2K Fusion
mat

SIGILARE

Vopsea pentru parchet din poliuretan 2K pe bază de apă. Pentru solicitări deosebit de mari. Elastic, rezistență excelentă la substanțe chimice și frecare.

- Prelucrare sigură și simplă
- Rezistență excelentă la uzură
- Raport bun preț-performanță
- Caracteristică anti-alunecare certificată conform DIN EN 16165:2021-12 pentru zonele de lucru
- Îndeplinește toate cerințele ÖNORM C2354:2009 pentru cel mai înalt grad de solicitare

Domeniu de utilizare:

Adecvat pentru parchet și podelele din lemn și plută. Împiedică alunecarea conform DIN EN 16165:2021-12, grupa de evaluare R9.

Date despre produs

Solicitare

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Locuință — Comercial — Extrem

NR. ARTICOL			
11471	5 kg	2	96

Grad de strălucire cca*	20
Corp solid	37 ±2%
Vâscozitate DIN 4	32 ±2s
Depozitare și transport	Stabil la depozitare 12 luni. Depozitare și transport la +5 până la +25°C. Protejați împotriva înghețului.
GISCODE	W3/DD+
2004/42/CE	Valoare limită UE pentru produs (cat. A/j): 140 g/l (2010). Acest produs conține maximum 68 g/l VOC(amestec cu agent de întărire).

*Gradul de strălucire este măsurat la 60° pe sticlă. Acesta depinde de grosimea stratului și de condițiile climaterice (temperatură, umiditatea relativă a aerului) din timpul uscării. Valorile sunt doar orientative.

30/07/2026

Indicații de prelucrare

- Agitați masa, adăugați agent de întărire în raportul 10:1 și mixați prin agitare. Dacă trebuie să se amestece cantități parțiale, se utilizează paharele de măsurare LOBATOOL, resp. se cântărește. Se poate prelucra 2 ore după amestecare.
- Suprafața trebuie să fie șlefuită corespunzător. Podeaua trebuie să fie uscată și fără eventuale straturi vechi, ulei, vaselină, ceară, silicon, praf de șlefuire și alte impurități.
- Condițiile optime de prelucrare sunt îndeplinite la o temperatură ambiantă de +15°C până la + 25°C, temperatura podelei +15°C +22°C, umiditatea relativă a aerului 40% - 75%, temperatura materialului +18°C - + 25°C, umiditatea maximă a lemnului 12°C, ventilați suficient spațiul de lucru.
- Pentru a preveni deteriorarea parchetului, la prelucrare se vor asigura condițiile de temperatură în încăpere specifice utilizării medii pe parcursul anului.
- Pentru a evita presiunea excesivă prin umflare, recomandăm aplicarea cu rola a max. 2 straturi pe zi.
- Nu aplicați materialul pe podea, utilizați găleata de etanșare LOBATOOL.
- Agitați bine materialul.
- Acest produs face parte din „Connected Systems" de la LOBA și Wakol. Combinațiile aprobate cu adezivi pentru parchet Wakol se găsesc în „Connected Systems Matrix": www.loba.de/connected-systems
- Respectați specificațiile generale și specifice produsului privind protecția muncii. Indicațiile detaliate se găsesc referitor la GISCODE în instrucțiunile de utilizare, de la www.wingis-online.de.

DILUANT

Produsul este prevăzut să fie gata de prelucrare și nu trebuie să fie diluat!

APARAT APLICATOR / CONSUM DE MATERIAL

Rolă pentru vopsea LOBA Deluxe 120 sau rolă pentru vopsea din microfibră LOBA 100-120 sau rolă pentru vopsea FiberTech / 100-120 ml(g)/m^2 = 8-10m^2/l(kg)

ȘLEFUIRE INTERMEDIARĂ

În interval de 24 de ore se poate vopsi pe deasupra fără o șlefuire intermediară, după aceea numai cu o șlefuire intermediară. Rezultatul optic final poate fi îmbunătățit printr-o șlefuire intermediară înainte de aplicarea ultimului strat.
Utilizați discul perforat LOBASAND P120 sau unul mai fin, alternativ grilajul de șlefuire LOBASAND P120 sau unul mai fin.
Înaintea vopsirii pe deasupra îndepărtați praful cu atenție.

DURATĂ DE USCARE

- Poate fi deschis traficului cu precauție și se poate vopsi pe deasupra după cel puțin 4 ore.
- Solicitare ușoară după 24 de ore.
- Utilizare completă și acoperire după 5 zile.
- Este posibilă o acoperire mai devreme cu LOBA Cover 400, pentru detalii vezi informațiile tehnice despre produs.
- Duratele de uscare indicate sunt valabile la +20°C și umiditatea relativă a aerului de la 50%.

SE RECOMANDĂ UTILIZAREA UNUI GRUND:

pentru minimizarea lipirii muchiilor, a formării de protuberanțe și pentru blocarea substanțelor conținute în lemn, de ex. la tipurile de lemn exotic.
- EasyPrime.
- 2K Intensive
- VivaPrime.
- PrimaSeal Plus (cu conținut de solvenți).

Aditivi

Domeniul de aplicare, proprietățile și aspectul pot fi extinse prin combinarea cu aditivii LOBA. Pentru combinații posibile, informații detaliate despre aplicare și timpii de uscare, vă rugăm să consultați informațiile tehnice respective ale aditivilor

UTILIZARE PE PARCHET ȘI PODELE DIN LEMN:

- Pregătiți și grunduiți corespunzător baza.
- Uscare și grunduire conform prevederilor.
- Aplicare cu rola a vopselei.
- Uscare.
- Șlefuire intermediară.
- Aplicare cu rola al doilea strat de vopsea.

UTILIZARE PE PLUTĂ:

Sigilați abia după aderarea suficientă a adezivului.

Plută naturală netratată:
- aplicați cu rola trei straturi de vopsea.
- După prima aplicare lăsați să se usuce peste noapte (reduce pericolul de umflare a granulelor).
- Șlefuire intermediară înaintea ultimei aplicări.

Plută acoperită din fabrică

Respectați datele furnizorului de plută. În cazul adecvării pentru vopsirea ulterioară după o șlefuire intermediară aplicați vopseaua cu rola în unul până la două straturi

Renovare/vopsire ulterioară a straturilor vechi

Curățare de bază cu LOBA CareRemover. Este necesară utilizarea unui mașini cu disc rotativ și a discului special LOBA verde. Reziduurile de agenți de întreținere trebuie să fie îndepărtate complet, chiar și reziduurile reduse afectează aderența vopselei. Ștergere cu apă curată (neutralizare). După uscare efectuați o șlefuire intermediară riguroasă. Aplicare cu rola a vopselei în unul până la două straturi

30/07/2026

Indicații de prelucrare

Indicație pentru colorare

Pentru obținerea unei nuanțe mai deschise/a unui efect de albire pe baze deschise la culoare, recomandăm adăugarea de LOBA Whitener la produs conform TI. Pentru a minimiza reacțiile de colorare cu tanini, în cazul plutei netratate, primul strat de lac trebuie aplicat fără aditiv de culoare. Este necesară uscarea ulterioară peste noapte.
Pentru obținerea unei intensificări a culorii pe plută naturală, precum și pe podelele de plută maronii sau roșiatice, recomandăm adăugarea de LOBA la produs, conform TI.

Indicații generale

Curățarea echipamentelor de lucru: curățați imediat echipamentele de lucru cu apă.

Protecția împotriva incendiilor:
Sisteme care formează pelicule:
Pentru a respecta autorizația DIBt și pentru a obține clasa de protecție la foc Cfl-s1 în conformitate cu DIN EN 14342, tabelul 1, este necesară o grosime a peliculei uscate de max. 100 µm pentru lacuri și max. 50 µm pentru uleiuri de ceară dură.
Sisteme fără formare de peliculă:
Pentru a obține clasa de protecție împotriva incendiilor Cfl-s1 în conformitate cu DIN EN 14342, tabelul 1, trebuie să se respecte o cantitate de aplicare de 20 până la 60 g/m^2.

Durata de uscare: duratele de uscare indicate sunt valabile la +20°C și umiditatea relativă a aerului de la 50%, precum și cu aerisirea atentă a spațiilor de lucru, fără curenți de aer. Temperaturile mai scăzute, umiditatea relativă a aerului mai crescută, aerisirea defectuoasă conduc la întârzierea uscării. Înaintea atingerii durității finale, nu curățați umed și nu așezați covoare. Pentru acoperirea suprafeței înaintea atingerii durității finale, utilizați LOBA Cover 400. Datele specifice produsului se găsesc în informațiile tehnice aferente.

Șlefuirea intermediară: dacă trebuie să se aplice mai multe straturi de vopsea, pentru creșterea aderenței suficiente a stratului intermediar, în interval de 24 de ore se poate vopsi pe deasupra fără șlefuire intermediară, iar apoi numai cu șlefuire intermediară. Prin șlefuirea intermediară a ultimului strat se obține o suprafață uniformă. Îndepărtați cu atenție praful după fiecare șlefuire intermediară.

Utilizarea unui grund sau a unui strat integral de vopsea: utilizarea unui grund crește siguranța la prelucrare și garantează o suprafață fără protuberanțe și dâre, aproape independent de tipul de lemn. Alte detalii se găsesc în lista de tipuri de lemn LOBA din catalogul actual de produse.

Lipirea muchiilor: sistemele de vopsea pe bază de apă au de regulă tendința de lipire a muchiilor. Pentru a exclude în mare măsură formarea rosturilor neregulate asociate cu lipirea blocurilor, trebuie să se ia diferite măsuri: Lipirea prin batere, respectiv elastică a elementelor de parchet, cimentarea atentă a rosturilor, utilizarea grundurilor adecvate, ca de ex. LOBA EasyPrime, tratarea marginilor canelurilor de la plăcile masive de lemn cu ceară compatibilă cu vopseaua înaintea amplasării. Luarea măsurilor care mențin constantă clima ambiantă, în special umiditatea relativă a aerului. (Se recomandă consilierea atentă a clienților). Deosebit de vulnerabile sunt podelele vechi cu adezivi deteriorați in prealabil, labili, podelele cu parchet, pardoselile din scânduri, pardoselile din dulapi de lemn, parchetul cu lamele, precum și podelele cu parchet amplasat paralel, parchetul montat pe încălzirea în pardoseală, tipurile de lemn cu durată scurtă de schimbare a umidității, ca de ex. fagul, arțarul.

Efecte reciproce: materialele plasticizate ca de ex. straturile de sub covoare, picioarele de mobilă, rolele de scaun, adezivii elastici pentru parchet și mobilă pot conduce la înmuieri și decolorări. Depunerile din rosturi pot cauza deteriorări tactile și vizuale. Murdăririle cauzate de vopsele de păr, pneuri de vehicule, motociclete, biciclete și altele similare pot conduce la decolorări permanente, ireversibile ale suprafeței.

Informațiile din acest document și toate celelalte indicații și recomandări, care sunt oferite pentru consilierea lucrătorului, sunt rezultatul experienței anterioare și se referă la condițiile standard. Din cauza multitudinii de posibilități de utilizare și condiții de prelucrare, recomandăm utilizatorului să facă propriile încercări sau să solicite consiliere tehnică în cadrul discuției cu departamentul LOBA de tehnică a aplicațiilor. Trebuie să se respecte recomandările producătorilor de podele și normele actuale. Răspunderea și responsabilitatea noastră se orientează exclusiv conform condițiilor noastre generale de afaceri și nu sunt extinse prin aceste informații și nici prin consilierea noastră. Odată cu apariția unor noi informații tehnice, cele vechi își pierd valabilitatea.

Connected Systems: Produsele verificate prin sisteme conexe sunt optimizate astfel încât în condiții de prelucrare corespunzătoare nu apar colorări mai închise, prin interacțiunea chimică dintre substanța de tratare a suprafeței și adeziv.

Cuvintele și simbolurile marcate cu ® indică mărci înregistrate, care sunt înscrise și protejate cel puțin pe teritoriul Germaniei.

30/07/2026