

# Rush

## półmat



POWŁOKA



### Pełne wykorzystanie z szybkością światła

Utwardzany światłem UV 1-składnikowy lakier poliuretanowy do parkietu na bazie wody. Spełnia wyjątkowo wysokie wymagania. Koniec z czasem oczekiwania i przestojami na przeobrażania u klientów. Pełna obciążalność i bardzo niskie emisje, dzięki którym pełne wykorzystanie może nastąpić już po utwardzeniu UV.

- Wyznacza nowe standardy
- Spełnia najwyższe wymagania
- Długa żywotność
- Niewrażliwa, wytrzymała powierzchnia
- Bez czasu oczekiwania na możliwość użytkowania

### Obszar zastosowań:

Nadaje się do parkietów i drewnianych podłóg.



## Dane produktów

## Obciążenie



## NR ARTYKUŁU



11611

10 l

60

Stopień połysku w przybliżeniu*	36
Ciała stałe	37 ±2%
Lepkość DIN 4	20 ±2s
Wartość pH	7,0
Przechowywanie i transport	Stabilność przy przechowywaniu przez 12 miesięcy. Przechowywanie i transport w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny
GISCODE	W2+
2004/42/CE	Wartość graniczna UE dla produktu (kat. A/i): 140 g/l (2010). Produkt zawiera maksymalnie 3 g/l VOC.

\*Stopień połysku jest mierzony na szkle przy 60°. Zależy od grubości warstwy i warunków klimatycznych (temp. wzgl. wilg. powietrza) podczas suszenia. Wartości są jedynie orientacyjne.

## Instrukcje przetwarzania

- Utwardzenie odbywa się przy użyciu przenośnej lampy UV o mocy ok. 3000 W/bezozonowej. Do pełnego utwardzenia wymagana jest lampa o intensywności strumienia 300 mJ/cm<sup>2</sup>, np. DecoRad® Floormate, szybkości 8 m/min (wskazanie na wyświetlaczu 08.0).
- Lakier jest wrażliwy na światło. Dlatego po użyciu należy zamknąć pojemnik.
- Podczas użytkowania przenośnej lampy UV należy przestrzegać szczególnych warunków ochronnych. Obszary robocze muszą być oznakowane lub odgródzone w sposób widoczny dla wszystkich osób. Niebezpieczeństwo uszkodzenia wzroku przez światło UV.
- Ze względu na niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń oczu niezbędne jest zastosowanie specjalnych okularów ochronnych Visiere.
- Skórę należy całkowicie zakryć ubraniem.
- Powierzchnia zewnętrzna musi być prawidłowo oszlifowana. Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń.
- Optymalne warunki przygotowania panują w temperaturze pokojowej +15°C do +25°C, Temperatura posadzki +15°C do +22°C, wzgl. wilgotność powietrza 40% - 75%, temperatura materiału +18°C - +25°C, maksymalna wilgotność drewna 12%, pomieszczenia odpowiednio wietrzyc.
- Aby uniknąć uszkodzeń parkietu należy podczas obróbki starać się utrzymać oczekiwane parametry.
- Aby zmniejszyć ryzyko nadmiernego ucisku na pęcznienie, zaleca się nakładanie maksymalnie 2 aplikacji wałkiem dziennie.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wstrząsnąć materiałem.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem [www.wingis-online.de](http://www.wingis-online.de).
- Ten produkt jest częścią systemu „Connected Systems” firm LOBA i Wakol. Dopuszczalne połączenia z klejami do parkietów Wakol są podane w „Tabeli Connected Systems”: [www.loba.de/connected-systems](http://www.loba.de/connected-systems)

## ROZCIĘCZALNIK

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

## URZĄDZENIE NANOSZĄCE / ZUŻYCIE MATERIAŁU

Wałek do lakieru LOBA Universal 100 / 100 ml(g)/m<sup>2</sup> = 10 m<sup>2</sup>/l(kg).

**Utwardzenie:** przenośna lampa UV, np. DecoRad® Floormate.

## SZLIF POŚREDNI

Użyć pada perforowanego LOBASAND P120 lub drobniejszego, alternatywnie siatki szlifierskiej LOBASAND P120 lub drobniejszej. Pokrycie lakierem jest możliwe tylko po kompletnym szlifie pośrednim.

Dokładnie odpylić przed pokryciem lakieru.

## Instrukcje przetwarzania

### CZAS SCHNIĘCIA

- Możliwość ostrożnego chodzenia, utwardzenie i możliwość szlifowania pośredniego najwcześniej po 2 godzinach.
- Pełna obciążalność i pokrycie bezpośrednio po utwardzeniu UV.
- Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych.

### ZALECA SIĘ ZASTOSOWANIE GRUNTOWANIA:

Do zminimalizowania sklejania krawędzi i blokowania substancji zawartych w drewnie, np. w egzotycznych gatunkach.

- EasyPrime.

### ZASTOSOWANIE NA PARKIECIE I PODŁOGACH DREWNIANYCH:

- Poprawnie przygotować podłoże i zagruntować LOBA EasyPrime (1x nakładanie rolką).
- Schnięcie powłoki gruntującej zgodnie z zaleceniami (1-2 godziny)
- Nakładanie lakieru rolką.
- Schnięcie.
- Utwardzanie przenośną lampą UV.
- Szlifowanie pośrednie.
- Nanoszenie drugiej warstwy lakieru.
- Schnięcie.
- Utwardzanie przenośną lampą UV.

### ZASTOSOWANIE W ZESTAWIENIU Z BARWIENIEM

- Poprawnie przygotować podłoże, nanieść LOBA ProColor (obróbka — patrz informacja techniczna).
- Schnięcie przez noc.
- Nanieść rolką LOBA EasyPrime (w przypadku LOBA ProColor biel i dąb zastosować LOBA PrimaSeal Plus).
- Schnięcie powłoki gruntowej zgodnie z zaleceniami (1-2 godziny).
- Nanoszenie lakieru rolką.
- Schnięcie.
- Utwardzanie przenośną lampą UV.
- Szlifowanie pośrednie.
- Nanoszenie drugiej warstwy lakieru.
- Schnięcie.
- Utwardzanie przenośną lampą UV.

## Zasady ogólne

**Czyszczenie urządzeń roboczych:** Urządzenia robocze czyścić natychmiast przy użyciu wody.

**Czas suszenia:** Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia.

**Zastosowanie gruntowania lub pełnej struktury lakierniczej:** Zastosowanie gruntowania zwiększa bezpieczeństwo obróbki oraz zapewnia powierzchnię wolną od śladów pędzla i pasm. Pozostałe szczegóły znajdują się na liście gatunków drewna LOBA w aktualnym katalogu produktów.

**Sklejanie krawędzi:** Systemy lakierów na bazie wody wykazują z zasady tendencję do sklejania krawędzi. Aby wykluczyć potawanie nieregularnych szczelin oraz sklejanie bloków, podejmuje się różne kroki: klejenie uniemożliwiające przesuwanie się lub elastyczne elementy parkietu, dokładne kitowanie szczelin, zastosowanie odpowiednich gruntów, jak np. LOBA EasyPrime, tępe przygotowanie policzków masywnych podłóg przy użyciu wosku odpornego na lakier przed ułożeniem. Podjęcie środków utrzymujących klimat pomieszczenia, w szczególności wilgotność względną, na stałym poziomie. (zaleca się rzetelne doradztwo klientowi). Szczególnie podatne są stare podłogi z uszkodzonymi, niestatecznymi klejami, klejone elastycznie lub mocowane na gwoździach podłogi parkietowe, podłogi z bali, mozaiki parkietowej, lameli, jak również układane równolegle podłogi parkietowe, parkiet na ogrzewaniu podłogowym, drewno wrażliwe na zmianę wilgotności, takie jak buk, klon.

## Zasady ogólne

**Zmiana właściwości:** Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

**Connected Systems:** Produkty sprawdzone według kryteriów Connected Systems są zoptymalizowane w taki sposób, że przy prawidłowej obróbce nie dochodzi do ciemnego zabarwienia, powodowanego przez wzajemne oddziaływanie chemiczne między środkiem do obróbki powierzchniowej i klejem.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.