanoszenia mas wyrównujących jako posadzki użytkowe|olejowane/woskowane”.

## Instrukcje przetwarzania

### WAŻNE WSKAZÓWKI

Aplikacja natryskowa jest niedopuszczalna. Nadwyżka materiału musi zostać kompletnie zebrana podczas wyrównywania. Na drewnie egzotycznym możliwe są opóźnienia w schnięciu.

Nasączone szmatki, pady i inne środki robocze przechowywać w zamkniętych pojemnikach, olej w połączeniu z pyłem do szlifowania, szmatkami materiałowymi itp. zwilżać wodą lub przechowywać w zamkniętym wiaderku lub utylizować bez ryzyka powstania pożaru - w przeciwnym razie możliwy samozapłon. Starannie wentylować obszary robocze podczas przetwarzania i suszenia.

Aplikacje szpachelką są możliwe tylko w przypadku podłóg drewnianych ze szczelnymi fugami. Olej znajdujący się w fugach nie wysycha przez dłuższy czas.

## Zasady ogólne

**Czyszczenie urządzeń roboczych:** Urządzenia robocze czyścić rozpuszczalnikami, np. preparatem do czyszczenia pędzli.

**Czas suszenia:** Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBA Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

**Sklejanie krawędzi:** Parkiet, podłogi, drewniana mozaika, parkiet podłużny ułożony na sztorc oraz parkiet ułożony na ogrzewaniu podłogowym, jak również gatunki drewna o krótkim czasie zmiany wilgotności (np. buk) niesklejone w sposób uniemożliwiający przesuwanie pracują mocno w przypadku wahań klimatu pomieszczenia (wilgotność powietrza, temperatura). W przypadku zastosowania olejów nie może dochodzić do powstawania szczelin obrysowych.

**Zmiana właściwości:** Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

**Connected Systems:** Produkty sprawdzone według kryteriów Connected Systems są zoptymalizowane w taki sposób, że przy prawidłowej obróbce nie dochodzi do ciemnego zabarwienia, spowodowanego przez wzajemne oddziaływanie chemiczne między środkiem do obróbki powierzchniowej i klejem.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.