

# SlipResist



DODATEK



Dodatek poprawiający właściwości antypoślizgowe. Dodany do końcowej warstwy powlekającej, LOBA Anti-Slip uzyskuje certyfikowaną powierzchnię antypoślizgową, co rozszerza obszar zastosowania powłok i jednocześnie zmniejsza koszty magazynowania.

- Certyfikowana odporność na poślizg
- Dodatek nie ma negatywnego wpływu na proces gromadzenia się brudu
- Technologia na bazie wody, bez rozpuszczalników
- Proste i bezpieczne przygotowanie
- Uprozczone magazynowanie

#### Obszar zastosowań:

Optymalnie zharmonizowane zabezpieczenia na bazie wody LOBA.



## Dane produktów

NR ARTYKUŁU		
11018	100 g	15

#### Przechowywanie i transport

Stabilność przy przechowywaniu przez 12 miesięcy.

Przechowywanie i transport w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem.

Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny

## Instrukcje przetwarzania

- Do stosowania w ostatniej warstwie lakieru.
- Dobrze wstrząsnąć materiałem.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem [www.wingis-online.de](http://www.wingis-online.de).

### UZYSKUJE ODPORNOŚĆ NA POŚLIZG WEDŁUG NORMY DIN EN 16165:2021-12

#### Klasa oceny R10 w przypadku następujących lakierów:

- 2K Supra A.T. matowy
- 2K Supra A.T. półmatowy
- 2K Duo ekstra matowy
- 2K Duo matowy
- 2K Duo półmatowy
- 2K Fusion matowy
- 2K Fusion półmatowy
- 2K Drive ekstra matowy
- EasyFinish matowy
- EasyFinish półmatowy

#### Klasa oceny R11 w przypadku następujących lakierów:

- 2K UltraElastic ekstra matowy
- 2K InvisibleProtect

W celu uzyskania powierzchni R11 z lakierem 2K InvisibleProtect w połączeniu ze SlipResist wymagana jest struktura trójwarstwowa. Pierwszą warstwę można również zastąpić podkładem.

#### MIESZANIE:

- Wstrząsnąć LOBA SlipResist i lakier.
- W przypadku lakierów 2-składnikowych, wymieszać przed utwardzaczem, tak aby możliwe było wymieszanie tylko wymaganej ilości materiału z utwardzaczem za pomocą miarki częściowej. Masa z dodatkiem posiada stabilność przechowywania wynoszącą 14 dni.
- Dodać pojemnik 100 g do 5 l/kg lakieru.
- Uwaga: Aby zapewnić certyfikowane właściwości poślizgowe, należy dokładnie przestrzegać dodawanych ilości dodatku.
- Dokładnie wstrząsnąć wzgl. wymieszać (również mechanicznie za pomocą mieszalnika do farb LOBA).
- Lakier 2-składnikowy zmieszany z LOBA SlipResist w określonym czasie obróbki. Dłuższa stabilność nie jest zapewniona.

#### PRZYDATNOŚĆ:

Możliwość łączenia ze wszystkimi dopuszczonymi lakierami. Właściwości obróbki lakieru, możliwość łączenia produktów i czas schnięcia pozostają niezmienione. Należy zapoznać się z informacjami technicznymi odpowiedniego lakieru.

## Zasady ogólne

**Czyszczenie urządzeń roboczych:** Urządzenia robocze czyścić natychmiast przy użyciu wody.

**Czas suszenia:** Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBA Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

**Szlif pośredni** W przypadku nakładania kilku warstw lakieru, do osiągnięcia wystarczającej przyczepności między warstwami należy kłaść kolejną warstwę w ciągu 24 godzin lub później, wykonując jedynie szlifowanie pośrednie. Szlifowanie pośrednie przed wykonaniem ostatniej warstwy pozwala uzyskać równomierną powierzchnię. Po każdym szlifowaniu pośrednim należy przeprowadzić dokładne odpylenie.

**Zastosowanie gruntowania lub pełnej struktury lakierniczej:** Zastosowanie gruntowania zwiększa bezpieczeństwo obróbki oraz zapewnia powierzchnię wolną od śladów pędzla i pasm. Pozostałe szczegóły znajdują się na liście gatunków drewna LOBA w aktualnym katalogu produktów.

**Sklejanie krawędzi:** Systemy lakierów na bazie wody wykazują z zasady tendencję do sklejania krawędzi. Aby wykluczyć potawanie nieregularnych szczelin oraz sklejanie bloków, podejmuje się różne kroki: klejenie uniemożliwiające przesuwanie się lub elastyczne elementy parkietu, dokładne kitowanie szczelin, zastosowanie odpowiednich gruntów, jak np. LOBA EasyPrime, tępne przygotowanie policzków masywnych podłóg przy użyciu wosku odpornego na lakier przed ułożeniem. Podjęcie środków utrzymujących klimat pomieszczenia, w szczególności wilgotność względną, na stałym poziomie. (zaleca się rzetelne doradztwo klientowi). Szczególnie podatne są stare podłogi z uszkodzonymi, niestatecznymi klejami, klejone elastycznie lub mocowane na gwoździach podłogi parkietowe, podłogi z bali, mozaiki parkietowe, lameli, jak również układane równoległe podłogi parkietowe, parkiet na ogrzewaniu podłogowym, drewno wrażliwe na zmianę wilgotności, takie jak buk, klon.

## Zasady ogólne

**Zmiana właściwości:** Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.