

Argo



DODATEK



Opóźniacz schnięcia do perfekcyjnego lakierowania

Preparat przedłużający czas schnięcia. Do stosowania przy niekorzystnych warunkach klimatycznych. Argo zwiększa przyjazność obróbki zystkich lakierów wodnych LOBA i znacznie minimalizuje ryzyko potawania grudek.

- Zmniejsza ryzyko powstawania nakładek
- Nie zmienia właściwości powłoki lakierniczej

Obszar zastosowań:

Optymalnie zharmonizowane zabezpieczenia na bazie wody LOBA.

Dane produktów

NR ARTYKUŁU		
11015	250 ml	12

Lepkość DIN 4

13 ±2s

Przechowywanie i transport

Stabilność przy przechowywaniu przez 24 miesięcy, zwrócić uwagę na nadruk na pojemniku.

Przechowywanie i transport w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem.

Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny

Instrukcje przetwarzania

- Argo można dodawać do wszystkich lakierów wodnych LOBA. Maks. dodawana ilość 5%. Pojemnik (250 ml) Argo miesza się z 5 l (5 kg) lakieru.
- Dobrze wstrząsnąć materiałem.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.

CZAS SCHNIĘCIA

- Czas schnięcia, związany z możliwością obciążenia, lakierowania i szlifowania pośredniego zmieszanych lakierów, przedłuża się o ok. 50% w zależności od warunków w pomieszczeniu. Czas schnięcia do pełnego obciążenia pozostaje niezmienny.

PRZYGOTOWANIE:

Dodatek dodać bezpośrednio przed aplikacją i mocno wymieszać lub wstrząsnąć. W systemach dwuskładnikowych dodawanie odbywa się dopiero po przygotowaniu utwardzacza w masie! Lakier jednoskładnikowy musi zostać zużyty w ciągu 24 godzin po dodaniu dodatku, lakiery dwuskładnikowe w ciągu podanego czasu obróbki. Dłuższa stabilność przy przechowywaniu nie jest gwarantowana.

Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić natychmiast przy użyciu wody.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBA Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Szlif pośredni W przypadku nakładania kilku warstw lakieru, do osiągnięcia wystarczającej przyczepności między warstwami należy kłaść kolejną warstwę w ciągu 24 godzin lub później, wykonując jedynie szlifowanie pośrednie. Szlifowanie pośrednie przed wykonaniem ostatniej warstwy pozwala uzyskać równomierną powierzchnię. Po każdym szlifowaniu pośrednim należy przeprowadzić dokładne odpylenie.

Zastosowanie gruntowania lub pełnej struktury lakierniczej: Zastosowanie gruntowania zwiększa bezpieczeństwo obróbki oraz zapewnia powierzchnię wolną od śladów pędzla i pasm. Pozostałe szczegóły znajdują się na liście gatunków drewna LOBA w aktualnym katalogu produktów.

Sklejanie krawędzi: Systemy lakierów na bazie wody wykazują z zasady tendencję do sklejanie krawędzi. Aby wykluczyć potawanie nieregularnych szczelin oraz sklejanie bloków, podejmuje się różne kroki: klejenie uniemożliwiające przesuwanie się lub elastyczne elementy parkietu, dokładne kitowanie szczelin, zastosowanie odpowiednich gruntów, jak np. LOBA EasyPrime, tępne przygotowanie policzków masywnych podłóg przy użyciu wosku odpornego na lakier przed ułożeniem. Podjęcie środków utrzymujących klimat pomieszczenia, w szczególności wilgotność względną, na stałym poziomie. (zaleca się rzetelne doradztwo klientowi). Szczególnie podatne są stare podłogi z uszkodzonymi, niestatecznymi klejami, klejone elastycznie lub mocowane na gwoździach podłogi parkietowe, podłogi z bali, mozaiki parkietowe, lameli, jak również układane równolegle podłogi parkietowe, parkiet na ogrzewaniu podłogowym, drewno wrażliwe na zmianę wilgotności, takie jak buk, klon.

Zmiana właściwości: Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Zasady ogólne

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.