

Sealer FR



PRODUKT SPECJALNY



Zapewnia spokojny sen

2-składnikowy lakier specjalny do parkietu. Do poprawy ochrony przeciwpożarowej. Sealer FR redukuje dymienie podłóg drewnianych o prawie 90%. Właściwości hamujące płomienie redukują rozprzestrzenianie się ognia o ponad 50%.

- Aktywna poprawa ochrony przeciwpożarowej
- Do obiektów, w których obowiązują przepisy przeciwpożarowe
- Łatwa obróbka w systemie LOBA
- Bez negatywnego wpływu na optykę podłogi
- Innowacja LOBA

Obszar zastosowań:

Nadaje się do wszystkich gatunków drewna o gęstości surowego drewna $\geq 0,47 \text{ g/cm}^3$ (np. buk, dąb, merbau, wenge). Nie można zagwarantować uzyskania powierzchni trudnopalnej wg EN 13501-1 klasa Cfl-s1 na parkiecie litym przy minimalnej grubości wg EN 14342, jak i normatywnych drewnianych podłogach litych. Niezbędne jest sklejenie niepalnego podłoża mineralnego. Dalsze informacje znajdują się w raporcie klasyfikacyjnym świadectwa kontroli właściwości pożarowych wg DIN EN 13501-1.

Dane produktów

NR ARTYKUŁU			
11833	5 kg	2	96

Ciała stałe	34 ±2%
Lepkość DIN 4	23 ±2s
Przechowywanie i transport	Stabilność przy przechowywaniu przez 12 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Przechowywanie i transport w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem.
GISCODE	W3+
2004/42/CE	Wartość graniczna UE dla produktu (kat. A/i): 140 g/l (2010). Produkt zawiera maksymalnie 72 g/l VOC.

Instrukcje przetwarzania

- Wstrząsać składnik A i powoli dodawać składnik B w stosunku 10:1, **przy jednoczesnym mieszaniu maszynowym np. mieszalnikiem farb LOBATool**. Po zmieszaniu wykorzystać w ciągu 2 godzin.
- Powierzchnia zewnętrzna musi być prawidłowo oszlifowana. Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń.
- Optymalne warunki przygotowania panują w temperaturze pokojowej +15°C do + 25°C, Temperatura posadzki +15°C do + 22°C, wzgl. wilgotność powietrza 40% - 75%, temperatura materiału +18°C - + 25°C, maksymalna wilgotność drewna 12%, pomieszczenia odpowiednio wietrzyć.
- Aby uniknąć uszkodzeń parkietu należy podczas obróbki starać się utrzymać oczekiwane parametry.
- Aby zmniejszyć ryzyko nadmiernego ucisku na pęcznienie, zaleca się nakładanie maksymalnie 2 aplikacji wałkiem dziennie.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATool.
- Dobrze wstrząsnąć materiałem.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.

ROZCIEŃCZALNIK

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

URZĄDZENIE NANOSZĄCE / ZUŻYCIĘ MATERIAŁU

Wałek lakierniczy LOBA Deluxe 120 i wałek lakierniczy LOBA mikrofibra 100-120 / 100-120 ml(g)/m² = 8-10m²/l(kg)

CZAS SCHNIĘCIA

- Możliwość najwcześniejszego pokrycia lakierem po 12 godzinach.
- Jednak w ciągu 24 godzin.

TWORZENIE STRUKTURY O NATURALNEJ KOLORYSTYCE DREWNA:

- Poprawnie przygotować podłoże i zagruntować przy użyciu LOBA EasyPrime.
- Schnięcie powłoki gruntującej zgodnie z informacją techniczną.
- Nanoszenie rolką Sealer FR.
- Schnięcie przez noc, maks. 24 godziny.
- Nanoszenie rolką Sealer. Schnięcie przez noc.
- Szlif pośredni padem perforowanym LOBASAND P120 lub drobniejszym.
- Szpachlowanie LOBA TopGel.
- Nanoszenie rolką LOBA 2K Duo (możliwe zystkie warianty z wyjątkiem potysku).

Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić natychmiast przy użyciu wody.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBA Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Szlif pośredni W przypadku nakładania kilku warstw lakieru, do osiągnięcia wystarczającej przyczepności między warstwami należy kłaść kolejną warstwę w ciągu 24 godzin lub później, wykonując jedynie szlifowanie pośrednie. Szlifowanie pośrednie przed wykonaniem ostatniej warstwy pozwala uzyskać równomierną powierzchnię. Po każdym szlifowaniu pośrednim należy przeprowadzić dokładne odpylenie.

Zastosowanie gruntowania lub pełnej struktury lakierniczej: Zastosowanie gruntowania zwiększa bezpieczeństwo obróbki oraz zapewnia powierzchnię wolną od śladów pędzla i pasm. Pozostałe szczegóły znajdują się na liście gatunków drewna LOBA w aktualnym katalogu produktów.

Sklejanie krawędzi: Systemy lakierów na bazie wody wykazują z zasady tendencję do sklejania krawędzi. Aby wykluczyć potawanie nieregularnych szczelin oraz sklejanie bloków, podejmuje się różne kroki: klejenie uniemożliwiające przesuwanie się lub elastyczne elementy parkietu, dokładne kitowanie szczelin, zastosowanie odpowiednich gruntów, jak np. LOBA EasyPrime, tępne przygotowanie policzków masywnych podłóg przy użyciu wosku odpornego na lakier przed ułożeniem. Podjęcie środków utrzymujących klimat pomieszczenia, w szczególności wilgotność względną, na stałym poziomie. (zaleca się rzetelne doradztwo klientowi). Szczególnie podatne są stare podłogi z uszkodzonymi, niestatecznymi klejami, klejone elastycznie lub mocowane na gwoździach podłogi parkietowe, podłogi z bali, mozaiki parkietowej, lameli, jak również układane równoległe podłogi parkietowe, parkiet na ogrzewaniu podłogowym, drewno wrażliwe na zmianę wilgotności, takie jak buk, klon.

Zasady ogólne

Zmiana właściwości: Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.