

# 2K Duo

## ekstra mat



POWŁOKA



### Spełnia najwyższe wymagania

2-składnikowy poliuretanowy lakier do parkietu na bazie wody. Spełnia wyjątkowo wysokie wymagania. Obojętnie, czy w hali widowiskowej, czy w biurze lub mieszkaniu: ten niskoemisyjny lakier jest tym właściwym. Elastyczny, wyjątkowa odporność na chemikalia i ścieranie.

- Bezpieczna i łatwa aplikacja
- Uniwersalny do różnych podłoży
- Wyjątkowa odporność na zużycie
- Certyfikowane właściwości antypoślizgowe DIN EN 16165:2021-12 do obszarów roboczych
- Spełnia wszystkie wymagania normy ÖNORM C2354:2009 dla najwyższej klasy obciążeń

### Obszar zastosowań:

Nadaje się do parkietów, drewnianych podłóg oraz wykładzin korkowych, linoleum i PCV. Osiąga współczynnik tarcia ślizgowego wg DIN 18032 dla podłóg sportowych. Antypoślizgowe wg DIN EN 16165:2021-12 grupa kryteriów R9.



## Dane produktów

## Obciążenie



## NR ARTYKUŁU



11466

5 kg

2

96

## Stopień połysku w przybliżeniu\*

14

## Ciała stałe

38 ±2%

## Lepkość DIN 4

35 ±2s

## Przechowywanie i transport

Stabilność przy przechowywaniu przez 12 miesięcy.

Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny

Przechowywanie i transport w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem.

## GISCODE

W3/DD+

## 2004/42/CE

Wartość graniczna UE dla produktu (kat. A/j): 140 g/l (2010).

Produkt zawiera maksymalnie 67 g/l VOC(mieszanka z utwardzaczem).

\*Stopień połysku jest mierzony na szkle przy 60°. Zależy od grubości warstwy i warunków klimatycznych (temp. wzgl. wilg. powietrza) podczas suszenia. Wartości są jedynie orientacyjne.

## Instrukcje przetwarzania

- Wyrobić masę, dodać utwardzacz w stosunku 5:1 i wymieszać, wstrząsając. Jeżeli mieszanka jest wykonywana z części materiału, użyć miarki LOBA lub zważyć. Po zmieszaniu wykorzystać w ciągu 2 godzin.
- Powierzchnia zewnętrzna musi być prawidłowo oszlifowana. Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń.
- Optymalne warunki przygotowania panują w temperaturze pokojowej +15°C do +25°C, Temperatura posadzki +15°C do +22°C, wzgl. wilgotność powietrza 40% - 75%, temperatura materiału +18°C - +25°C, maksymalna wilgotność drewna 12%, pomieszczenia odpowiednio wietrzyc.
- Aby uniknąć uszkodzeń parkietu należy podczas obróbki starać się utrzymać oczekiwane parametry.
- Aby zmniejszyć ryzyko nadmiernego ucisku na pęcznienie, zaleca się nakładanie maksymalnie 2 aplikacji wałkiem dziennie.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wstrząsnąć materiałem.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem [www.wingis-online.de](http://www.wingis-online.de).
- Ten produkt jest częścią systemu „Connected Systems” firm LOBA i Wakol. Dopuszczalne połączenia z klejami do parkietów Wakol są podane w „Tabeli Connected Systems”: [www.loba.de/connected-systems](http://www.loba.de/connected-systems)

## ROZCIĘCZALNIK

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

## URZĄDZENIE NANOSZĄCE / ZUŻYCIE MATERIAŁU

Wałek lakierniczy LOBA Deluxe 120 i wałek lakierniczy LOBA mikrofibra 100-120 / 100-120 ml(g)/m<sup>2</sup> = 8-10m<sup>2</sup>/l(kg)

## SZLIF POŚREDNI

W ciągu 24 godzin można pokryć lakierem, później wymagany jest szlif pośredni. Wizualny efekt końcowy można poprawić poprzez szlifowanie pośrednie przed nałożeniem ostatniej warstwy lakieru.

Użyć pada perforowanego LOBASAND P120 lub drobniejszego, alternatywnie siatki szlifierskiej LOBASAND P120 lub drobniejszej. Dokładnie odpylić przed pokryciem lakieru.

## CZAS SCHNIĘCIA

- Możliwość ostrożnego chodzenia, szlifu pośredniego i lakierowania najwcześniej po 4 godzinach.
- Lekkie obciążenia po 24 godzinach.
- Pełna obciążalność i pokrycie po 5 dniach.
- Wcześniejsze przykrycie jest możliwe przy użyciu LOBA Cover 400, szczegóły — patrz informacja techniczna o produkcie.
- Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych.

## Instrukcje przetwarzania

### ZALECA SIĘ ZASTOSOWANIE GRUNTOWANIA:

Do zminimalizowania sklejanego krawędzi i blokowania substancji zawartych w drewnie, np. w egzotycznych gatunkach.

- EasyPrime
- VivaPrime
- 2K Intensive
- PrimaSeal Plus (na bazie rozpuszczalnika)

### Dodatki

Zakres zastosowań, właściwości i wygląd może zostać rozszerzony przez połączenie z dodatkami LOBA. Możliwe połączenia są podane w informacji technicznej dotyczącej dodatków.

### ZASTOSOWANIE NA PODŁOGACH PARKIETOWYCH I DREWNIANYCH:

- Poprawnie przygotować podłoże i zagruntować.
- Schnięcie powłoki gruntującej zgodnie z zaleceniami.
- Nanoszenie lakieru rolką.
- Schnięcie.
- Szlifowanie pośrednie.
- Nanoszenie drugiej warstwy lakieru.

### ZASTOSOWANIE NA KORKU:

Powłokę ochronną nałożyć dopiero po dostatecznym związaniu kleju.

#### Nieobrobiony korek naturalny:

- Nakładanie rolką trzech warstw.
- Po pierwszym nanoszeniu schnięcie przez noc (redukuje zagrożenie pęcznienia granulatu).
- Szlifowanie pośrednie przed ostatnim nanoszeniem.

### Korek z powłoką fabryczną

Przestrzegać danych dostawcy korka. W przypadku przydatności do dodatkowego lakierowania po szlifowaniu pośrednim nanieść rolką dwie warstwy lakieru.

### Renowacja / dodatkowe lakierowanie starych powłok

Czyszczenie gruntowne przy użyciu LOBA CareRemover. Konieczne jest użycie maszyny jednotarczowej z zielonym padem specjalnym LOBATOOL. Należy kompletnie usunąć resztki środków konserwacyjnych, już najmniejsze pozostałości wpływają negatywnie na przyczepność lakieru. Przetrzeć czystą wodą (neutralizacja). Po osuszeniu wykonać gruntowny szlif pośredni. Nanieść rolką dwie warstwy lakieru.

### Wskazówka do farbowania

Do uzyskania rozjaśnienia/ efektu bieli na jasnych podłogach zaleca się dodanie LOBA Whitener zgodnie z informacjami technicznymi, związanymi z produktem. Aby zminimalizować reakcje kolorystyczne z jodłami, nieopracowany korek musi otrzymać najpierw warstwę lakieru bez dodatku koloru. Niezbędne jest pozostawienie do wyschnięcia przez noc.

Do intensyfikacji koloru na korku naturalnym, a także podłóg korkowych farbowanych na brązowo i czerwono, zaleca się dodanie LOBA Amberizer wg informacji technicznych, związanych z produktem.

### LINOLEUM I PCV:

Czyszczenie podstawowe za pomocą LOBA CareRemover wg informacji technicznych. Konieczne jest użycie maszyny jedno-tarczowej z zielonym padem specjalnym LOBA SpecialPad. Należy kompletnie usunąć resztki środków konserwacyjnych, już najmniejsze pozostałości wpływają negatywnie na przyczepność lakieru. Przetrzeć czystą wodą (neutralizacja). Schnięcie. Wykładziny lakierowane fabrycznie po czyszczeniu gruntownym należy zmatowić włókniną szlifierską LOBA (1 włóknina wystarcza na ok. 20 m<sup>2</sup>). Nanoszenie jednej warstwy lakieru.

## Zasady ogólne

**Czyszczenie urządzeń roboczych:** Urządzenia robocze czyścić natychmiast przy użyciu wody.

**Czas suszenia:** Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBA Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

**Szlif pośredni** W przypadku nakładania kilku warstw lakieru, do osiągnięcia wystarczającej przyczepności między warstwami należy kłaść kolejną warstwę w ciągu 24 godzin lub później, wykonując jedynie szlifowanie pośrednie. Szlifowanie pośrednie przed wykonaniem ostatniej warstwy pozwala uzyskać równomierną powierzchnię. Po każdym szlifowaniu pośrednim należy przeprowadzić dokładne odpalenie.

**Zastosowanie gruntowania lub pełnej struktury lakierniczej:** Zastosowanie gruntowania zwiększa bezpieczeństwo obróbki oraz zapewnia powierzchnię wolną od śladów pędzla i pasm. Pozostałe szczegóły znajdują się na liście gatunków drewna LOBA w aktualnym katalogu produktów.

## Zasady ogólne

**Sklejanie krawędzi:** Systemy lakierów na bazie wody wykazują z zasady tendencję do sklejanego krawędzi. Aby wykluczyć potawanie nieregularnych szczelin oraz sklejanego bloków, podejmuje się różne kroki: klejenie uniemożliwiające przesuwanie się lub elastyczne elementy parkietu, dokładne kitowanie szczelin, zastosowanie odpowiednich gruntów, jak np. LOBA EasyPrime, tępe przygotowanie policzków masywnych podłóg przy użyciu wosku odpornego na lakier przed ułożeniem. Podjęcie środków utrzymujących klimat pomieszczenia, w szczególności wilgotność względną, na stałym poziomie. (zaleca się rzetelne doradztwo klientowi). Szczególnie podatne są stare podłogi z uszkodzonymi, niestatecznymi klejami, klejone elastycznie lub mocowane na gwoździach podłogi parkietowe, podłogi z bali, mozaiki parkietowej, lameli, jak również układane równolegle podłogi parkietowe, parkiet na ogrzewaniu podłogowym, drewno wrażliwe na zmianę wilgotności, takie jak buk, klon.

**Zmiana właściwości:** Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesła, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

**Connected Systems:** Produkty sprawdzone według kryteriów Connected Systems są zoptymalizowane w taki sposób, że przy prawidłowej obróbce nie dochodzi do ciemnego zabarwienia, powodowanego przez wzajemne oddziaływanie chemiczne między środkiem do obróbki powierzchniowej i klejem.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.