

2K UltraElastic

ekstra mat



POWŁOKA



2-składnikowy lakier poliuretanowy na bazie wody do wykładzin elastycznych. Spełnia wyjątkowo wysokie wymagania. 2K UltraElastic dzięki swojej wytrzymałej warstwie ochronnej zamyka otwarte spoiny i umożliwia łatwe i wydajne czyszczenie. Elastyczny, wyjątkowa odporność na chemikalia i ścieranie.

- Dobra rozpląwność
- Opracowany specjalnie do PCV, linoleum, wykładzin ozdobnych itd.
- Obniża nakład pracy na czyszczenie przez redukcję przywierania zanieczyszczeń
- Zoptymalizowana ochrona spoin zabezpiecza podłogę
- Certyfikowane właściwości antypoślizgowe DIN EN 16165:2021-12 do obszarów roboczych

Obszar zastosowań:

Nadaje się do linoleum, PVC, CV oraz do projektowania podłóg o gładkich lub lekko fakturowanych bądź wytłaczanych powierzchniach. Nadaje się również do nieutwardzonych granulatów gumy (EPDM). Antypoślizgowe wg DIN EN 16165:2021-12 grupa kryteriów R10.



Dane produktów

Obciążenie



NR ARTYKUŁU



11043

5 kg

2

96

Stopień połysku w przybliżeniu*

11

Ciała stałe

37 ±2%

Lepkość DIN 4

32 ±2s

Przechowywanie i transport

Stabilność przy przechowywaniu przez 12 miesięcy.

Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny

Składowanie w temperaturze od +5 do +25°C. Nie ma ryzyka szkód spowodowanych przez mróz podczas transportu.

GISCODE

W3/DD+

2004/42/CE

Wartość graniczna UE dla produktu (kat. A/j): 140 g/l (2010).

Produkt zawiera maksymalnie 100 g/l VOC(mieszanka z utwardzaczem).

*Stopień połysku jest mierzony na szkle przy 60°. Zależy od grubości warstwy i warunków klimatycznych (temp. wzgl. wilg. powietrza) podczas suszenia. Wartości są jedynie orientacyjne.

Instrukcje przetwarzania

- Wyrobić masę, dodać utwardzacz w stosunku 10:1 i wymieszać, wstrząsając. Jeżeli mieszanka jest wykonywana z części materiału, użyć miarki LOBA lub zważyć. Po zmieszaniu wykorzystać w ciągu 2 godzin.
- Podłoga musi być sucha i wolna od ew. wcześniejszych powłok, oleju, smaru, wosku, silikonu i pozostałych zanieczyszczeń. Optymalne warunki przygotowania panują w temperaturze pokojowej +15°C - +25°C, Temperatura posadzki +15°C- +22°C wzgl. Wilgotność powietrza 40% - 75%, temperatura materiału +18°C - + +25°C, pomieszczenia odpowiednio wietrzyć.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.
- Dobrze wstrząsnąć materiał.

ROZCIEŃCZALNIK

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

URZĄDZENIE NANOSZĄCE / ZUŻYCIE MATERIAŁU

LOBA Mikrowłókno wałka powlekającego 100-120 / ok.
 $60-80 \text{ ml(g)/m}^2 = 12-16 \text{ m}^2/\text{l(kg)}$ na aplikację.

SZLIIF POŚREDNI

W ciągu 24 godzin można pokryć lakierem, później wymagany jest szlif pośredni. Wizualny efekt końcowy można poprawić poprzez szlifowanie pośrednie przed nałożeniem ostatniej warstwy lakieru.

Użyć pada perforowanego LOBASAND P180 lub drobniejszego, alternatywnie siatki szlifierskiej LOBASAND P180 lub drobniejszej. Dokładnie odpylić przed pokryciem lakieru.

CZAS SCHNIĘCIA

- Możliwość ostrożnego chodzenia, lakierowania najwcześniej po 2 godzinach.
- Możliwość szlifu pośredniego najwcześniej po 4 godzinach.
- Lekkie obciążenia po 24 godzinach.
- Pełna obciążalność i pokrycie po 5 dniach.
- Wcześniejsze przykrycie jest możliwe przy użyciu LOBA Cover 400, szczegóły — patrz informacja techniczna o produkcie.
- Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych.

PRZYGOTOWANIE:

Linoleum, PVC, CV i inne okładziny z gładką lub lekko strukturyzowaną powierzchnią zewnętrzną wzgl. z wytłoczeniami:

Nowe okładziny,

- Możliwość pokrycia lakierem za pomocą techniki użytkowej LOBA lub po zastosowaniu się do wskazówek producenta.

Odnowienie lekko zabrudzonych okładzin,

- Czyszczenie podstawowe przeprowadzić maszyną jedno tarczową, z LOBASAND SpecialPad zielonym i LOBA CareRemover 1:4.
- Zebrać ciecz z zanieczyszczeniami za pomocą odkurzacza na mokro i zneutralizować czystą wodą lub użyć szorowarki.
- Przed lakierowaniem powierzchnię wierzchnią odpowiednio wysuszyć.

Odnawianie silnie zabrudzonych okładzin,

- Szlifowanie czyszczące przeprowadzić maszyną jedno tarczową, z LOBA Scrubberpad i LOBA CareRemover 1:4.
- Nieczystości zebrać maszyną do szorowania.
- Przed lakierowaniem powierzchni wierzchniej odpowiednio wysuszyć.

Granulat gumowy

- Odkurzać na sucho.

LAKIEROWANIE:

- Podczas pracy należy stwierdzić, czy trzeba usunąć bezresztkowo ewentualnie występujące warstwy środków pielęgnacyjnych.
- Nanieść warstwę lakieru dla zwyczajnie obciążanych obszarów.
- Dla mocno obciążanych obszarów nanieść kolejną warstwę.

Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić natychmiast przy użyciu wody.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBA Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Zmiana właściwości: Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzeseł, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.