

2K UltraSport

ekstra mat



POWŁOKA



Ekstremalna odporność na ślady zarysowań

2-składnikowy poliuretanowy lakier do parkietu na bazie wody. Spełnia wyjątkowo wysokie wymagania. W halach sportowych i wielozadaniowych lakier ten udowadnia swoją ekstremalną odporność na wodę i tworzenie się osadów lub śladów chodzenia. Elastyczny, wyjątkowa odporność na chemikalia i ścieranie.

- Spełnia wymogi niemieckiej i europejskiej normy dotyczącej podłóg sportowych
- Ekstremalnie wysoka odporność na zarysowania
- Bezpieczna i łatwa aplikacja
- Wyjątkowa odporność na zużycie
- Spełnia wszystkie wymagania normy ÖNORM C2354:2009 dla najwyższej klasy obciążeń

Obszar zastosowań:

Nadaje się do parkietów, drewnianych podłóg, linoleum i wykładzin PVC. Osiąga współczynnik tarcia ślizgowego wg DIN 18032 i EN 14904 dla podłóg sportowych. Certyfikowany produkt FIBA.



DIN 18032

EN 14904



Dane produktów

NR ARTYKUŁU			
11401	5 kg	2	96

Stopień połysku w przybliżeniu*	11
Ciała stałe	37 ±2%
Lepkość DIN 4	32 ±2s
Przechowywanie i transport	Stabilność przy przechowywaniu przez 12 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Składowanie w temperaturze od +5 do +25°C. Nie ma ryzyka szkód spowodowanych przez mróz podczas transportu.
GISCODE	W3/DD+
2004/42/CE	Wartość graniczna UE dla produktu (kat. A/j): 140 g/l (2010). Produkt zawiera maksymalnie 100 g/l VOC(mieszanka z utwardzaczem).

*Stopień połysku jest mierzony na szkle przy 60°. Zależy od grubości warstwy i warunków klimatycznych (temp. wzgl. wilg. powietrza) podczas suszenia. Wartości są jedynie orientacyjne.

Instrukcje przetwarzania

- Wyrobić masę, dodać utwardzacz w stosunku 10:1 i wymieszać, wstrząsając. Jeżeli mieszanka jest wykonywana z części materiału, użyć miarki LOBA lub zważyć. Po zmieszaniu wykorzystać w ciągu 2 godzin.
- Powierzchnia zewnętrzna musi być prawidłowo oszlifowana. Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń.
- Optymalne warunki przygotowania panują w temperaturze pokojowej +15°C do + 25°C, Temperatura posadzki +15°C do + 22°C, wzgl. wilgotność powietrza 40% - 75%, temperatura materiału +18°C - + 25°C, maksymalna wilgotność drewna 12%, pomieszczenia odpowiednio wietrzyc.
- Aby uniknąć uszkodzeń parkietu należy podczas obróbki starać się utrzymać oczekiwane parametry.
- Aby zmniejszyć ryzyko nadmiernego ucisku na pęcznienie, zaleca się nakładanie maksymalnie 2 aplikacji wałkiem dziennie.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wstrząsnąć materiałem.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.

ROZCIEŃCZALNIK

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

URZĄDZENIE NANOSZĄCE / ZUŻYCIE MATERIAŁU

Wałek lakierniczy LOBA Deluxe 120 i wałek lakierniczy LOBA mikrofibra 100-120 / 100-120 ml(g)/m² = 8-10m²/l(kg)

SZLIF POŚREDNI

W ciągu 24 godzin można pokryć lakierem, później wymagany jest szlif pośredni. Wizualny efekt końcowy można poprawić poprzez szlifowanie pośrednie przed nałożeniem ostatniej warstwy lakieru.

Użyć pada perforowanego LOBASAND P120 lub drobniejszego, alternatywnie siatki szlifierskiej LOBASAND P120 lub drobniejszej. Dokładnie odpylić przed pokryciem lakieru.

CZAS SCHNIĘCIA

- Możliwość ostrożnego chodzenia, szlifu pośredniego i lakierowania najwcześniej po 4 godzinach.
- Lekkie obciążenia po 24 godzinach.
- Pełna obciążalność i pokrycie po 5 dniach.
- Wcześniejsze przykrycie jest możliwe przy użyciu LOBA Cover 400, szczegóły — patrz informacja techniczna o produkcie.
- Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych.

ODPOWIEDNIE ŚRODKI GRUNTUJĄCE:

- EasyPrime.
- VivaPrime.

Instrukcje przetwarzania

Dodatki

Zakres zastosowań, właściwości i wygląd może zostać rozszerzony przez połączenie z dodatkami LOBA. Możliwe połączenia są podane w informacji technicznej dotyczącej dodatków.

ZASTOSOWANIE NA PODŁOGACH PARKIETOWYCH I DREWNIANYCH:

- Poprawnie przygotować podłoże i zagruntować.
- Schnięcie powłoki gruntującej zgodnie z zaleceniami.
- Nanoszenie lakieru rollką.
- Schnięcie.
- Szlifowanie pośrednie.
- Nanoszenie drugiej warstwy lakieru.

LINOLEUM I PCV:

Czyszczenie gruntowne przy użyciu LOBA CareRemover. Konieczne jest użycie maszyny jednotarczowej z zielonym padem specjalnym LOBASAND. Należy kompletnie usunąć resztki środków konserwacyjnych, już najmniejsze pozostałości wpływają negatywnie na przyczepność lakieru. Przetrzeć czystą wodą (neutralizacja). Schnięcie. Nanoszenie jednej warstwy lakieru. Wykładziny lakierowane fabrycznie po czyszczeniu gruntownym należy zmatowić włókniną szlifierską LOBASAND (1 włóknina wystarcza na ok. 20 m²).

Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić natychmiast przy użyciu wody.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBA Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Szlif pośredni W przypadku nakładania kilku warstw lakieru, do osiągnięcia wystarczającej przyczepności między warstwami należy kłaść kolejną warstwę w ciągu 24 godzin lub później, wykonując jedynie szlifowanie pośrednie. Szlifowanie pośrednie przed wykonaniem ostatniej warstwy pozwala uzyskać równomierną powierzchnię. Po każdym szlifowaniu pośrednim należy przeprowadzić dokładne odpylenie.

Zastosowanie gruntowania lub pełnej struktury lakierniczej: Zastosowanie gruntowania zwiększa bezpieczeństwo obróbki oraz zapewnia powierzchnię wolną od śladów pędzla i pasm. Pozostałe szczegóły znajdują się na liście gatunków drewna LOBA w aktualnym katalogu produktów.

Sklejanie krawędzi: Systemy lakierów na bazie wody wykazują z zasady tendencję do sklejanie krawędzi. Aby wykluczyć potawanie nieregularnych szczelin oraz sklejanie bloków, podejmuje się różne kroki: klejenie uniemożliwiające przesuwanie się lub elastyczne elementy parkietu, dokładne kitowanie szczelin, zastosowanie odpowiednich gruntów, jak np. LOBA EasyPrime, tępne przygotowanie policzków masywnych podłóg przy użyciu wosku odpornego na lakier przed ułożeniem. Podjęcie środków utrzymujących klimat pomieszczenia, w szczególności wilgotność względną, na stałym poziomie. (zaleca się rzetelne doradztwo klientowi). Szczególnie podatne są stare podłogi z uszkodzonymi, niestatecznymi klejami, klejone elastycznie lub mocowane na gwoździach podłogi parkietowe, podłogi z bali, mozaiki parkietowej, lameli, jak również układane równolegle podłogi parkietowe, parkiet na ogrzewaniu podłogowym, drewno wrażliwe na zmianę wilgotności, takie jak buk, klon.

Zmiana właściwości: Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Zasady ogólne

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.