

# TopGel



PRODUKT SPECJALNY



Loba GmbH & Co. KG  
Emissionsgeringstes Bauprodukt  
nach EN12818-Grundstoffen  
Z-52100-86

## Dane produktów

NR ARTYKUŁU			
11455	4 kg	4	84

### Do powierzchni z efektem pełni

Poliuretanowa szpachla lakiernicza na bazie wody. Do zastosowania w warstwie pośredniej.

- Optymalne przygotowanie powierzchni do lakierowania końcowego
- Powoduje, że podłoga wydaje się być pełniejsza
- Niskie zużycie, bardzo duża wydajność

### Obszar zastosowań:

Zamyka pory w drewnie i małe szczeliny < 0,3 mm przed lakierowaniem końcowym. Zapobiega to nierównemu wlewaniu i powierzchnie stają się optycznie pełniejsze. TopGel nie zastępuje kitu do szczelin.

<b>Ciała stałe</b>	37,5 ±2%
<b>Przechowywanie i transport</b>	Stabilność przy przechowywaniu przez 12 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Przechowywanie i transport w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem.
<b>GISCODE</b>	W3+
<b>2004/42/CE</b>	Wartość graniczna UE dla produktu (kat. A/i): 140 g/l (2010). Produkt zawiera maksymalnie 57 g/l VOC.

## Instrukcje przetwarzania

- Powierzchnia zewnętrzna musi być prawidłowo oszlifowana. Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń.
- Optymalne warunki przygotowania panują w temperaturze pokojowej +15°C do + 25°C, Temperatura posadzki +15°C do + 22°C, wzgl. wilgotność powietrza 40% - 75%, temperatura materiału +18°C - + 25°C, maksymalna wilgotność drewna 12%, pomieszczenia odpowiednio wietrzć.
- Aby uniknąć uszkodzeń parkietu należy podczas obróbki starać się utrzymać oczekiwane parametry.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem [www.wingis-online.de](http://www.wingis-online.de).

### ROZCIEŃCZALNIK

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

### URZĄDZENIE NANOSZĄCE / ZUŻYCIE MATERIAŁU

Szpachelka płaska LOBA / ok. 20 g/m<sup>2</sup> (50 m<sup>2</sup>/kg).

### CZAS SCHNIĘCIA

- Możliwość najwcześniejszego pokrycia lakierem po 30 min.
- W przypadku opóźnień w schnięciu odczekać na kompletne wyschnięcie.

### LAKIERY ODPOWIEDNIE DO LAKIEROWANIA WIERZCHNIEGO:

Możliwość stosowania w połączeniu z wszystkimi lakierami LOBA o gradacji matowej, półmatowej, ekstra matowej. Nie zestawiać z systemami w połysku.

### ZASTOSOWANIE NA PODŁOGACH PARKIETOWYCH I DREWNIANYCH:

- Poprawnie przygotować podłoże, zagruntować i nałożyć lakier wodny LOBA.
- Schnięcie, szlif pośredni.
- Nałożyć ostrożnie jeden raz TopGel, używając płaskiej szpachelki LOBATOOL.
- Po wyschnięciu nanoszenie rolką lakieru wodnego LOBA.

## Zasady ogólne

**Czyszczenie urządzeń roboczych:** Urządzenia robocze czyścić natychmiast przy użyciu wody.

**Czas suszenia:** Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBA Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

**Szlif pośredni** W przypadku nakładania kilku warstw lakieru, do osiągnięcia wystarczającej przyczepności między warstwami należy kłaść kolejną warstwę w ciągu 24 godzin lub później, wykonując jedynie szlifowanie pośrednie. Szlifowanie pośrednie przed wykonaniem ostatniej warstwy pozwala uzyskać równomierną powierzchnię. Po każdym szlifowaniu pośrednim należy przeprowadzić dokładne odpylenie.

**Zastosowanie gruntowania lub pełnej struktury lakierniczej:** Zastosowanie gruntowania zwiększa bezpieczeństwo obróbki oraz zapewnia powierzchnię wolną od śladów pędzla i pasm. Pozostałe szczegóły znajdują się na liście gatunków drewna LOBA w aktualnym katalogu produktów.

**Sklejanie krawędzi:** Systemy lakierów na bazie wody wykazują z zasady tendencję do sklejanie krawędzi. Aby wykluczyć potawanie nieregularnych szczelin oraz sklejanie bloków, podejmuje się różne kroki: klejenie uniemożliwiające przesuwanie się lub elastyczne elementy parkietu, dokładne kitowanie szczelin, zastosowanie odpowiednich gruntów, jak np. LOBA EasyPrime, tępne przygotowanie policzków masywnych podłóg przy użyciu wosku odpornego na lakier przed ułożeniem. Podjęcie środków utrzymujących klimat pomieszczenia, w szczególności wilgotność względną, na stałym poziomie. (zaleca się rzetelne doradztwo klientowi). Szczególnie podatne są stare podłogi z uszkodzonymi, niestatecznymi klejami, klejone elastycznie lub mocowane na gwoździach podłogi parkietowe, podłogi z bali, mozaiki parkietowe, lameli, jak również układane równolegle podłogi parkietowe, parkiet na ogrzewaniu podłogowym, drewno wrażliwe na zmianę wilgotności, takie jak buk, klon.

**Zmiana właściwości:** Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

## Zasady ogólne

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalnimy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm.

Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.